

CERMET

- A liga com estrutura otimizada e seu aglutinante especial melhoram tanto a resistência ao desgaste quanto à fratura.
- Cobre um amplo campo de aplicações e reduz o número de ferramentas necessárias.
- NX3035 para usinagem com refrigeração.
- NX2525 para usinagem sem refrigeração .

SELEÇÃO STANDARD

TORNEAMENTO

Material	Condições de corte	Classe Recomendada	Velocidade de Corte Recomendada (m/min)	ISO	Campo de Aplicação
P Aço	Corte Contínuo	NX2525	220 (180 – 250)	P 10 20	
	Corte Interrompido	NX3035	200 (190 – 260)		
K Ferro Fundido Cinzento Ferro Fundido Nodular	Acabamento	NX2525	180 (150 – 210)	K 10 20	

CARACTERÍSTICAS DAS CLASSES

Classe	Dureza (HRA)
NX2525	92.2
NX3035	91.5

Nota 1) A dureza indica o valor representativo do substrato.