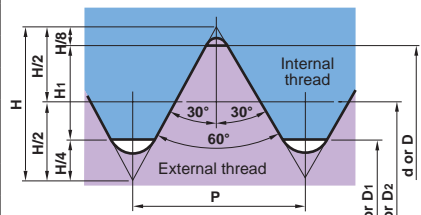
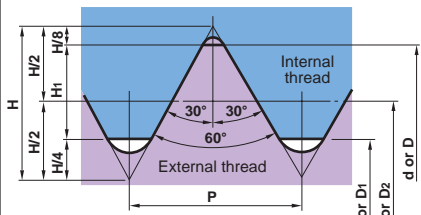
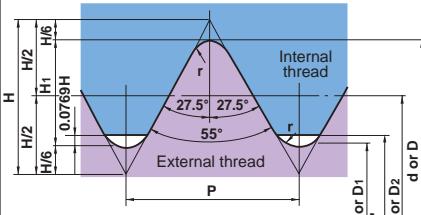
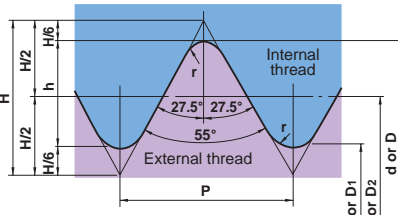
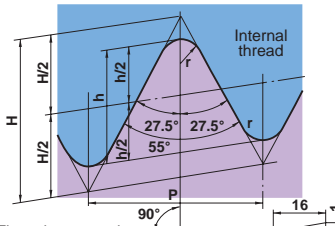
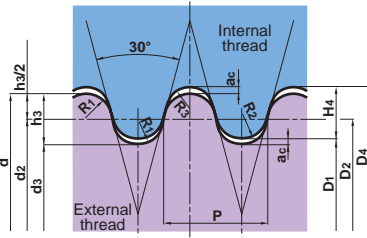
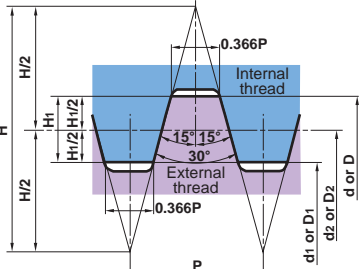
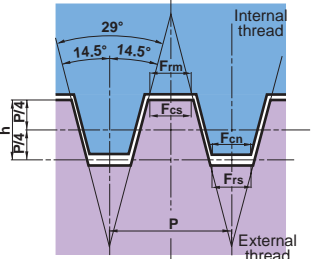
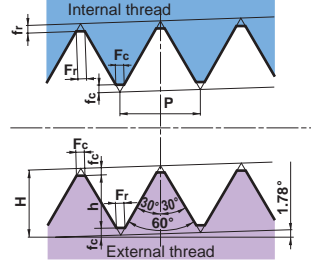


STANDARD THREAD AND CORRESPONDING INSERT / HOLDER

Thread Name	Standard Thread Type	Type	Ext./Int.	Insert Number	Wiper/General	Tool Holder	Page
ISO Metric	 <p> $H=0.866025P$ $d_2=d-0.649519P$ $H_1=0.541266P$ $d_1=d-1.082532P$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ </p>	M	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ ISO	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ ISO-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 60	General		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 60-S	General		
				SMTTR/L160360 $\odot\odot$	General		
			MTTR/L4360 $\odot\odot$	General	MTHR/L $\odot\odot\odot\odot$ 4 MT1R/L $\odot\odot\odot\odot$ 4	G024	
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ ISO	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ 16-C	G028
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ ISO-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 60	General		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 60-S	General		
MTTR/L4360 $\odot\odot$	General	DPT2 $\odot\odot\odot$ R		G038			
American UN	 <p> $H=0.866025 \times 25.4/n$ $d_2=(d-0.649519/n) \times 25.4$ $H_1=0.541266 \times 25.4/n$ $d_1=(d-1.082532/n) \times 25.4$ $d=(d) \times 25.4$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ $P=25.4/\text{thread}$ </p>	UNC UNF	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ UN	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ UN-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 60	General		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 60-S	General		
				SMTTR/L160360 $\odot\odot$	General		
			MTTR/L4360 $\odot\odot$	General	MTHR/L $\odot\odot\odot\odot$ 4 MT1R/L $\odot\odot\odot\odot$ 4	G024	
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ UN	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ 16-C	G028
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ UN-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 60	General		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 60-S	General		
MTTR/L4360 $\odot\odot$	General	DPT2 $\odot\odot\odot$ R		G038			
Whitworth for BSW, BSP	 <p> $H=0.9605P$ $d_2=d-H_1$ $d_1=d-2H_1$ $r=0.1373P$ $H_1=0.6403P$ $D_1=d_1+2 \times 0.0769H$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ $P=25.4/\text{thread}$ </p>	W	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ W	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ W-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 55	General		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 55-S	General		
				MTTR/L4355 $\odot\odot$	General		
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ W	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ 16-C	G028
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ W-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 55	General		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 55-S	General		
				MTTR/L4355 $\odot\odot$	General		

Wiper : Insert order number is determined by selected pitch.
 General : An insert is applicable to several pitch types.

Thread Name	Standard Thread Type	Type	Ext./Int.	Insert Number	Wiper/General	Tool Holder	Page
Parallel Pipe Thread	 <p> $H=0.960491P$ $d_2=d-h$ $d_1=d-2h$ $r=0.137329P$ $h=0.640327$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ 25.4/thread </p>	PF G Rp	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ W	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ W-S	Wiper		
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ W	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot	G028
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ W-S	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A \odot 16-C	
BSPT	 <p> $H=0.960237P$ $h=0.640327$ $r=0.137278P$ $P=25.4$/thread </p>	BSPT	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ BSPT	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ BSPT-S	Wiper		
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ BSPT	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot	G028
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ BSPT-S	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A \odot 16-C	
Round DIN 405	 <p> $ac=0.05xP$ $h_3=H_4=0.5xP$ $R_1=0.238507xP$ $R_2=0.255967xP$ $R_3=0.221047xP$ </p>	Rd	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ RD	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ RD	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot MMTIR $\odot\odot$ A \odot 16-C	G028
ISO Trapezoidal 30°		Tr	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ TR	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ TR	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot MMTIR $\odot\odot$ A \odot 16-C	G028
American ACME		ACME	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ ACME	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ TACME	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot MMTIR $\odot\odot$ A \odot 16-C	G028
American NPT	 <p> $H=0.866025P$ $h=0.800000P$ </p>	NPT	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ NPT	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G019
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ NPT	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP \odot MMTIR $\odot\odot$ A \odot 16-C	G028

Wiper : Insert order number is determined by selected pitch.
General : An insert is applicable to several pitch types.