

# トルクスレンチ 取扱い上のご注意

日頃から三菱マテリアル製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。  
本製品をご使用になる前に、下記事項をよくお読みいただき、適正な操作要領で  
お取扱いいただきますよう、よろしくお願い申し上げます。

- ① 図1のように、付属のレンチ上部を持ち、軽く止まるまで仮締めして下さい。
- ② 図2のように、付属のレンチ旗部を持ち、表1の付属レンチ対応締め付けトルクにて、本締めをおこなって下さい。  
(本締めの目安は、①から②までのレンチ回転角度が、約 $60^{\circ}$ ～ $90^{\circ}$ 程度です。)
- ③ 締め付けが完了しましたら、スローアウェイチップが確実に固定されているか、確認して下さい。

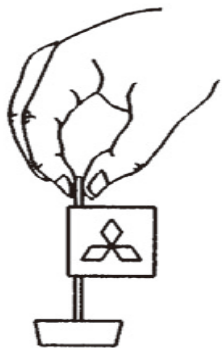


図 1

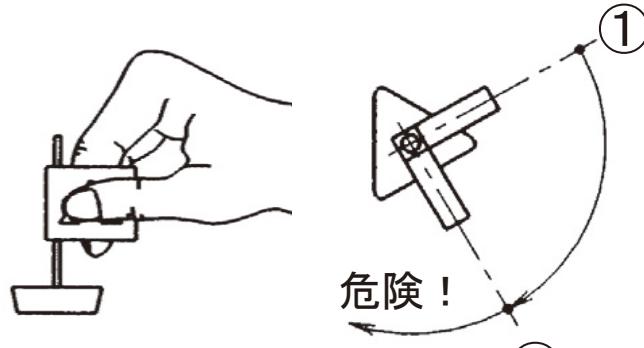


図 2

付属レンチ		締め付けトルク
呼び記号	サイズ	(N・m)
TKY06F	T6	0.5
TKY08F	T8	1.0
※TKY10F	T10	2.0(M3)
		2.5(M3.5 M4)
TKY15F	T15	3.5
TKY20F	T20	5.0
TKY25F	T25	7.5

表 1

※TKY10Fは、ねじサイズをご確認下さい。  
警告：上記以上で締め付けますと、本体ねじ部  
や、レンチ破損の原因となり危険です。