

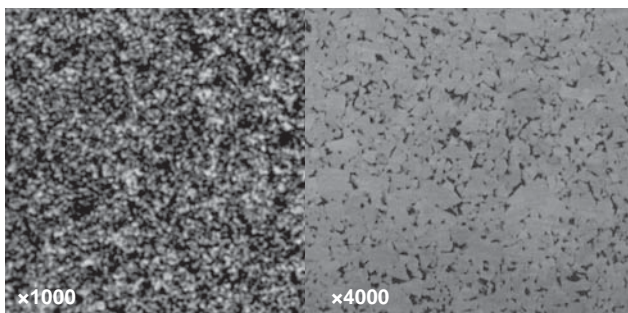
MITSUBISHI CARBIDE GRADE FOR WEAR RESISTANT TOOLS

耐磨损工具用超硬合金

原材料一览表

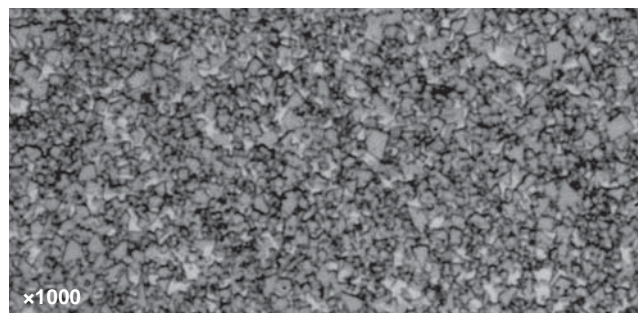
原材料类别	原料名	组成量 wt%	比重	硬度 HRA	热传导率 W/m·°C	热膨胀系数 ×10 ⁻⁶ /°C
超微粒系列	TF15	10	14.5	91.0	71	5.3
	MF10	8	14.6	92.8	72	4.9
	MF20S	12	14.2	92.0	67	5.5
	GM30	16	13.8	90.0	63	6.0
GC系列	GC15	8	14.7	90.5	96	5.1
	GC20	12	14.4	89.5	90	5.4
	GC30	17	13.8	88.0	80	6.0
GTi系列	GTi05	6	14.9	92.0	95	4.8
	GTi10	5.7	14.9	91.0	101	4.8
	GTi15	8	14.7	90.0	97	5.0
	GTi20	11	14.4	89.0	91	5.3
	GTi30	16	14.0	87.0	82	5.9
	GTi35	17.5	13.8	86.5	79	6.0
	GTi40	20	13.5	86.0	75	6.3
	GTi50	24	13.2	84.0	70	6.7

超微粒系列



此产品系列是通过本公司独特的技术开发出的超微粒合金。有效的利用其高耐磨性和高压缩强度的特性,用来生产纵切刀具等特殊耐磨用品的原材料系列。

GC系列



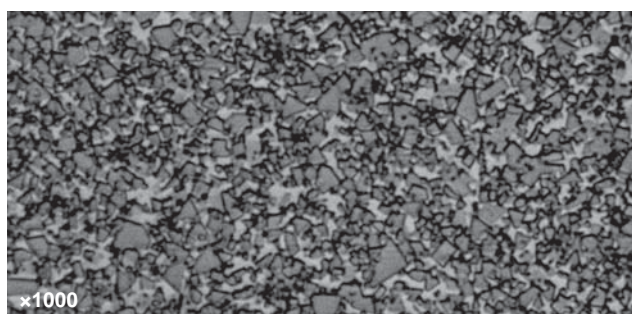
本系列不但拥有卓越的耐冲击性、耐磨性,而且还拥有卓越的耐用性和耐蚀性的原料系列。

(代表值)

	杨氏模量 GPa	泊松比	压缩强度 GPa	破坏韧性值 MPa·m ^{1/2}	※※ (HIP后) 弯曲强度 GPa	原料名	原材料类别
	580	0.22	5.8	12.5※	3.8	TF15	超微粒系列
	600	0.22	6.5	10.5※	3.8	MF10	
	560	0.23	6.2	11.0※	3.9	MF20S	
	520	0.24	5.7	13.0※	3.9	GM30	
	600	0.23	5.0	11	3.4	GC15	GC系列
	570	0.24	4.6	14	3.4	GC20	
	520	0.25	3.8	18	3.4	GC30	
	630	0.22	5.9	6.8	3.2	GTi05	GTi系列
	630	0.22	5.5	9.3	3.2	GTi10	
	600	0.23	4.9	12	3.3	GTi15	
	570	0.24	4.7	15	3.3	GTi20	
	520	0.25	4.0	21	3.3	GTi30	
	510	0.25	3.8	22	3.3	GTi35	
	490	0.26	3.5	23	3.3	GTi40	
	460	0.27	3.0	25	3.3	GTi50	

※IF测试结果
※※ CIS测试结果

GTi系列



本产品系列具有高硬度、高弹性、高压缩强度等特点，即使在高温环境下也可以保持其上述特点。被广泛应用于生产耐磨工具和机械部品等的原材料系列。

硬质合金的所处位置

