



ご注意) 製品には鋭利部分があるため、セット時には十分注意して下さい。

ご注意)
推奨切削条件内でのご使用、お願い申し上げます。

推奨を超える切削速度や切削送りによる加工を長期間実施された場合、また、ビビリ振動を発生しながら使用された場合、溝入加工特有の原因による、インサートとブレードの接触面に、局所的な損傷が『短い使用期間でも』発生する場合があります。

正常な接触面

損傷による後退