

BAP3500形-A形（小ノーズR専用） 取り扱い説明書

BAP3500-A形は、ノーズR1.6以下のチップ専用ホルダです。ノーズR2.0以上のチップをセットして御使用になった場合、ホルダーが被削材に干渉し破損します。

ノーズR2.0以上のチップには、姉妹品のBAP3500-B形を御使用ください。

1. チップ取り付け要領

①チップ座の清掃

エアブロー、ハケなどを使って、工具本体のチップ座を清掃して下さい。

チップとチップ座の間にゴミなどが挟まったままクランプした場合、切れ刃の振れ精度が悪くなるばかりか、切削中にチップが動いてしまい、大きなトラブルの原因となりますので、ご注意ください。



②チップの取り付け

チップ側面の平坦部を、本体のチップ座壁面に確実に押さえつけながら、付属の（フラグ）レンチを使用して、クランプねじを締め込んで下さい。

☆締め付けトルク：
1. 0 (N・m)
= 10. 2 (kgf・cm)
= 0. 34 (ft・lb)



また、研磨級チップの取り扱いには十分ご注意ください。
切れ刃がシャープに出来ており、怪我をする恐れがあります。

2. 付属レンチについて

（フラグ）レンチ

本製品は、チップクランプねじにトルクスを使用しております。付属レンチのトルクスの性能を十分に発揮させ、ねじ穴の寿命を保つため、専用レンチを御使用下さい。

3. 御使用上の注意

本製品には、純正部品を御使用下さい。純正以外の部品をお使い頂いた場合、性能が低下し、安全上の問題が発生する可能性があります。