

# ミラクルラッシュミルボールシリーズの上手な使い方

## 1. インサートの取り付け要領

良好な精度状態でお使い頂くためインサートの本体への取り付けは、以下の作業要領を参考に確実に行ってください。

### ① インサート座の清掃

エアブロー、ハケなどを使用して工具体体のインサート座を清掃して下さい。インサートとインサート座に切り屑やゴミなどが挟まった状態で取り付けした場合、切れ刃の振れが悪くなるばかりでなく、切削加工中にインサートが動いてしまい、トラブルの原因となりますので十分注意が必要です。

### ② インサートの取り付け

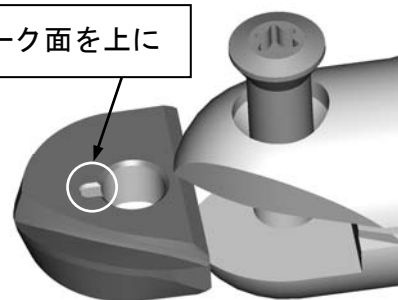
インサートの凹マークを本体のネジ締め付け側に合わせ、インサート座壁面に確実に押さえ付けながら、付属のレンチを使用してクランプネジを締め込んで下さい。クランプネジの締め過ぎは、ネジの破損や焼き付きによるトラブルを引き起こす原因となります。付属の焼付き防止剤(MK1KS)をご利用の上、推奨締め付けトルクで締め付けることをお勧めします。

**※適正トルクは付属レンチにより十分確保することができます。**

#### <注意>

1. 所定のインサート、ネジ以外は絶対に使用しないで下さい。  
破損の原因となります。
2. インサートは鋭い切れ刃を持っている為、直接手を触れるとけがをする危険があります。ケースからの取り出しや本体への装着時は必ず手袋等の保護具を使用して下さい。

凹マーク面を上



## 2. 工具体体の取り扱いについて

#### <注意>

1. インサート取り付け部を被削材や、機械等につぶさないで下さい。取り付け部が変形しチップが取り付けられなくなる場合があります。
2. インサートを取り付けずにクランプネジを強く締め付けしないで下さい。取り付け部が変形しチップが取り付けられなくなる場合があります。
3. 本体を長期間使用されない場合は、インサート取り付け部にたつぷりと防錆剤を塗り、ビニール袋等に入れ錆の発生を防いでください。