

シリーズ  
追加

# ステッキツイン

一般鋼からステンレス鋼まで、

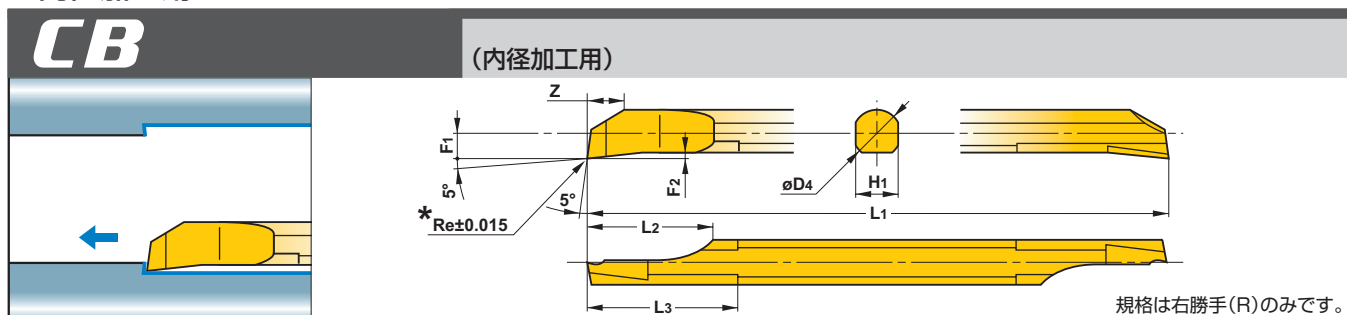
## 極小内径旋削加工の エキスパート。

- 経済的な2つの切れ刃を持つソリッド形。
- ボーリング、倣い、溝入れ、ねじ切り加工用をラインナップ。
- 最小加工径 $\phi$ 2.2mm～(CBタイプ)



