

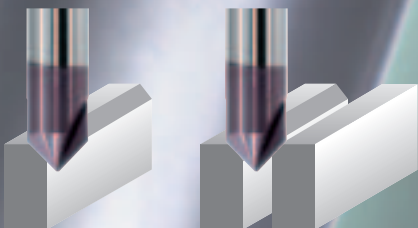
ミラクル[®] 面取りカッタ

VC-2C

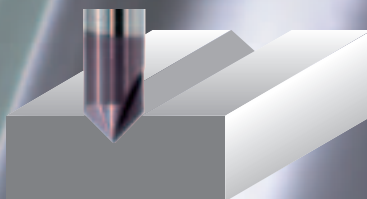
コーナ面取り、穴面取り、V溝、センタ穴加工も可能な 多機能型面取りカッタ

- 生材から焼入れ鋼、難削材の加工まで幅広く使用できます。
- ミラクルコーティングを採用。高速回転で高能率な加工が可能です。
- 底刃付きですので、V溝加工や縦送りのセンタ穴加工も可能です。

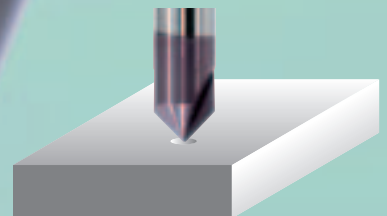
面取り加工



V溝加工



センタ穴加工



※小径底刃付きです。

VC-2C

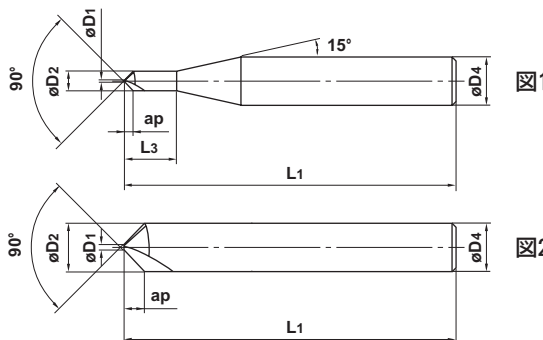
2枚刃ミラクル® 面取りカッタ



±0.02



●焼入れ鋼、難削材の加工も可能な面取りカッタです。



単位:mm

呼び記号	外径 D ₂	先端径 D ₁	刃長 ap	首下長 L ₃	全長 L ₁	シャンク径 D ₄	刃数 N	在庫	タイプ
VC2CD0200	2	0.3	0.85	6	50	6	2	●	図1
VC2CD0400	4	0.3	1.85	12	50	6	2	●	図1
VC2CD0600	6	0.3	2.85	—	50	6	2	●	図2
VC2CD0800	8	0.4	3.8	—	60	8	2	●	図2
VC2CD1000	10	0.5	4.75	—	70	10	2	●	図2
VC2CD1200	12	0.5	5.75	—	75	12	2	●	図2

●：標準在庫品

被削材	炭素鋼 (-30HRC) S50C、SCM、鋳鉄 FC250等		合金鋼、工具鋼 プリハードン鋼 (30-45HRC) SKD61、NAK等		オーステナイト系 ステンレス鋼 SUS304、SUS316等		焼入れ鋼 (45-55HRC) SKD61等	
	外径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)
2	16,000	960	11,000	590	9,500	460	8,000	320
4	8,000	480	5,600	300	4,800	230	4,000	160
6	5,300	320	3,700	200	3,200	150	2,700	110
8	4,000	240	2,800	150	2,400	120	2,000	80
10	3,200	190	2,200	120	1,900	90	1,600	60
12	2,700	160	1,900	100	1,600	80	1,300	50

切込み基準	面取り加工	穴面取り加工

D:エンドミル外径

- 1) 上表は切込み基準内の面取り加工での目安です。
V溝加工を行う場合は、送り速度を1/3以下に下げてください。また、センタ穴加工を行う場合は、送り速度を1/5以下に下げてください。
- 2) 機械や加工物取付けの剛性がない場合やビビリが発生する場合は、上表の回転速度と送り速度を同じ割合で下げてご使用ください。
- 3) オーステナイト系ステンレス鋼や焼入れ鋼の切削では、不水溶性切削油剤のご使用を推奨します。



三菱マテリアル神戸ツールズ株式会社

<http://www.mitsubishicarbide.com>

三菱マテリアルツールズ株式会社 本社 03-5819-5240

営業企画本部	
営業企画部 03-5819-5245	営業技術部 03-5819-5257 T S S 部 03-5819-5260
東日本支店	
販売一部 03-5819-5241	仙台営業所 022-221-3230
販売二部 03-5819-5251	郡山営業所 024-928-5110
苫小牧営業所 0144-33-7035	北関東営業所 0285-25-8380
	太田営業所 0276-45-1700
	新潟営業所 025-247-0155
	上田営業所 0268-23-7788
	南関東営業所 046-295-0444
	富士営業所 0545-52-4599
	静岡営業所 054-252-1139
中部支店	
販売一部 052-745-5051	岐阜営業所 0584-27-4331
販売二部 052-745-6100	浜松営業所 053-411-8020
	安城営業所 0566-77-3411
西日本支店	
販売一部 06-6355-1050	明石営業所 078-934-6815
販売二部 06-6355-1051	姫路営業所 0792-21-9266
東大阪営業所 06-6745-7301	金沢営業所 076-269-3051
	岡山営業所 086-430-3006
	広島営業所 082-221-4457
	九州営業所 092-436-4664

- (仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承下さい)
- 警告
- 破損する危険があるので、カバー、保護メガネ等をご使用ください。
 - 切りくずの飛散、巻き付き等によるケガにご注意ください。
 - 切れ刃を素手で触れないでください。



このカタログの印刷には、環境に配慮した植物性大豆インキを使用しております。

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱 ヨイ工具
フリーダイヤル
0120-34-4159