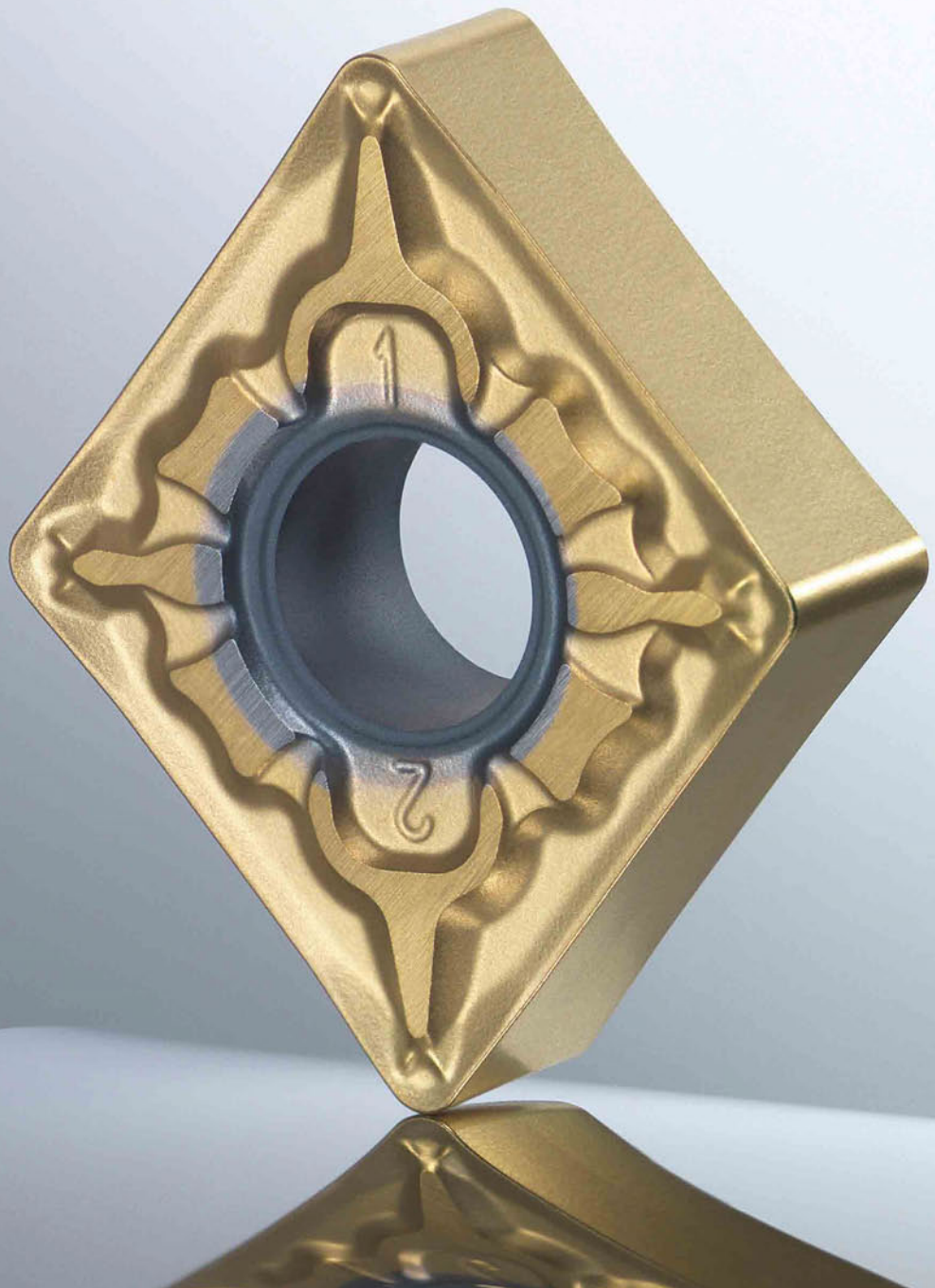


MP3025

**Pour un excellent état de surface
et une durée de vie accrue.**

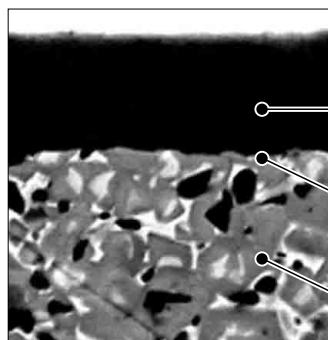


Nuance cermet revêtue PVD pour acier

MP3025

Durée de vie améliorée lors d'un usinage des petites pièces

L'amélioration des propriétés adhésives de la surface lisse du substrat, le MP3025 donne un meilleur état de surface par rapport à un cermet conventionnel.