# ステッキイツイン

## ●内径加工用ステッキイツイン



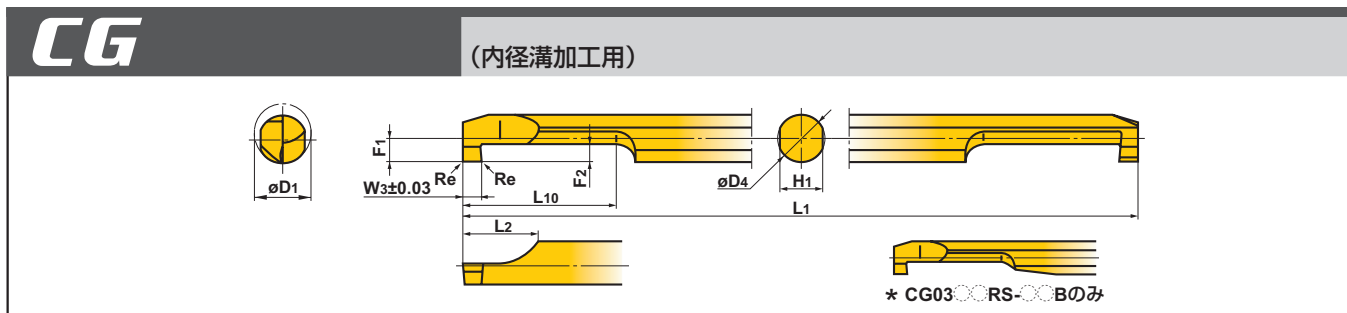
規格は右勝手(R)のみです。

呼び記号	在庫		ブレード	最小加工径 (mm)		ホルダ寸法 (mm)									
	超微粒超硬	コーティング		I/d≤3	I/d>3	Re	D4	L1	L2	L3	F1	F2	H1	Z	
	TF15	VP15TF													
CB02RS	●	●	なし	2.2	3.6	0.05	2	50	5	6	1	0.25	1.8	1.4	
02RS-B	●	●	付き	2.2	3.9	0.05	2	50	5	6	1	0.25	1.8	1.4	
02RS-01	●	●	なし	2.2	3.6	0.1	2	50	5	6	1	0.25	1.8	1.4	
02RS-01B	●	●	付き	2.2	4.2	0.1	2	50	5	6	1	0.25	1.8	1.4	
02RS-02	●	●	なし	2.2	3.6	0.2	2	50	5	6	1	0.25	1.8	1.4	
02RS-02B	●	●	付き	2.2	4.9	0.2	2	50	5	6	1	0.25	1.8	1.4	
03RS	●	●	なし	3.2	4.2	0.05	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3	
03RS-B	●	●	付き	3.2	4.4	0.05	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3	
03RS-01	●	●	なし	3.2	4.2	0.1	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3	
03RS-01B	●	●	付き	3.2	4.5	0.1	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3	
03RS-02	●	●	なし	3.2	4.2	0.2	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3	
03RS-02B	●	●	付き	3.2	4.8	0.2	3	50	7.5	9	1.5	0.35	2.7	2.3	
04RS	●	●	なし	4.2	5.1	0.05	4	60	10	12	2	0.45	3.6	3.1	
04RS-B	●	●	付き	4.2	5.2	0.05	4	60	10	12	2	0.45	3.6	3.1	
04RS-01	●	●	なし	4.2	5.1	0.1	4	60	10	12	2	0.45	3.6	3.1	
04RS-01B	●	●	付き	4.2	5.3	0.1	4	60	10	12	2	0.45	3.6	3.1	
04RS-02	●	●	なし	4.2	5.1	0.2	4	60	10	12	2	0.45	3.6	3.1	
04RS-02B	●	●	付き	4.2	5.5	0.2	4	60	10	12	2	0.45	3.6	3.1	
05RS	●	●	なし	5.2	6.0	0.05	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9	
05RS-B	●	●	付き	5.2	6.1	0.05	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9	
05RS-02	●	●	なし	5.2	6.0	0.2	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9	
05RS-02B	●	●	付き	5.2	6.4	0.2	5	70	12.5	15	2.5	0.55	4.5	3.9	
NEW CB06RS	●	●	なし	6.2	7.2	0.05	6	75	12.5	18	3	0.65	5.4	4.7	
NEW 06RS-B	●	●	付き	6.2	7.3	0.05	6	75	12.5	18	3	0.65	5.4	4.7	
NEW 06RS-02	●	●	なし	6.2	7.2	0.2	6	75	12.5	18	3	0.65	5.4	4.7	
NEW 06RS-02B	●	●	付き	6.2	7.8	0.2	6	75	12.5	18	3	0.65	5.4	4.7	
NEW CB07RS	●	●	なし	7.2	8.6	0.05	7	85	12.5	21	3.5	0.75	6.3	5.5	
NEW 07RS-B	●	●	付き	7.2	8.8	0.05	7	85	12.5	21	3.5	0.75	6.3	5.5	
NEW 07RS-02	●	●	なし	7.2	8.6	0.2	7	85	12.5	21	3.5	0.75	6.3	5.5	
NEW 07RS-02B	●	●	付き	7.2	9.2	0.2	7	85	12.5	21	3.5	0.75	6.3	5.5	
NEW CB08RS	●	●	なし	8.2	9.5	0.05	8	95	15	24	4	0.85	7.2	6.3	
NEW 08RS-B	●	●	付き	8.2	9.6	0.05	8	95	15	24	4	0.85	7.2	6.3	
NEW 08RS-02	●	●	なし	8.2	9.5	0.2	8	95	15	24	4	0.85	7.2	6.3	
NEW 08RS-02B	●	●	付き	8.2	9.8	0.2	8	95	15	24	4	0.85	7.2	6.3	

