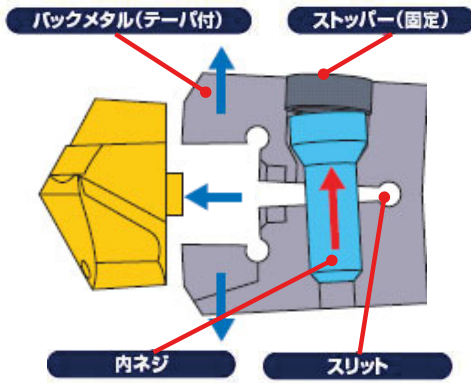


S-TAW 形修理方法マニュアル(アンクランプ時に内ネジが損傷した場合)



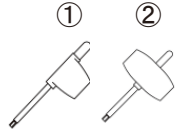



本マニュアルは、刃先交換式WSTARドリルS-TAW形の内ネジ、ストッパーを交換する方法を説明しています。

※注

弊社での部品交換を推奨いたしますが、交換の際は下記の注意事項について十分注意し、作業を行ってください。

◎部品アイテム一覧

対応ホルダ 呼び記号	内ネジ、ストッパー セット型番	内ネジ 単体型番	ストッパー 単体型番	レンチ (付属品)	六角トルクレンチ (推奨: Wiha)
				① ② 	 ストッパー用
STAW○○1000S16	WS203107TPS-35LH	WS203107TPS			2859H2.0
STAW○○1050S16					
STAW○○1100S16	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH	①TIP06F	推奨トルク: 1.2 N・m
STAW○○1150S16					
STAW○○1200S16					
STAW○○1250S16					
STAW○○1300S16	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH	②TIP08W	2859H2.5 推奨トルク: 2.0 N・m
STAW○○1350S16					
STAW○○1400S16					
STAW○○1450S16					
STAW○○1500S20					
STAW○○1600S20	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH	②TIP10W	2859H3.0 推奨トルク: 5.0 N・m
STAW○○1700S20					
STAW○○1800S20					

手順1. ストッパーを取り外す

回転方向を間違えた場合、ねじ山が損傷する場合あり。

レンチは深く挿入し、時計回りに回転させる事。

取り外せない場合は、E/M加工にてネジを除去する。

時計回りに
緩める

手順2. 内ネジを取り外す

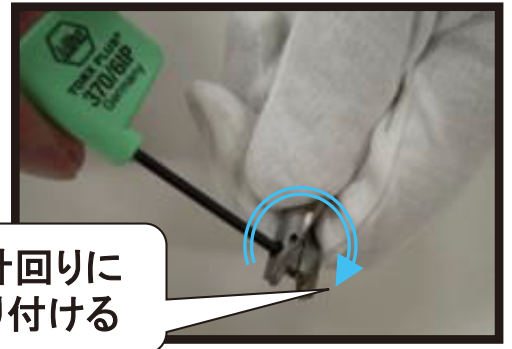
レンチで切断されたネジ部を回転させながら押し出す。

反時計回りに
取り外す

手順3. 新品の内ネジを取付ける

レンチは深く挿入し、内ネジは奥まで挿入の事。

内ネジが動かなくなるまで挿入の事。



時計回りに
取り付ける

手順4. 新品のストッパーを取付ける

トルクレンチにて反時計回りにストッパーを回し、
規定トルクで締め付けをおこなう。

レンチが1度空回りしたところで停止の事。

必要以上に締め付けない事。

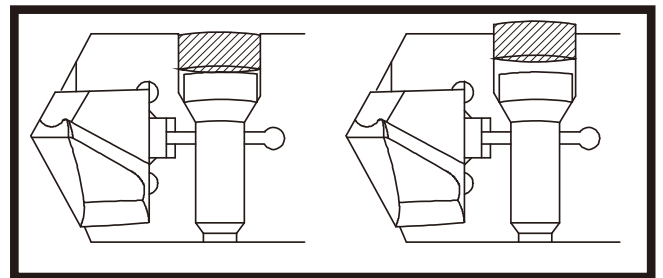


反時計回りに
取り付ける

対応ホルダ	六角レンチ*1 (推奨: Wiha)
STAW〇〇1000S16	2859H2.0 推奨トルク: 1.2 N・m
STAW〇〇1050S16	
STAW〇〇1100S16	
STAW〇〇1150S16	
STAW〇〇1200S16	
STAW〇〇1250S16	
STAW〇〇1300S16	2859H2.5 推奨トルク: 2.0 N・m
STAW〇〇1350S16	
STAW〇〇1400S16	
STAW〇〇1450S16	
STAW〇〇1500S20	2859H3.0 推奨トルク: 5.0 N・m
STAW〇〇1600S20	
STAW〇〇1700S20	
STAW〇〇1800S20	

手順5. ストッパーの取付け位置を確認する (ネジの突出しを確認する)

ストッパーがボディーに対して出っ張っている場合、
切削中にストッパーがワークと衝突するトラブル
となります。



手順6. 機能チェックを行う

クランプ・アンクランプができる事を確認する。

インサートが挿入可能である事を確認する。

