

CERMET COM COBERTURA

- Cermet com cobertura (cobertura PVD) tem superior resistência à fratura e proporciona usinagem mais estável.

SELEÇÃO STANDARD

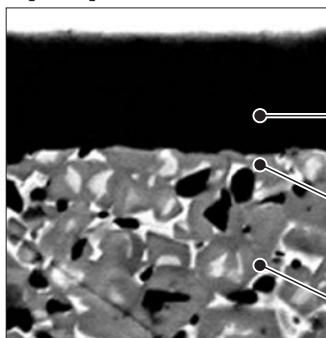
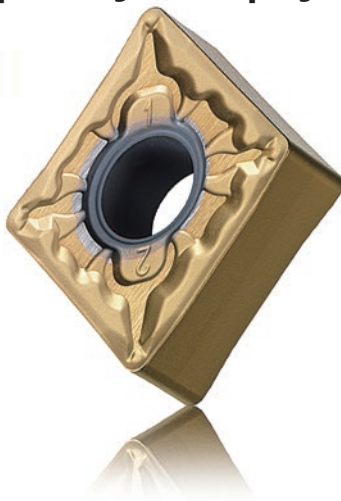
TORNEAMENTO

Material	Condições de corte	Classe Recomendada	Velocidade de Corte Recomendada (m/min)	ISO	Campo de Aplicação
P Aço	Corte Contínuo	VP25N AP25N	240 (190 – 290)	P 10 20 30	
	Corte Interrompido	MP3025	230 (180 – 280)		
K Ferro Fundido Cinzento Ferro Fundido Nodular	Acabamento	VP25N AP25N	160 (110 – 230)	K 10 20	

Eficiente na produção de peças pequenas.

MP3025

A MP3025 apresenta maior força de adesão entre o substrato especial e a cobertura PVD. Com isso, o desgaste frontal é gerado de maneira uniforme, o que permite usar por longos períodos, mantendo um excelente acabamento superficial.



Cobertura PVD com Ti composto proporciona uma excelente resistência ao desgaste e à soldagem.

Superfície do substrato com excelente força de adesão com a cobertura.

Substrato com superior resistência à fratura e ao choque térmico.