

ステッキツイン用角ホルダ 取扱い上のご注意

この度は、三菱マテリアル製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。

本製品をご使用になる前に、下記の事項をよくお読み頂き、正しくお取り扱い頂きますようお願い申し上げます。

- ①ステッキツインを本ホルダに取り付けるときは、本ホルダの基準面へステッキツインを押し付けた状態で、クランプねじを締付けて下さい(図1をご参照下さい)。
- ②クランプねじは、確実に締付けて下さい。
推奨締付けトルクを表1に示します。
※締付けが弱い場合は、十分なクランプ剛性を確保出来ない場合があります。
- ③ステッキツインを未装着の状態で、クランプねじを締付けしないで下さい。
クランプ駒が塑性変形し、ステッキツインの装着が出来なくなります。

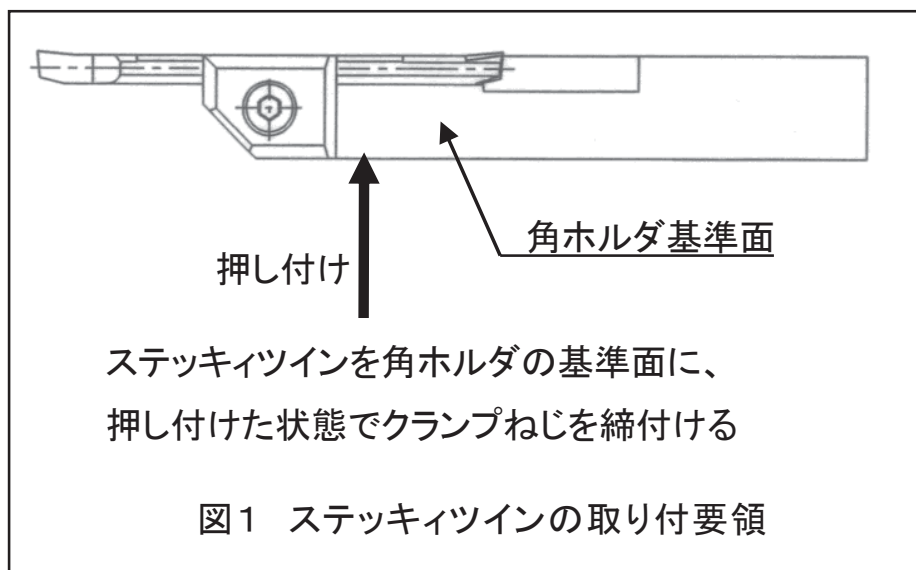


表1 クランプねじ推奨締付けトルク

呼び記号	推奨締付けトルク (N・m)
SBH1020R	4.8
SBH1030R	9.5
SBH1040R	
SBH1050R	
SBH1060R	
SBH1070R	