Le revêtement PVD composé de titane offre une excellente résistance à l'usure et au collage.

La surface du substrat confère d'excellentes propriétés adhésives à la couche du revêtement.

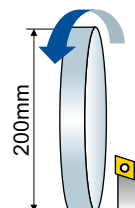
Résistance à la fracture et aux chocs thermiques supérieure du substrat.

Finition de haute qualité à des vitesses d'usinage lentes.

Le MP3025 procure un meilleur état de surface avec une vitesse lente comparativement aux nuances cermet PVD de nos concurrents.

MP3025

Conventionnel



<Condition de coupe>

Pièce à usiner : Ck25

Vitesse de rotation : $n=398$ Tr/min

(Extérieur : $vc=250$ m/min.)

Profondeur de coupe : $ap=1,5$ mm

Avance : $f=0,15$ mm/tr

Usinage avec lubrification

Brise-copeau LP pour coupe légère des aciers

Optimisé pour usinage de profile

Arête optimisée pour l'usinage de profile.

Plage étendue de contrôle des copeaux

Les déflecteurs à copeaux contrôlent les copeaux pour les applications à faible profondeur de coupe.

Haute vitesse de coupe


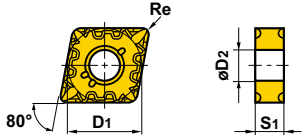

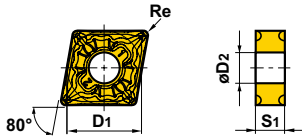

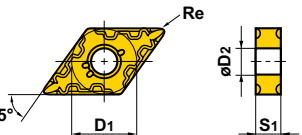

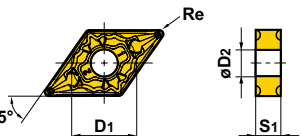

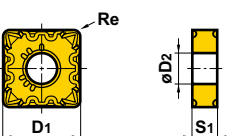

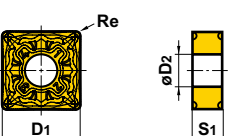

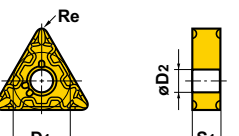

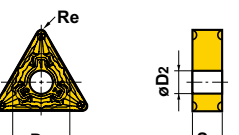
La protubérance en forme de papillon fragmente les copeaux pendant l'usinage à haute vitesse.



MP3025

PLAQUETTES


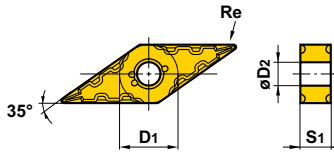

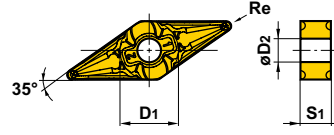

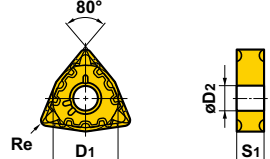

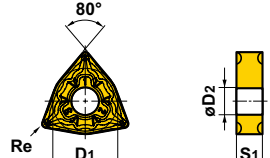
● Plaquettes amovibles négatives (à trou)

Forme	Numéro de commande	Classe	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Coupe Finition	CNMG120402-FH	M	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	120404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Coupe légère	CNMG120404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Coupe Finition	DNMG150402-FH	M	●	12.7	4.76	0.2	5.16	
	150404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150602-FH	M	●	12.7	6.35	0.2	5.16	
	150604-FH	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
 Coupe légère	DNMG150404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-LP	M	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
 Coupe Finition	SNMG120404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Coupe légère	SNMG120404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Coupe Finition	TNMG160402-FH	M	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404-FH	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Coupe légère	TNMG160404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	


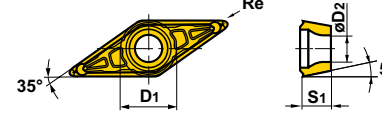

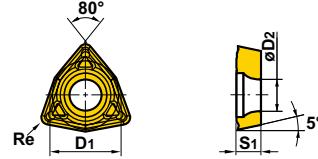
● : Toujours disponible en stock.

