

METAL DURO MICROGRÃO (FERRAMENTAS INTEIRIÇAS)

- Comparado ao metal duro convencional, o microgrão possui maior resistência ao desgaste e maior tenacidade.

SELEÇÃO STANDARD

Ferramenta de Corte	Classe Recomendada	Material
Minibroca PCB	SF10 MF10 MF20	Não Metálico
Broca Inteira de Metal Duro Insertos de Torneamento Insertos de Fresamento	TF15	Aço . Ferro Fundido
Fresa de Topo Inteira	HTi10 TF15 MF10	Aço . Ferro Fundido
Cortadores de engrenagem, alargadores, machos, etc.	TF15 MF20 MF30	Aço . Ferro Fundido, etc

CARACTERÍSTICAS DAS CLASSES

Classe	Características das Classes *		ISO	Resistência ao Desgaste	Resistência a Quebras	Resistência à Corrosão
	Dureza (HRA)	T.R.S (GPa)				
HTi10	92.0	3.2	K10	☉	○	○
TF15	91.0	4.0	K20	☉	○	☉
SF10	92.7	3.8	K01	☉	○	☉
MF10	93.0	4.0	K01	☉	○	☉
MF20	92.0	4.4	K10	○	☉	☉
MF30	90.7	4.3	K20	○	☉	☉

* Após HIP.

Nota 1) A dureza indica o valor representativo do substrato.