

# METAL DURO COM COBERTURA (PVD)

- A cobertura PVD prolonga a vida útil da ferramenta nas mesmas condições de corte do metal duro sem cobertura.
- É possível a cobertura de ferramentas com arestas afiadas sem a diminuição da dureza ou alterações da qualidade do substrato.

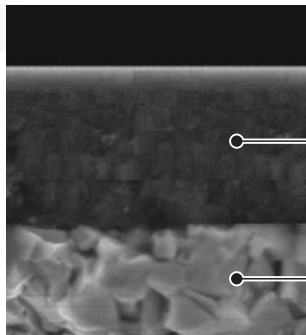
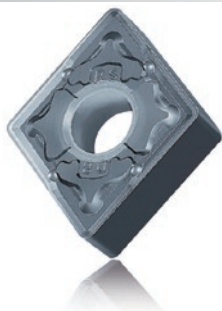
## SELEÇÃO STANDARD

### TORNEAMENTO

Material	Classe Recomendada	Velocidade de Corte Recomendada (m/min)	ISO	Campo de Aplicação
P Aço	VP10RT	120 (100 – 150)	P 10 20 30 40	
	VP15TF	120 (100 – 150)		
	UP20M	120 (100 – 150)		
M Aço Inoxidável	VP10RT	120 (100 – 150)	M 10 20 30 40	
	VP15TF	120 (100 – 150)		
	VP20MF	120 (100 – 150)		
	UP20M	120 (100 – 150)		
K Ferro Fundido	VP10RT	120 (100 – 150)	K 10 20 30	
	VP15TF	120 (100 – 150)		
	VP20RT	120 (100 – 150)		
S Ligas Resistentes ao Calor	MP9005	60 (30 – 100)	S 10 20 30	
	MP9015	50 (25 – 80)		
	MP9025	25 (20 – 30)		

## Insertos ISO para torneamento de materiais de difícil usinabilidade

MP9005/MP9015/MP9025



Tecnologia *High Al-rich*  
Cobertura (Al,Ti)N com alto teor de Al

Substrato especial de metal duro

ISO	Classe	Conceito	Aplicação
S01	<b>MP9005</b>	Classe de alta dureza com foco na resistência ao desgaste.	Ligas resistentes ao calor Acabamento - Usinagem média
S10	<b>MP9015</b>	Primeira recomendação para aplicações em geral.	Ligas resistentes ao calor Usinagem média - Desbaste
S30	<b>MP9025</b>	Alta estabilidade da aresta, resistente ao impacto.	Ligas resistentes ao calor Corte interrompido • Usinagem leve - desbaste