PLAQUETTES AMOVIBLES


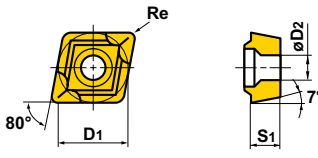

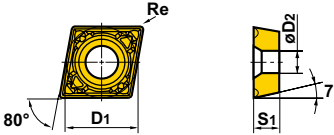

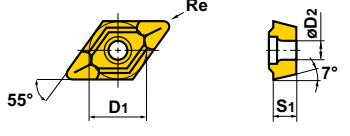

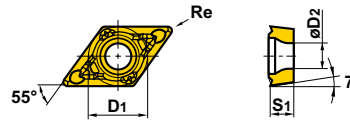

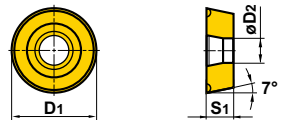



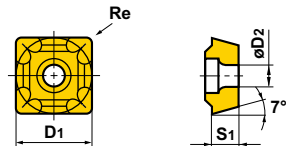
● Plaquettes amovibles négatives (à trou)

Forme	Référence	Classe	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Coupe Finition	VNMG160402-FH	M	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404-FH	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Coupe légère	VNMG160404-LP	M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	M	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Coupe Finition	WNMG080404-FH	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Coupe légère	WNMG080404-LP	M	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-LP	M	●	12.7	4.76	0.8	5.16	

● Plaquettes amovibles positives 5° (à trou)


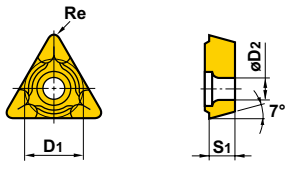

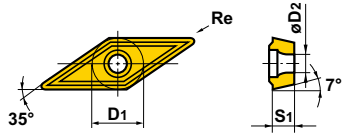

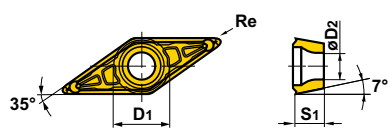

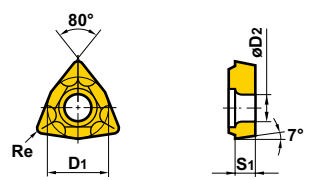
Forme	Référence	Classe	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Coupe moyenne	VBMT110304-MV	M	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-MV	M	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-MV	M	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-MV	M	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
 Coupe moyenne	WBMTL30202L-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	30202R-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	30204L-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	30204R-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	

● Plaquettes amovibles positives 7° (à trou)


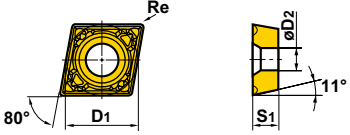





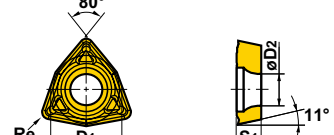
Forme	Référence	Classe	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
	Standard CCMT060202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	080304	M	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	09T302	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
Coupe moyenne	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	MV CCMH060202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
Coupe moyenne								
	Standard DCMT070202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
Coupe moyenne	150408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	MV DCMT070202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	M	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MV	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Coupe moyenne								
	Standard RCMT0602M0	M	●	6	2.38	-	2.8	
	0803M0	M	●	8	3.18	-	3.4	
Coupe moyenne								
	Standard RCMX1003M0	M	●	10	3.18	-	3.6	
	1204M0	M	●	12	4.76	-	4.2	
Coupe moyenne								
	Standard SCMT09T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	M	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	M	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
Coupe moyenne								

PLAQUETTES AMOVIBLES


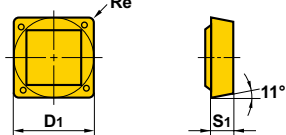

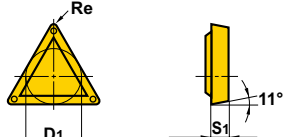
● Plaquettes amovibles positives 7° (à trou)

Forme	Référence	Classe	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
	Standard TCMT080204	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	090204	M	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208	M	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	130302	M	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	130304	M	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Coupe moyenne	16T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	Standard VCMT110304	M	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404	M	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	M	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
Coupe moyenne								
	MV VCMT080202-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.42	
	080204-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.42	
Coupe moyenne								
	Standard WCMT020102	M	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104	M	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202	M	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204	M	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	040202	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	06T304	M	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Coupe moyenne	06T308	M	●	9.525	3.97	0.8	4.4	

● Plaquettes amovibles positives 11° (à trou)

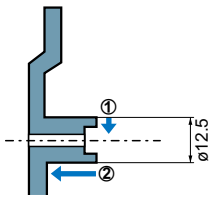
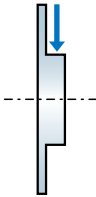
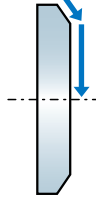



