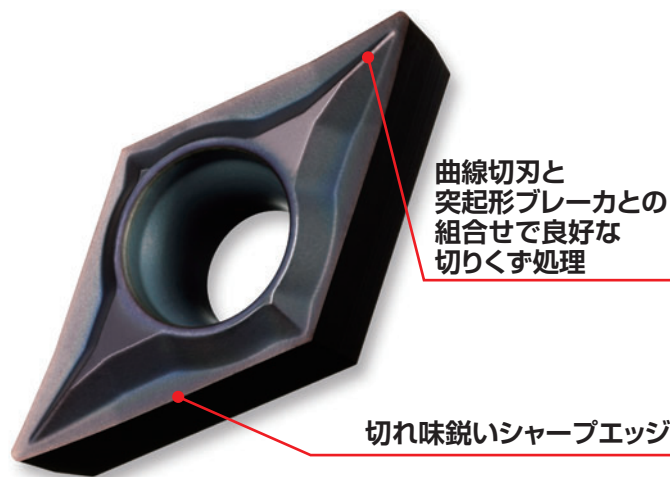


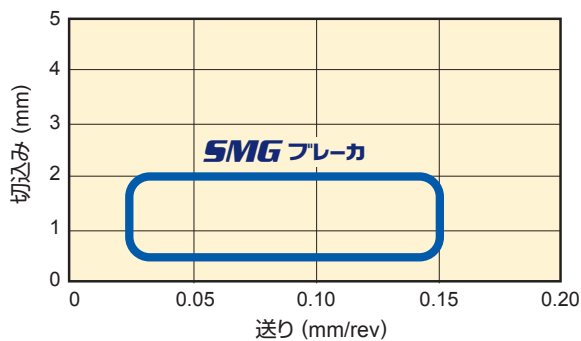
スモールツール用モールデッドブレーカ

# SMG ブレーカ

## 抜群の切りくず処理で 自動盤の連続無人加工に最適。

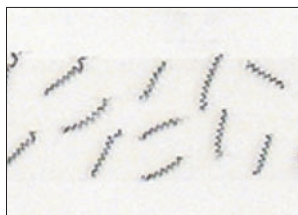


### ● 切りくず処理の有効範囲



### 低切込み・低送りにて 良好な切りくず処理を実現

- 精密部品の加工条件に最適なブレーカ設計。
- 抜群の切りくず処理で、被削材への絡みつきを低減。



SMG ブレーカ



他社研削形ブレーカ品

〈切削条件〉  
被削材：S20C (外径旋削)  
切削速度：80m/min  
切込み：0.5mm

送り：0.03mm/rev  
不水溶性切削油剤

### 外周研削形G級インサート

- 外周研削(G級)を行うことにより、高精度加工に最適な刃先位置の再現性を実現。

### ノーズR値はマイナス公差

- マイナス公差指示が多い精密部品加工に最適。
- 呼び記号にマイナス公差を示す「M」を表示。

呼び記号) DCGT11T302 **M** -SMG

- 02M ⊕ R0.18mm (R0.15 – R0.20mm)
- 04M ⊕ R0.38mm (R0.35 – R0.40mm)

- インサートラベル側面にR値を印字し、容易に識別が可能。

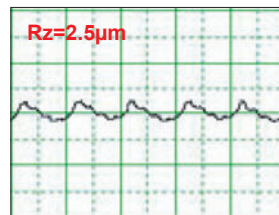
印字例



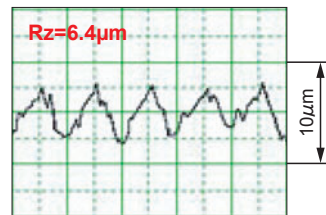
ノーズR値

### 高品位な仕上げ面精度を実現

- 独自の曲線切れ刃により、抜群の切れ味を実現。
- インサート全周は研削仕上げ(G級精度)を行い、鋭利な刃先を実現。




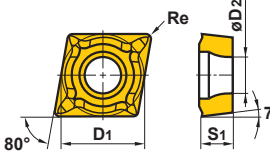
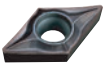
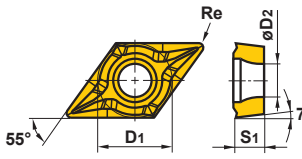
SMG ブレーカ



他社研削形ブレーカ品



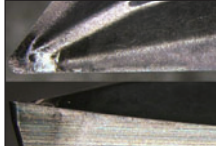



〈切削条件〉  
被削材：SUM22 (外径旋削) 送り：0.1mm/rev  
切削速度：80m/min 不水溶性切削油剤  
切込み：0.1mm

## インサート規格

インサート 外観	呼び記号	在庫	寸法 (mm)				形状
		VP15TF	D1	S1	Re	D2	
 SMG ブレード  仕上げ切削	CCGT060202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	060204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
 SMG ブレード  仕上げ切削	DCGT070202M-SMG	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	070204M-SMG	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	11T302M-SMG	●	9.525	3.97	0.18	4.4	
	11T304M-SMG	●	9.525	3.97	0.38	4.4	

●: 標準在庫品

## 使用例

使用インサート	DCGT11T302M-SMG (VP15TF)	DCGT11T302M-SMG (VP15TF)
被削材	SUS304 	SS400 
切削条件	切削速度 (m/min)	85
	送り (mm/rev)	0.035
	切込み (mm)	2.4
切削油剤	油性	油性
結果	  SMGブレード 加工数: 600個 他社ブレード品 加工数: 450個 SMGブレードは切りくず処理も良好で、寿命も1.5倍延長できた。	  SMGブレード SMGブレードは従来被削材に絡み付いていた切りくずを見事に分断した。

## 三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

### 営業本部

流通営業部 03-5819-5251 仙台営業所 022-221-3230 新潟営業所 025-247-0155 南関東営業所 045-332-6925  
 直需営業部 03-5819-5241 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 富士営業所 0545-65-8817  
 苫小牧営業所 0144-57-7007 営業企画部 03-5819-8770 加-04-7加工/小 03-5819-7057

### 名古屋支店

流通営業課 052-684-5536 直需営業課 052-684-5535 三河営業所 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030

### 大阪支店

流通営業課 06-6355-1051 京滋営業所 077-554-8570 広島営業所 082-221-4457 九州営業所 092-436-4664  
 直需営業課 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

ヨイ工具

 0120-34-4159



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

2015.4.E(1A)