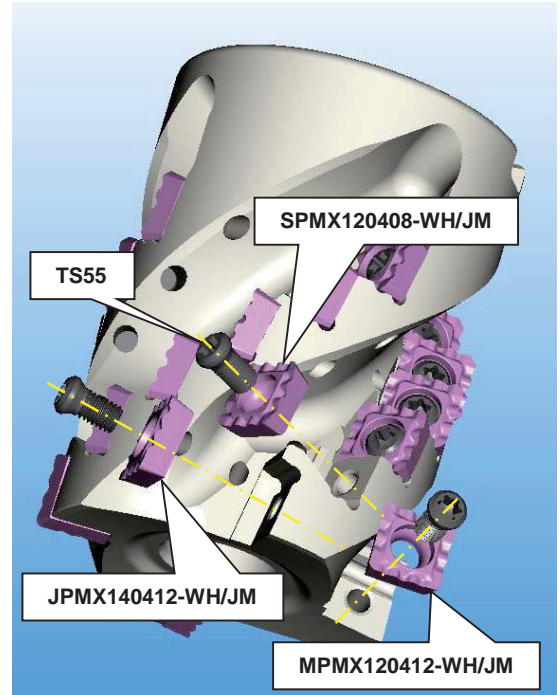


1. インサート取り付け要領

- ① インサートを取り付ける前に、インサート座をエアブローやハケなどで清掃して下さい。
- ② インサートをインサート座に確実に押さえながら、付属のレンチを使用してインサートクランプネジを締め込んで下さい。
- ③ ネジは焼き付き防止剤を塗布し、規定の締め付けトルク:7.5Nmにて管理して下さい。
- ④ インサート座に隙間が無いことをご確認の上御使用下さい。
- ⑤ インサートは
 - ・先端刃：JPMX140412-WH/JM MPMX120412-WH/JM 各2枚
 - ・外周刃：SPMX120408-WH/JM 20枚
 の3種類を使用します。



2. 対応部品に関して

- ① 部品類は当社純正部品をご使用下さい。
- ② クランプネジに関しては、過度の使用による破損を避ける為、定期的な取替えをお願いします。
(特に、トルクス穴の傷んだネジや、磨耗の進行したネジの使用を避けるよう願います。)

3. メンテナンスに関して

SPXは非常に高い切削条件に適用し、ご使用頂けますが、安全にご使用頂くため、以下の事項にご注意下さい。

【確認事項】

ご使用中に、以下のような異常が認められた場合は、ご使用を中止して新品に交換下さい。

- ① 本体
 - ・インサート座のだれ、変形等
 - ・疲労破壊による本体損傷(クラック等)
- ② インサート
 - ・異常磨耗、切れ刃欠損等
- ③ クランプネジ
 - ・トルクス穴、テーパ一部磨耗状況、ネジ山の潰れ等

4. その他

- ① 切削条件詳細に関しては、ツールズニュースを参照下さい。
- ② 工具は切削時高温になっております。使用後直ぐに手で触れた場合、火傷等の可能性があるのでご注意下さい。
- ③ 怪我をする危険性があるので、切れ刃は素手で直接触れないようにお願いします。
- ④ 電動ドライバー等を使用してインサートの取り付けを行った際は、必ず、付属のレンチにて増し締めを行って下さい。