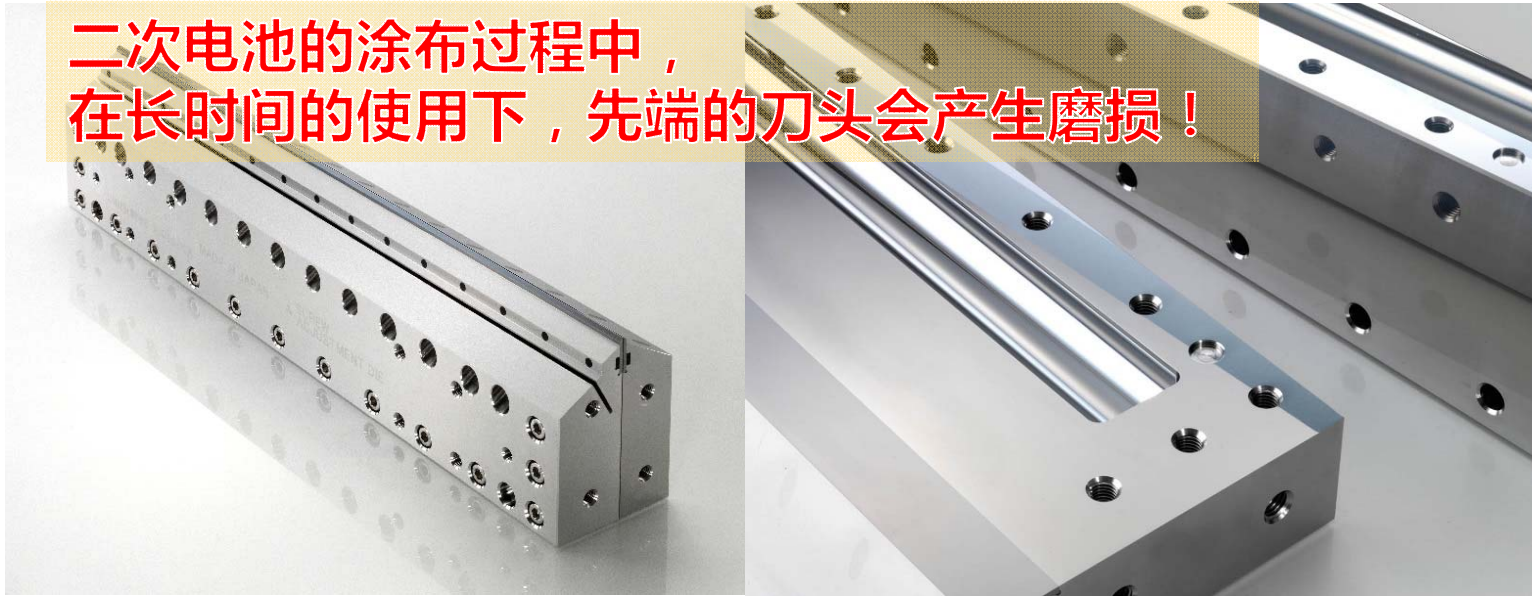


锂电池用涂布模头 SLOT DIE

中国国内实现高品质的再研磨！

二次电池的涂布过程中，
在长时间的使用下，先端的刀头会产生磨损！



需要实施再研磨的信号

- 涂布薄膜的厚度发生变化！
 - 膜厚（重量）变得不均匀！
 - 出现异常条纹！
 - 对涂布条件进行微调整后，仍没有改善！
- 如果出现以上现象，建议您对刀头进行再研磨！
详情请咨询三菱综合材料代理店。

- ◆ 关于再研磨费用及交货时间，详情请咨询三菱综合材料代理店。
- ◆ 正式报价需要在再研磨工厂对实物状况进行评估后提出。
- ◆ 实物评估时的检查费用以及运费由委托人负担。
- ◆ 可加工的最大长度：1,000mm

【三菱综合材料代理店·联系方式】

锂电池用涂布模头 SLOT DIE

⚠ 注意事项

- ① 只针对三菱综合材料制的超硬质合金涂布模头，提供再研磨服务。（其他公司制品属对象外）
- ② 由于再研磨工厂不具备铣床设备，无法进行螺丝孔变形修正等需要铣削加工的修理。
- ③ 再研磨工厂内无法进行对超硬质合金刀头的更换。
- ④ 关于再研磨的费用，详情请咨询三菱综合材料代理店。正式报价需要在再研磨工厂对实物状况进行评估后提出。（依据磨损状况价格会发生变动）
- ⑤ 关于再研磨品的运送地（再研磨工厂），详情请咨询三菱综合材料代理店。
- ⑥ 向再研磨工厂发送委托品前，请除去涂布模头内外部附着的涂布液并对模头进行清扫。（清扫不足时，会相应追加清扫费用）
- ⑦ 向再研磨工厂运送委托品时，务必使用该制品的专用箱（新品到货时包装用不锈钢箱）。另外，为减少运输过程中对委托品的损伤，请在运送前为刀头安装好刀头护具。
- ⑧ 无需再研磨的零件（调节螺栓，底板等）不需要向再研磨工厂发送，请事先自行取下。
- ⑨ 在发送内藏垫片的涂布模头时，请事先联络我们是否对垫片进行共同研磨（高度调整）。（请注意：共同研磨后的垫片尺寸发生改变，将无法使用于其他涂布模头或与其它垫片互换使用）※不对应垫片的独立加工。
- ⑩ 依据再研磨工厂对实物的检查结果，即使对委托品做出无法再研磨的判断时，实物检查费及运费仍由委托人承担。对此，请予以谅解。
- ⑪ 调节螺栓及组装用螺栓可以在再研磨工厂内进行有偿交换修理，若有需要请事先告知。