\* ブレード付きは、ブレード前寸法を示します。

注 推奨切削条件については、総合カタログまたはTOOLS NEWS B042Jをご参照ください。

●内径溝加工用ステッキツイン



呼び記号	在庫		ブレード	最小加工径 D1 (mm)	刃幅 W3 (mm)	最大溝深さ F2 (mm)	ホルダ寸法 (mm)						
	超微粒超硬	コーティング					Re	D4	L1	L10	L2	F1	H1
	TF15	VP15TF											
NEW CG0305RS-10	●	●	なし	3	1	1	0.05	3	50	5	6	1.3	2.7
NEW 0305RS-10B	●	●	付き	3	1	1	0.05	3	50	5	6	1.3	2.7
NEW 0306RS-20	●	●	なし	3	2	1	0.1	3	50	6	6	1.3	2.7
NEW 0306RS-20B	●	●	付き	3	2	1	0.1	3	50	6	6	1.3	2.7
03RS-10	●	●	なし	3	1	1	0.05	3	50	10	6	1.3	2.7
03RS-10B	●	●	付き	3	1	1	0.05	3	50	10	6	1.3	2.7
03RS-20	●	●	なし	3	2	1	0.1	3	50	11	6	1.3	2.7
03RS-20B	●	●	付き	3	2	1	0.1	3	50	11	6	1.3	2.7
NEW 0407RS-10	●	●	なし	4	1	1.5	0.05	4	60	7	7	1.8	3.6
NEW 0407RS-10B	●	●	付き	4	1	1.5	0.05	4	60	7	7	1.8	3.6
NEW 0408RS-20	●	●	なし	4	2	1.5	0.1	4	60	8	7	1.8	3.6
NEW 0408RS-20B	●	●	付き	4	2	1.5	0.1	4	60	8	7	1.8	3.6
04RS-10	●	●	なし	4	1	1.5	0.05	4	60	15	7	1.8	3.6
04RS-10B	●	●	付き	4	1	1.5	0.05	4	60	15	7	1.8	3.6
04RS-20	●	●	なし	4	2	1.5	0.1	4	60	16	7	1.8	3.6
04RS-20B	●	●	付き	4	2	1.5	0.1	4	60	16	7	1.8	3.6
NEW 0510RS-10	●	●	なし	5	1	2	0.05	5	70	10	8	2.3	4.5
NEW 0510RS-10B	●	●	付き	5	1	2	0.05	5	70	10	8	2.3	4.5
NEW 0511RS-20	●	●	なし	5	2	2	0.1	5	70	11	8	2.3	4.5
NEW 0511RS-20B	●	●	付き	5	2	2	0.1	5	70	11	8	2.3	4.5
05RS-10	●	●	なし	5	1	2	0.05	5	70	20	8	2.3	4.5
05RS-10B	●	●	付き	5	1	2	0.05	5	70	20	8	2.3	4.5
05RS-20	●	●	なし	5	2	2	0.1	5	70	21	8	2.3	4.5
05RS-20B	●	●	付き	5	2	2	0.1	5	70	21	8	2.3	4.5
NEW 0610RS-10	●	●	なし	6	1	2	0.05	6	75	10	8	2.8	5.4
NEW 0610RS-10B	●	●	付き	6	1	2	0.05	6	75	10	8	2.8	5.4
NEW 0611RS-20	●	●	なし	6	2	2	0.1	6	75	11	8	2.8	5.4
NEW 0611RS-20B	●	●	付き	6	2	2	0.1	6	75	11	8	2.8	5.4
06RS-10	●	●	なし	6	1	2	0.05	6	75	20	8	2.8	5.4
06RS-10B	●	●	付き	6	1	2	0.05	6	75	20	8	2.8	5.4
06RS-20	●	●	なし	6	2	2	0.1	6	75	21	8	2.8	5.4
06RS-20B	●	●	付き	6	2	2	0.1	6	75	21	8	2.8	5.4
NEW 0712RS-10	●	●	なし	7	1	2	0.05	7	85	12	8	3.3	6.4
NEW 0712RS-10B	●	●	付き	7	1	2	0.05	7	85	12	8	3.3	6.4
NEW 0713RS-20	●	●	なし	7	2	2	0.1	7	85	13	8	3.3	6.4
NEW 0713RS-20B	●	●	付き	7	2	2	0.1	7	85	13	8	3.3	6.4
07RS-10	●	●	なし	7	1	2	0.05	7	85	25	8	3.3	6.4
07RS-10B	●	●	付き	7	1	2	0.05	7	85	25	8	3.3	6.4
07RS-20	●	●	なし	7	2	2	0.1	7	85	26	8	3.3	6.4
07RS-20B	●	●	付き	7	2	2	0.1	7	85	26	8	3.3	6.4

