

高精度塗佈工具

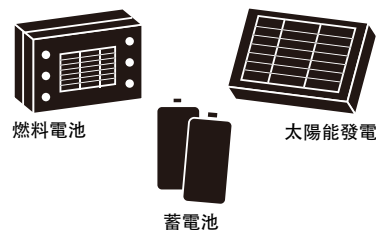
SLOT DIE

三菱材料的塗佈是長年來培育超硬合金技術和最新銳的加工以及採用測定技術來做分析計算。實現高精度、高品質和長壽命化。



■ 可以對應多種的用途

- 鋰離子電池
- 有機EL
- 陶瓷電容器
- 電容器
- 高機能膠片
- 薄膜／有機系列太陽能電池
- 燃料電池
- 液晶顯示屏
- 光學膠片



■ 採用獨自的研磨技術來實現高精度化

採用以獨自的研磨技術、來加工刀口的真直度在 $2\mu\text{m}/\text{m}$ 以內來減低溝槽寬度的膜厚偏差。



■ 超硬合金的刀口、能實現塗佈長壽命化及高品質

耐蝕性及超出眾的不銹鋼的本體和超出眾的耐摩耗性的超微粒超硬合金來組合。實現塗佈的長壽命化、高品質。



■ 大型產品的對應可能

最長的製造為3800mm。可實現塗佈的高能率及高生產。

● 應用範圍

- 塗佈全長：最長3,800mm
- 乾燥後膜厚：10nm - 0.7mm
- 乾燥前膜厚：3 μm - 1mm
- 塗佈黏液度：約1cps - 30,000cps

■ 樣式型的塗佈可能

間接塗佈、條紋塗佈都可能。



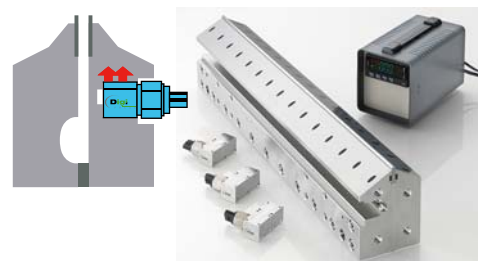
■ 溝槽寬度的調整機構

● 溝槽寬度的螺絲調整式機構

- 使用螺絲可進行精密調節
- 可進行兩個方向的溝槽寬度調節
- 溝槽寬度的調節可實現高通用性

● 液壓式調節機構

- 可進行定量調節
- 有高度的溝槽寬度復元性
- 看得清的數位液壓顯示
- 可任意的位置調節



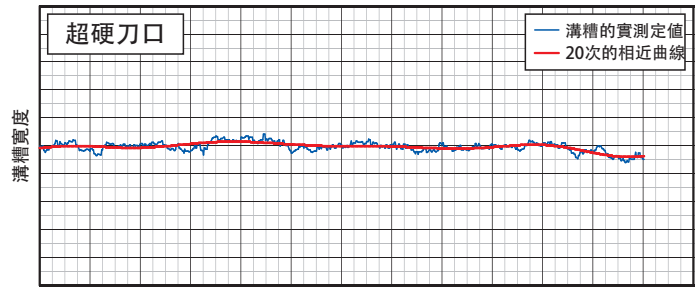
■ 非接觸性的精密測定

塗布頭的專用測定器



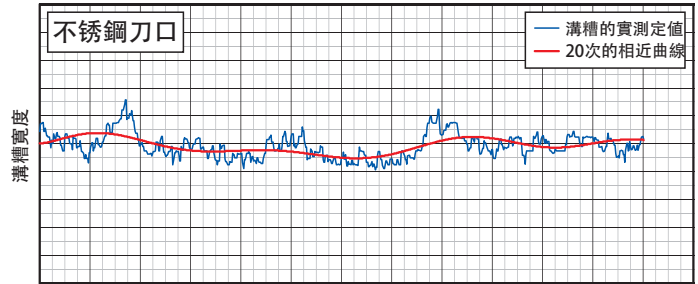
- ・ 通過CCD照相機可測量全長的槽寬
- ・ 溝槽的寬度最大可測量 0.5mm

溝槽的偏差



位置

溝槽的偏差

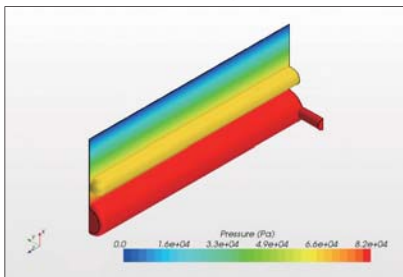


位置

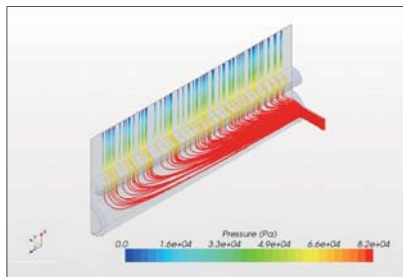
■ 流體分析（模擬）

三菱材料以流體分析來模擬流孔的內壓和塗布厚度的偏差。根據結果流孔的形狀可變更為適當化。

內壓分佈圖



流線圖



膜厚分佈圖



位置

■ 開閉機構（選購件）

可以安裝開閉機構的選購件。通過開閉機構的把手，可以操作狹縫塗布頭的開閉，即使狹縫塗布頭安裝在塗布設備上也可以直接打開，方便清掃等作業。



三菱综合材料株式会社

MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION
WEAR RESISTANT TOOLS GROUP

Tokyo [Eastern Japan/ International]
KFC bldg., 7F, 1-6-1, Yokoami, Sumida-ku, Tokyo 130-0015, Japan
TEL +81-3-5819-5264 FAX +81-3-5819-5259

Gifu [Central Japan]
1528-1 Yokoi Nakashinden, Godo-cho, Anpachi-gun, Gifu 503-2394,
Japan (Within Gifu Plant)
TEL +81-584-27-5419 FAX +81-584-27-5022

Osaka [Western Japan]
OAP Tower, 22F, 1-8-30, Tenmabashi, Kita-ku, Osaka-shi, Osaka
530-6022, Japan
TEL +81-6-6355-1052 FAX +81-6-6355-1057

<http://wrt.mitsubishicarbide.com/>
<http://www.mmc-slotdie.com/>