

三菱综合材料株式会社
超硬制品实业部
耐磨工具集团

超硬合金制喷枪使用说明书

诚挚感谢贵公司使用三菱综合材料的产品。本公司的超精密镜面加工产品，已得到市场的广泛好评。为使其充分发挥优越性能，请注意以下事项。

◎ 要求（一般注意事项）

超硬制品与普通的其它材料相比虽然具有优良的耐腐蚀性。但在加工成镜面状态下使用时，Co层会被湿气(水分etc)、油类、酸等腐蚀，进而形成“雾”状，甚至侵蚀至表层下方。因此，为维护镜面状态，严禁将其放置在灰尘及湿气较多的场所，并远离水、油、酸等物质，请严格遵守以下操作方法。

1. 操作方法

- ① 为防止本产品被腐蚀，其表面贴有保护膜。请在戴上干净的“布手套”等后，再摘取保护膜。
- ② 请勿直接用手触摸镜面部分。
(直接用手触摸，日后会产生指纹状的腐蚀，使其性能显著下降。)
- ③ 清洁镜面时，请用新纸巾或干净柔软的布蘸取正乙烷、MEK、丙酮等之后，仔细擦拭。
- ④ 请不要在产品的近距离范围内进行交谈。
(飞溅到产品上的唾液，会成为腐蚀产品的原因。)
- ⑤ 请不要使用各类防锈油。
(普通的防锈油，有可能使镜面受到腐蚀。)
- ⑥ 当手直接碰触到镜面部分的情况下，请迅速使用正乙烷、MEK、丙酮等擦拭。
- ⑦ 临时保管产品时，请使用附属刀头护盖和干净的布对刀头进行保护，并将其放置在环境（温度、湿度）良好的场所进行保管。

2. 保管方法

- ① 验收检查本产品后进行保管时，请遵照以下操作方法。
- ② 请用蘸有正乙烷、MEK、丙酮等的纸巾或干净柔软的布，擦去产品本体上的污垢。
- ③ 请在镜面部贴上保护膜。如在产品组装后进行保管，请在组装后的刀头部贴上保护膜。
(请确认镜面部是否有外露。)
- ④ 贴好保护膜后，请安装附属的刀头护盖后进行保管。
- ⑤ 保管场所请设置在湿气少的地方（有空调控制的场所），且洁净的环境中。
- ⑥ 严禁在温差大、酸性环境、因风中夹杂酸性物质带来的酸性环境及灰尘多等场所进行保管。
- ⑦ 进行长期保管的情况下，每 2 个月进行开封检查后，请按上述 2-①以下的顺序重新操作。

3. 关于使用

- ① 在组装时，请清除本体上的污垢及灰尘。
- ② 组装时的螺栓安装力矩，请参照下表。
(在高冷时，如遇客户已指示指定安装力矩的情况下，制作时我们将按照指定力矩进行制作。因此，请按照客户指定力矩紧固螺栓。)
- ③ 因刀头部非常锋利，故严禁使其受到冲击（敲击、碰撞等）。刀头受到冲击，会造成崩刃。
- ④ 请注意不要让钢座本体受到冲击。在不得不使用锤子等情况时，请使用塑料锤。无论在任何情况下都严禁敲击刀头。

不锈钢螺栓安装力矩表

螺栓尺寸	M12	M10	M8	M6	M5	M4	M3
安装力矩(N·m)	53.0	35.0	17.8	7.4	4.2	2.2	1.4

以 上