注 推奨切削条件については、総合カタログまたはTOOLS NEWS B042Jをご参照ください。

# ステッキツイン

## ●内径倣い加工用ステッキツイン

呼び記号	在庫		ブレードカ	最小加工径 D1 (mm)	ホルダ寸法 (mm)						
	超微粒超硬	コーティング			Re	D4	L1	L10	L2	F1	H1
	TF15	VP15TF									
CR03RS-01	●	●	なし	3.5	0.1	3	50	8	6	0.15	2.7
03RS-01B	●	●	付き	3.5	0.1	3	50	8	6	0.15	2.7
04RS-01	●	●	なし	4.5	0.1	4	60	10	7	0.15	3.6
04RS-01B	●	●	付き	4.5	0.1	4	60	10	7	0.15	3.6
05RS-01	●	●	なし	5.5	0.1	5	70	12	8	0.15	4.5
05RS-01B	●	●	付き	5.5	0.1	5	70	12	8	0.15	4.5

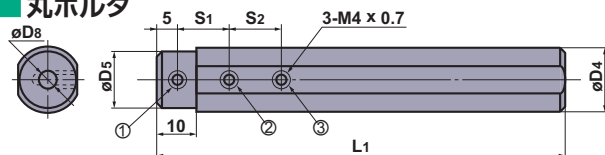
注 推奨切削条件については、総合カタログまたはTOOLS NEWS B042Jをご参照ください。

## ●内径ねじ切り加工用ステッキツイン

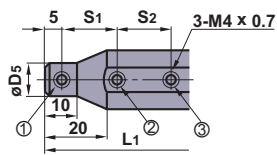
呼び記号	在庫		ブレードカ	加工可能ねじ				最小加工径 D1 (mm)	ホルダ寸法 (mm)								
	超微粒超硬	コーティング		メートルねじ		ユニファイねじ			Re	D4	L1	L10	L2	F1	Z2	F2	H1
	TF15	VP15TF		ねじの呼び	ピッチ (mm)	ねじの呼び	ピッチ (山数/inch)										
<b>NEW</b> CT0305RS-M4	●	●	なし	≧M4	0.5-1.0	≧NO.8-32UNC	36-24	3	0.03	3	50	5.2	6	1.3	0.6	1.2	2.7
03RS-M4	●	●	なし	≧M4	0.5-1.0	≧NO.8-36UNF	36-24	3	0.03	3	50	10.2	6	1.3	0.6	1.2	2.7
03RS-M4B	●	●	付き	≧M4	0.5-1.0		36-24	3	0.03	3	50	10.2	6	1.3	0.6	1.2	2.7
<b>NEW</b> 0407RS-M6	●	●	なし	≧M6	0.75-1.25	≧1/4-20UNC	28-20	4.5	0.05	4	60	7.6	7	1.8	0.8	1.7	3.6
04RS-M6	●	●	なし	≧M6	0.75-1.25	≧1/4-28UNF	28-20	4.5	0.05	4	60	15.6	7	1.8	0.8	1.7	3.6
04RS-M6B	●	●	付き	≧M6	0.75-1.25		28-20	4.5	0.05	4	60	15.6	7	1.8	0.8	1.7	3.6
<b>NEW</b> 0511RS-M8	●	●	なし	≧M8	0.75-1.5	≧5/16-18UNC	24-18	6	0.05	5	70	11	8	2.3	1	2.2	4.5
05RS-M8	●	●	なし	≧M8	0.75-1.5	≧5/16-24UNF	24-18	6	0.05	5	70	21	8	2.3	1	2.2	4.5
05RS-M8B	●	●	付き	≧M8	0.75-1.5		24-18	6	0.05	5	70	21	8	2.3	1	2.2	4.5
<b>NEW</b> 0611RS-M10	●	●	なし	≧M10	0.75-1.75	≧3/8-16UNC	24-16	7	0.05	6	75	11	8	2.8	1	2.2	5.4
06RS-M10	●	●	なし	≧M10	0.75-1.75	≧3/8-24UNF	24-16	7	0.05	6	75	21	8	2.8	1	2.2	5.4
06RS-M10B	●	●	付き	≧M10	0.75-1.75		24-16	7	0.05	6	75	21	8	2.8	1	2.2	5.4

