

# スーパーラッシュミル SRM2形 取り扱い説明書

## 1. インサート取り付け要領

- ① インサートを取り付ける前に、インサート座をエアブローやハケなどで清掃して下さい。
- ② インサートをインサート座に確実に押さえながら付属のレンチを使用してインサートクランプネジを締め込んで下さい。
- ③ ネジは焼き付き防止剤を塗布し、規定締め付けトルクにて管理して下さい。(下表1参照)
- ④ インサート座に隙間が無いことをご確認の上御使用下さい。

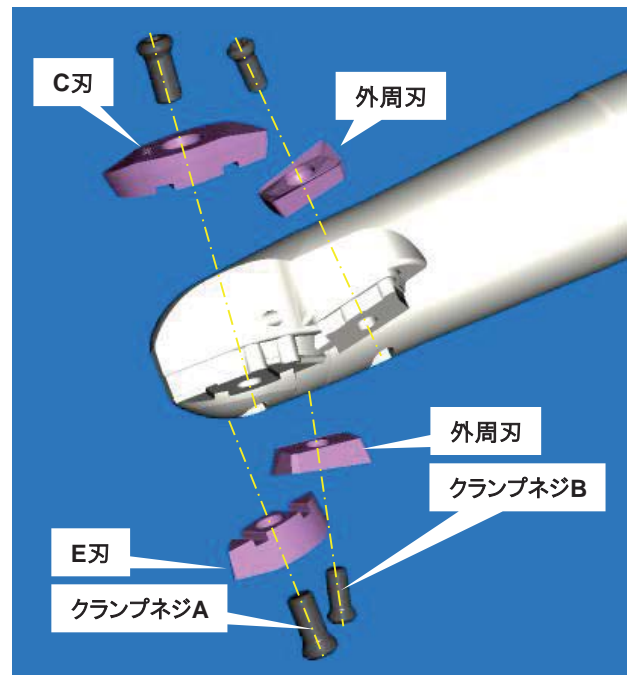


表1.クランプネジ及び締め付けトルク

切れ刃径	C/E刃用ネジ	レンチ	締め付けトルク:Nm	外周刃用ネジ	レンチ	締め付けトルク:Nm
Φ16	TS25H	TKY08D	1.7	---	---	---
Φ20	TS32	TKY08D	2.0	TS25	---	1.0
Φ25	TS43	TKY15T	6.0	TS25	TKY08F	1.0
Φ30・32	TS55	TKY25T	7.5	TS43	TKY15F	3.5
Φ40	TS6S	TKY30T	10.0	TS43	TKY15F	3.5
Φ50	TS6	TKY30T	10.0	TS43	TKY15F	3.5

## 2. 対応部品に関して

- ① 部品類は当社純正部品をご使用下さい。
- ② クランプネジに関しては、過度の使用による破損を避ける為、定期的な取替えをお願いします。  
(特に、トルクス穴の傷んだネジや、磨耗の進行したネジの使用を避けるよう願います。)

## 3. その他

- ① 切削条件詳細に関しては、ツールズニュースを参照下さい。
- ② 工具は切削時高温になっております。使用後直ぐに手で触れた場合、火傷等の可能性があるのでご注意下さい。
- ③ 怪我をする危険性があるので、切れ刃は素手で直接触れないようお願いします。