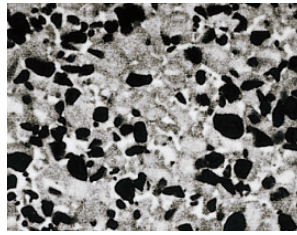


鋼・鋳鉄旋削加工用サーメット材種

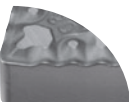
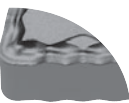
NX2525

ネガティブインサート アイテム拡充



NX2525の組織写真

組織の最適化および特殊合金結合層により、高い耐摩耗性と耐欠損性を保持しています。



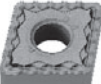



用途	ブレード	特長	ブレード断面	
仕上げ切削用	FY 	軟鋼の仕上げ切削用第一推奨ブレード M級両面チップブレード。 粘り切りくずを確実にコントロール。 軟鋼の仕上げ領域を幅広くカバー。	軟鋼 	
	SY 	軟鋼の軽切削用第一推奨ブレード M級両面チップブレード。 切りくずを確実にコントロール。 軟鋼の軽切削領域を幅広くカバー。	軟鋼 	
軽切削用	SA 	炭素鋼・合金鋼の軽切削用補間ブレード M級両面チップブレード。 軽切削領域内で低送り側での切りくず処理に優れる。 波形切れ刃により、倣い、引上げ加工に最適。 被削材硬度200-300HBに推奨。	炭素鋼・合金鋼 	


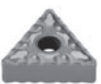
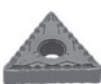



推奨切削条件

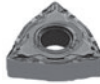
							(mm)
被削材	かたさ	切削領域	ブレード	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap	
P 軟鋼 (SS400, S10Cなど)	≤180HB	仕上げ切削	FY	280-405	0.09-0.23	0.20-0.80	
		軽切削	SY	255-370	0.16-0.33	0.50-1.20	
炭素鋼・合金鋼 (S45C, SCM440など)	180-280HB	軽切削	SA	190-275	0.10-0.40	0.30-2.00	

インサート

● ネガティブインサート

インサート 外観	呼 び 記 号	在庫
		NX2525
 仕上げ切削	CNMG120404-FY	●
	CNMG120408-FY	●
 軽切削	CNMG120404-SY	●
	CNMG120408-SY	●
 軽切削	CNMG120404-SA	●
	CNMG120408-SA	●
 仕上げ切削	DNMG150404-FY	●
	DNMG150408-FY	●
 軽切削	DNMG150404-SY	●
	DNMG150408-SY	●
 軽切削	DNMG150404-SA	●
	DNMG150408-SA	●

インサート 外観	呼 び 記 号	在庫
		NX2525
 仕上げ切削	TNMG160404-FY	●
	TNMG160408-FY	●
 軽切削	TNMG160404-SY	●
	TNMG160408-SY	●
 軽切削	TNMG160404-SA	●
	TNMG160408-SA	●
 軽切削	VNMG160404-SA	●
	VNMG160408-SA	●
 仕上げ切削	WNMG080404-FY	●
	WNMG080408-FY	●
 軽切削	WNMG080404-SY	●
	WNMG080408-SY	●

インサート 外観	呼 び 記 号	在庫
		NX2525
 軽切削	WNMG080404-SA	●
	WNMG080408-SA	●

●：標準在庫品

安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。●推奨条件の範囲内で使用し、工具交換は早めに行ってください。●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。●不溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。●インサートや部品の取付けは、付属のレンチやドライバーを用いて確実に取り付けてください。●工具を回転して使用する場合、必ず試運転を実施し振れ、振動、異常音がないことを確認してください。

三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

営業本部

流通営業部 03-5819-5251 仙台営業所 022-221-3230 新潟営業所 025-247-0155 南関東営業所 045-332-6925
 直需営業部 03-5819-5241 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 富士営業所 0545-65-8817
 苫小牧営業所 0144-57-7007 営業企画部 03-5819-8770 丸ノ内ヶ丘カナル 03-5819-7057

名古屋支店

流通営業課 052-684-5536 直需営業課 052-684-5535 三河営業所 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030

大阪支店

流通営業課 06-6355-1051 京滋営業所 077-554-8570 広島営業所 082-221-4457 九州営業所 092-436-4664
 直需営業課 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815

<http://carbide.mmc.co.jp/>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

ヨイ工具

 **0120-34-4159**



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

EXP-13-E011
2016.7.E(1.2C)



B203J-F

 あなたの、
世界の、
総合工具工房
YOUR GLOBAL CRAFTSMAN STUDIO