注 推奨切削条件については、総合カタログまたはTOOLS NEWS B042Jをご参照ください。

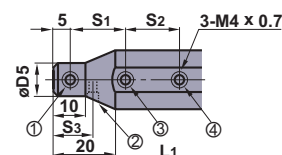
**丸ホルダ**



RBH158○N, RBH16○N, RBH190○Nの場合



RBH20○N, RBH25○N, RBH254○Nの場合



RBH22○Nの場合

呼び記号	在庫	寸法 (mm)							*1 クランプねじ				レンチ	締付けトルク (N・m)
		D4	D8	D5	L1	S1	S2	S3	①	②	③	④		
RBH15820N	●	15.875	2	15	100	10	—	—	B	B	—	—	HKY20F	2.0
15830N	●	15.875	3	15	100	10	10	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
15840N	●	15.875	4	15	100	15	15	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
15850N	●	15.875	5	15	100	15	15	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
15860N	●	15.875	6	15	100	15	15	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
15870N	●	15.875	7	15	100	20	20	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
NEW 15880N	●	15.875	8	15	100	20	20	—	D	D	D	—	HKY20F	2.0
RBH1620N	●	16	2	15	100	10	—	—	B	B	—	—	HKY20F	2.0
1630N	●	16	3	15	100	10	10	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
1640N	●	16	4	15	100	15	15	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
1650N	●	16	5	15	100	15	15	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
1660N	●	16	6	15	100	15	15	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
1670N	●	16	7	15	100	20	20	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
NEW 1680N	●	16	8	15	100	20	20	—	D	D	D	—	HKY20F	2.0
*2 RBH19020N	●	19.05	2	18	125	10	—	—	C	C	—	—	HKY20F	2.0
*2 19030N	●	19.05	3	18	125	10	10	—	B	B	B	—	HKY20F	2.0
*2 19040N	●	19.05	4	18	125	15	15	—	B	B	B	—	HKY20F	2.0
*2 19050N	●	19.05	5	18	125	15	15	—	B	B	B	—	HKY20F	2.0
*2 19060N	●	19.05	6	18	125	15	15	—	B	B	B	—	HKY20F	2.0
*2 19070N	●	19.05	7	18	125	20	20	—	B	B	B	—	HKY20F	2.0
NEW 19080N	●	19.05	8	18	125	20	20	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH2020N	●	20	2	11	125	10	—	—	A	A	—	—	HKY20F	2.0
2030N	●	20	3	12	125	10	10	—	A	A	B	—	HKY20F	2.0
2040N	●	20	4	13	125	15	15	—	A	B	B	—	HKY20F	2.0
2050N	●	20	5	14	125	15	15	—	A	B	B	—	HKY20F	2.0
2060N	●	20	6	15	125	15	15	—	A	B	B	—	HKY20F	2.0
2070N	●	20	7	16	125	20	20	—	A	B	B	—	HKY20F	2.0
NEW 2080N	●	20	8	17	125	20	20	—	A	A	A	—	HKY20F	2.0
RBH2220N	●	22	2	11	125	10	—	10	A	B	—	A	HKY20F	2.0
2230N	●	22	3	12	125	10	10	10	A	B	C	A	HKY20F	2.0
2240N	●	22	4	13	125	15	15	12.5	A	B	B	A	HKY20F	2.0
2250N	●	22	5	14	125	15	15	12.5	A	B	B	A	HKY20F	2.0
2260N	●	22	6	15	125	15	15	15	A	B	B	A	HKY20F	2.0
2270N	●	22	7	16	125	20	20	15	A	B	B	A	HKY20F	2.0
NEW 2280N	●	22	8	17	125	20	20	15	A	B	B	A	HKY20F	2.0
RBH2520N	●	25	2	11	150	10	—	—	A	B	—	—	HKY20F	2.0
2530N	●	25	3	12	150	10	10	—	A	B	C	—	HKY20F	2.0
2540N	●	25	4	13	150	15	15	—	A	C	C	—	HKY20F	2.0
2550N	●	25	5	14	150	15	15	—	A	C	C	—	HKY20F	2.0
2560N	●	25	6	15	150	15	15	—	A	C	C	—	HKY20F	2.0
2570N	●	25	7	16	150	20	20	—	A	C	C	—	HKY20F	2.0
NEW 2580N	●	25	8	17	150	20	20	—	A	B	B	—	HKY20F	2.0
RBH25420N	●	25.4	2	11	150	10	—	—	A	B	—	—	HKY20F	2.0
25430N	●	25.4	3	12	150	10	10	—	A	B	C	—	HKY20F	2.0
25440N	●	25.4	4	13	150	15	15	—	A	C	C	—	HKY20F	2.0
25450N	●	25.4	5	14	150	15	15	—	A	C	C	—	HKY20F	2.0
25460N	●	25.4	6	15	150	15	15	—	A	C	C	—	HKY20F	2.0
25470N	●	25.4	7	16	150	20	20	—	A	C	C	—	HKY20F	2.0
NEW 25480N	●	25.4	8	17	150	20	20	—	A	B	B	—	HKY20F	2.0

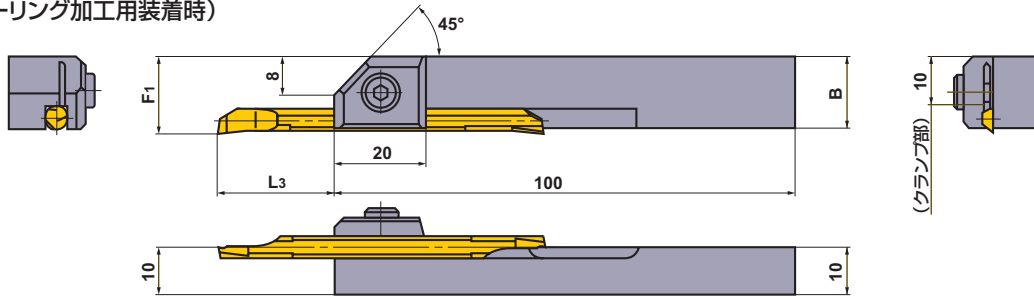
\*1 クランプねじの呼び記号 A=HSS04004, B=HSS04006, C=HSS04008, D=HSS04003 \*2 型番(呼び記号)を変更します。

旧型番	新型番	旧型番	新型番	旧型番	新型番
RBH1920N	RBH19020N	RBH1940N	RBH19040N	RBH1960N	RBH19060N
1930N	19030N	1950N	19050N	1970N	19070N

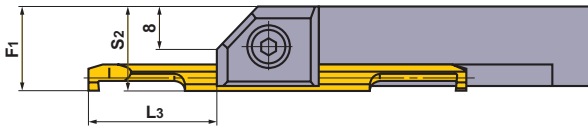
# ステッキイツイン

## ■角ホルダ

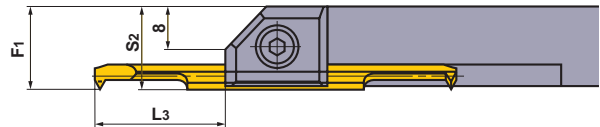
CB形(ボーリング加工用装着時)



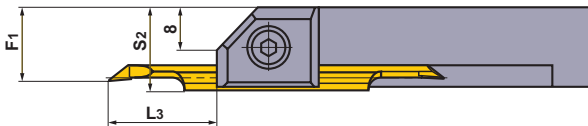
CG形(溝入れ加工用装着時)



CT形(ねじ切り加工用装着時)



CR形(倣い加工用装着時)



呼び記号	在庫	寸法 (mm)										対応するステッキイツイン				クランプねじ	レンチ	締付けトルク (N・m)	
		F1				クランプ可能突出し長さ L3 (一般鋼加工時推奨突出し長さ)				S2	B								
		CB形	CG形	CT形	CR形	CB形	CG.RS-10 CG.RS-10B	CG.RS-20 CG.RS-20B	CT形			CR形	CB形	CG形	CT形				CR形
SBH1020R	●	13	—	—	—	6-24 (6-10)	—	—	—	—	—	12.9	02RS 02RS-B	—	—	—	HSC 04010	HKY 30R	4.8
1030R	●	14	13.8	13.8	12.65	8.5-22 (9-15)	13-17.5 (14)	14-16.5 (15)	13-17.5 (14)	11-19.5 (12)	14	13.8	03RS 03RS-B	03RS-00 03RS-00B	03RS-M4 03RS-M4B	03RS-01 03RS-01B	HSC 05012	HKY 40R	9.5
1040R	●	15	14.8	14.8	13.15	11-29.5 (12-20)	18-22.5 (19)	19-21.5 (20)	18.5-22 (19.5)	13-27.5 (14)	15	14.7	04RS 04RS-B	04RS-00 04RS-00B	04RS-M6 04RS-M6B	04RS-01 04RS-01B	HSC 05012	HKY 40R	9.5
1050R	●	16	15.8	15.8	13.65	13.5-37 (15-25)	23-27.5 (24)	24-26.5 (25)	24-26.5 (25)	15-35.5 (16)	16	15.6	05RS 05RS-B	05RS-00 05RS-00B	05RS-M8 05RS-M8B	05RS-01 05RS-01B	HSC 05012	HKY 40R	9.5
1060R	●	—	16.8	16.8	—	—	23-32.5 (24)	24-31.5 (25)	24-31.5 (25)	—	17	16.5	—	06RS-00 06RS-00B	06RS-M10 06RS-M10B	—	HSC 05012	HKY 40R	9.5
1070R	●	—	17.8	—	—	—	28-38 (29)	29-37 (30)	—	—	18	17.4	—	07RS-00 07RS-00B	—	—	HSC 05012	HKY 40R	9.5

\* 角ホルダには、スティックバーとステッキイを取付けできません。

●: 標準在庫品

### 安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らなくてください。●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。●インサートや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。●切削工具は研削加工や加熱すると粉塵や煙霧(ミスト)発生します。多量に吸入したり、飲み込んだり、目や皮膚と接触したりすると人体に有害な場合があります。

**三菱マテリアル株式会社**



QMS EMS ISO 9001:2008 ISO 14001:2004 (JSA2008) (JSA2008) 登録範囲(非登録作用) 各種加工用切削工具の設計、開発及び製造



QMS EMS ISO 9001:2008 (JSA2008) 登録範囲(非登録作用) 切削工具、磨削工具、研磨工具、研磨材料の設計、開発及び製造



JAB EMS ISO 9001:2008 REG23



GRCA 登録範囲(非登録作用) 切削工具、磨削工具、研磨工具、研磨材料の設計、開発及び製造

**三菱マテリアルツールズ株式会社**

本社 03-5819-5240 営業企画部 03-5819-5245 T S S 部 03-5819-5260

東日本支店

販売 1 部 03-5819-5241 仙台営業所 022-221-3230 太田営業所 0276-45-1700 南関東営業所 045-332-6925  
販売 2 部 03-5819-5251 常磐営業所 0294-27-6050 新潟営業所 025-247-0155 富士営業所 0545-52-4599  
苫小牧営業所 0144-33-7035 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 静岡営業所 054-252-1139

中部支店

名古屋販売 1 部 052-745-5051 名古屋販売 2 部 052-745-6100 三河販売部 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030

西日本支店

販売 1 部 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815 岡山営業所 086-430-3006 九州営業所 092-436-4664  
販売 2 部 06-6355-1051 金沢営業所 076-269-3051 広島営業所 082-221-4457 京滋営業所 077-554-8570

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱 ヨイ 工具

フリーダイヤル

**0120-34-4159**

(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)



このカタログの印刷には、環境にやさしい大豆インキを使用しております。