

ラッシュミルランナーシリーズの上手な使い方

1. チップの取り付け要領

良好な精度状態でお使い頂くためスローアウェイチップの本体への取り付けは、以下の作業要領を参考に確実に行ってください。

① チップ座の清掃

エアブロー、ハケなどを使用して工具本体のチップ座を清掃して下さい。チップとチップ座に切り屑やゴミなどが挟まった状態で取り付けした場合、切れ刃の振れが悪くなるばかりでなく、切削加工中にチップが動いてしまい、トラブルの原因となりますので十分注意が必要です。

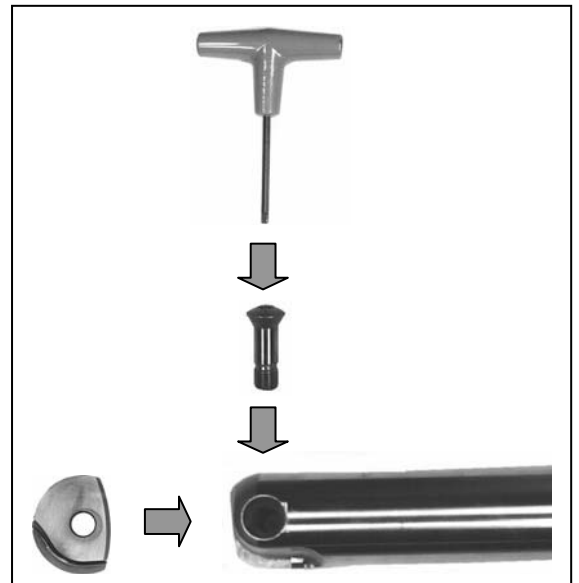
② チップの取り付け

チップ上部の壁面を本体のチップ座壁面に確実に押さえ付けながら、付属のレンチを使用してクランプネジを締め込んで下さい。クランプネジの締めすぎは、ネジの破損や焼き付きによるトラブルを引き起こす原因となります。ホルダ規格をご参照の上、必ず適正トルクで締め付けて頂くと共に、市販の焼き付き防止剤をご利用頂くことをお勧めします。

※適正トルクは付属レンチにより十分確保することができます。

<注意>

1. 所定のチップ、ネジ以外は絶対に使用しないで下さい。
破損の原因となります。
2. チップは鋭い切れ刃を持っている為、直接手を触れるとけがをする危険があります。ケースからの取り出しや本体への装着時は必ず手袋等の保護具を使用して下さい。



2. 工具本体の取り扱いについて

<注意>

1. チップ取り付け部を被削材や、機械等にぶつけないで下さい。取り付け部が変形しチップが取り付けられなくなる場合があります。
2. チップを取り付けずにクランプネジを強く締め付けしないで下さい。取り付け部が変形しチップが取り付けられなくなる場合があります。
3. 本体を長期間使用されない場合は、チップ取り付け部にたっぷり防錆剤を塗り、ビニール袋等に入れ錆の発生を防いでください。

技術提携 菱高精機(株) 特許出願中