

SYSTEMY NARZĘDZI

KLASYFIKACJA OPRAWEK KASETOWYCH / WYTACZANIE.....M002
KLASYFIKACJA SYSTEMÓW SZYBKIEJ WYMIANY NARZĘDZIAM003



Dodatkowe informacje na temat wyrobów podano w "KATALOGU NARZĘDZI SPECJALNYCH (C500G)".

OPRAWKI KASETOWE (ISO)

Typ LL



Płytko wielostrzowa o ujemnej geometrii (negatywna)
Mocowanie na dźwignię

Typ BC



Płytki pozytywne
Płytko mocowana na docisk

Typ SS



Płytki pozytywne
Mocowanie płytki na wkręt

GŁOWICA WYTACZARSKA Głowica wytaczarska do precyzyjnej obróbki wykańczającej

Typ FA



Mocowanie kątowe

Typ FV



Mocowanie pionowe

OPRAWKI WYTACZARSKIE (MI)

Typ SBR

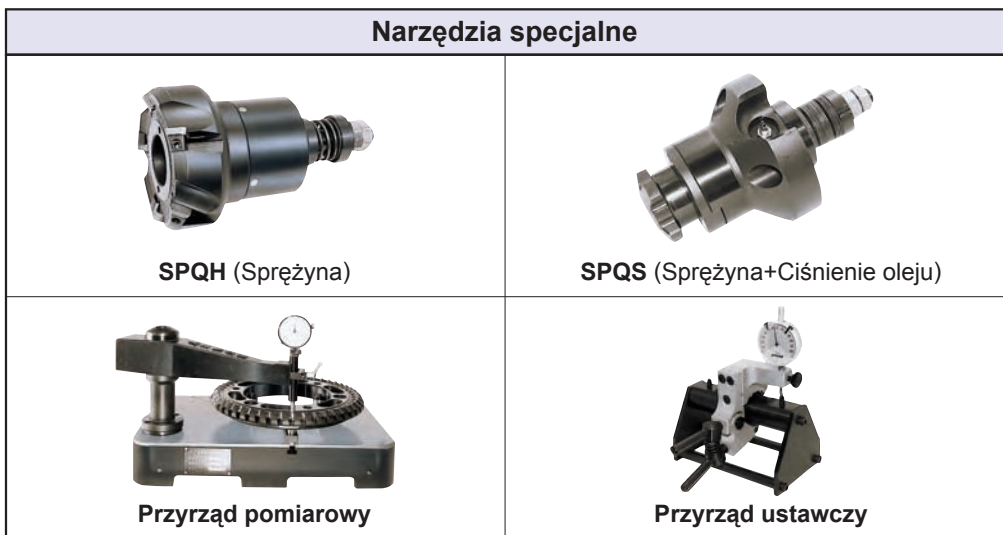
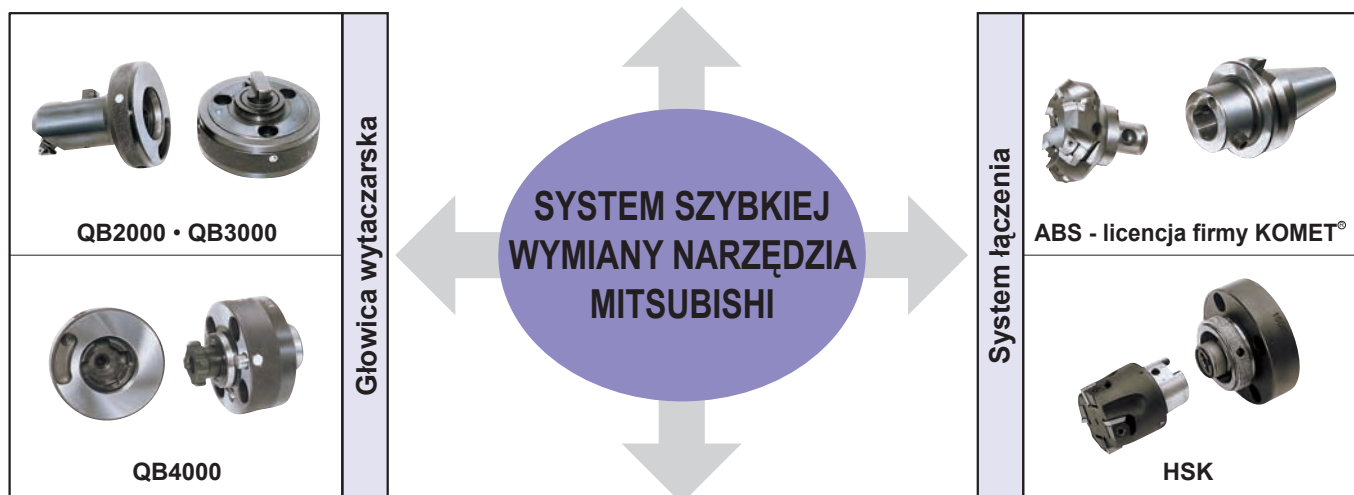


KLASYFIKACJA SYSTEMÓW SZYBKIEJ WYMIANY NARZĘDZIA

Dodatkowe informacje na temat wyrobów podano w "KATALOGU NARZĘDZI SPECJALNYCH (C500G)".

W liniach do masowej produkcji, celem zwiększenia wydajności, zastosowanie systemów szybkiej wymiany narzędzi jest koniecznością.

- Skrócenie czasów wymiany narzędzi i zwiększenie wydajności obrabiarki.
- Zmniejszenie masy narzędzia, aby ułatwić wymianę i uczynić ją bezpieczniejszą.
- Zwiększenie dokładności krawędzi skrawających.



Notatki

A series of horizontal dashed lines for writing notes, spanning the width of the page.