

新ブローチシリーズ

# STH & GV21ブローチ

## 歯車加工用工具に 新材種追加！



新表面処理 **STH** : 高精度

新コーティング **GV21**: 長寿命

加工ワークの高精度化と長寿命化の両立を実現！

### ■ 特長

#### STH

窒化酸化より耐溶着性UPにより、  
歯面性状が向上し、長寿命化を実現

#### GV21

TiNよりさらなる長寿命を達成し、  
寸法転写性の向上を実現



#### 硬度UP

表面処理	硬度(HV)
窒化酸化	1000
<b>STH</b>	1050

#### 動摩擦係数減

表面処理	動摩擦係数
窒化酸化	0.35
<b>STH</b>	0.25

#### 硬度UP

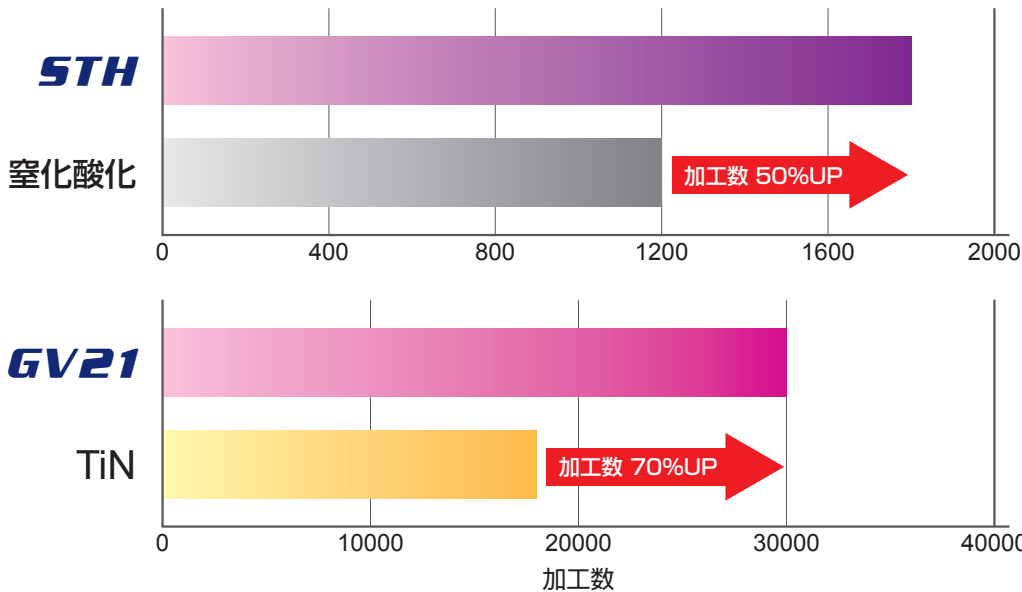
表面処理	硬度(HV)
TiN	2000
<b>GV21</b>	2800

#### 切削抵抗減少

表面処理	切削抵抗*
TiN	1
<b>GV21</b>	0.8

\*TiNを1とした場合

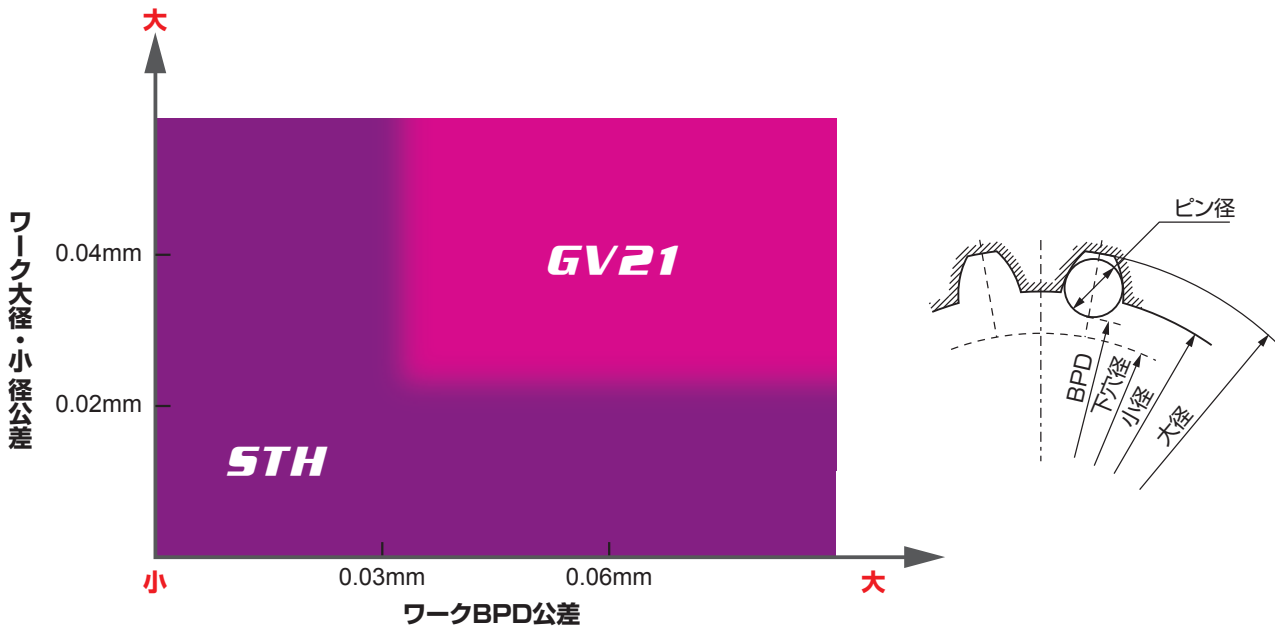
## 加工結果



モジュール	1.2
圧力角	20
歯数	75
切削長	25
ネジレ角	25° (右)
被削材	SCM材

特殊歯形	—
歯数	27
切削長	8mm
被削材	ボロン鋼

## 新材種ブローチ推奨範囲



### 安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。●推奨条件の範囲内で使用し、工具交換は早めに行ってください。●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。●工具を回転して使用する場合、必ず試運転を実施し振れ、振動、異常音がないことを確認してください。●切削工具で研削加工や加熱すると粉塵や煙霧(ミス)発生します。多量に吸入したり、飲み込んだり、目や皮膚と接触したりすると、人体に有害な場合があります。

## 三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

### 営業本部

流通営業部 03-5819-5251 仙台営業所 022-221-3230 新潟営業所 025-247-0155 南関東営業所 045-332-6925  
直需営業部 03-5819-5241 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 富士営業所 0545-65-8817  
苫小牧営業所 0144-57-7007 営業企画部 03-5819-8770 丸の内ヶがががが 03-5819-7057

### 名古屋支店

流通営業課 052-684-5536 直需営業課 052-684-5535 三河営業所 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030

### 大阪支店

流通営業課 06-6355-1051 京滋営業所 077-554-8570 広島営業所 082-221-4457 九州営業所 092-436-4664  
直需営業課 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱 ヨイ工具

**0120-34-4159**



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

2014.10.E(1A)