Forme	Référence	Classe	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Coupe moyenne	MV							
	CPMH080204-MV	M	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	080208-MV	M	●	7.94	2.38	0.8	3.5	
	090304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
 Coupe moyenne	MV							
	TPMH080202-MV	M	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-MV	M	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-MV	M	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-MV	M	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	090208-MV	M	●	5.56	2.38	0.8	2.9	
	110302-MV	M	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-MV	M	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-MV	M	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	160308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4	
 Coupe moyenne	Standard							
	TPMX110304	M	●	6.35	3.18	0.4	3.5	
	110308	M	●	6.35	3.18	0.8	3.5	
 Coupe moyenne	MV							
	WPMT040202-MV	M	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204-MV	M	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060304-MV	M	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	060308-MV	M	●	9.525	3.18	0.8	4.4	

● Plaquettes amovibles positives 11° (sans trou)

Forme	Référence	Classe	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			MP3025	D1	S1	Re	D2	
 Coupe légère et moyenne	Standard							
	SPMR090304	M	●	9.525	3.18	0.4	-	
	090308	M	●	9.525	3.18	0.8	-	
	120304	M	●	12.7	3.18	0.4	-	
	120308	M	●	12.7	3.18	0.8	-	
 Coupe légère et moyenne	Standard							
	TPMR090202	M	●	5.56	2.38	0.2	-	
	090204	M	●	5.56	2.38	0.4	-	
	090208	M	●	5.56	2.38	0.8	-	
	110302	M	●	6.35	3.18	0.2	-	
	110304	M	●	6.35	3.18	0.4	-	
	110308	M	●	6.35	3.18	0.8	-	
	160304	M	●	9.525	3.18	0.4	-	
	160308	M	●	9.525	3.18	0.8	-	
	160312	M	●	9.525	3.18	1.2	-	

Teneur cermet PVD pour acier

EXEMPLES D'UTILISATION

Plaquette amovible		WNMG080408-LP (MP3025)	DNMG150404-LP (MP3025)	WNMG080408-LP (MP3025)
Pièce à usiner		Pignon (100Cr6) 	Éléments Mortier (42CrMo4) 	Plaque (Ck45) 
Cond. de coupe	Vitesse de coupe (m/min)	98	200	200
	Avance (mm/min)	0.2	0.12	0.2
	Profondeur de coupe (mm)	0.35	0.3	0.5
Lubrification		Arrosage		—
Résultats		Conventionnel MP3025  Le MP3025 améliore la résistance à l'usure par rapport à un cermet revêtu PVD conventionnel	Conventionnel MP3025  MP3025 double la durée de vie des outils et le brise-copeau LP atténue les vibrations pendant l'usinage.	Conventionnel MP3025  MP3025 a doublé la durée de vie des outils pendant l'usinage sans lubrification.

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Plaquettes amovibles négatives (outils de tournage externe)

Matière à usiner	Dureté	Mode de coupe		Brise-copeau	Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/tr)	Profondeur de coupe (mm)
P Acier carbone, acier allié (Ck45, 42CrMo4)	180—280HB	Coupe stable	Coupe légère	LP	195—295	0.10—0.40	0.30—2.00
		Coupe générale	Coupe finition	FH	210—325	0.08—0.20	0.20—1.00
		Coupe générale	Coupe légère	LP	195—295	0.10—0.40	0.30—2.00

Plaques amovibles positives 7°/11° (support SP, support MC)

Matière à usiner	Dureté	Mode de coupe		Brise-copeau	Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/tr)	Profondeur de coupe (mm)
P Acier doux (St52, Ck15 etc.)	≤ 180HB	Coupe stable	Coupe légère	Standard	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
P Acier carbone, acier allié (Ck45, 42CrMo4)	180—280HB	Coupe stable	Coupe légère	Standard	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00

Plaques amovibles positives 5°/11° (tiges de forage)

Matière à usiner	Dureté	Mode de coupe		Brise-copeau	Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/tr)	Profondeur de coupe (mm)
P Acier doux (St52, Ck15 etc.)	≤ 180HB	Coupe générale	Coupe moyenne	MV	190—295	0.08—0.30	0.30—2.00
P Acier carbone, acier allié (Ck45, 42CrMo4)	180—280HB	Coupe stable	Coupe moyenne	MV	140—215	0.08—0.30	0.30—2.00

*Les conditions /11deg. Plaquette positive pour tournage intérieur doivent-êtré utilisée seulement comme référence. Ajuster correctement les conditions de coupe en fonction de la longueur du porte-à-faux.



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail info@mmc-carbide.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.
V.le Delle Industrie 2, 20020 Milano, Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE S.a.r.l.
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmf-sales@mme-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.
Al. Armii Krajowej 81, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl