




参考資料

C形止め輪(サークリップ)規格一覧

種類	用途	規格	溝幅(公差)									
			軸用					穴用				
 C形止め輪	軸用 穴用		0.5		0.305	+0.051	1.15		9		0.457	+0.051
			0.7		0.457	0	1.35		1.1		0.457	0
			0.8		0.737		1.75	+0.14	1.3		0.737	+0.076
			0.9		0.991	+0.076	1.95	0	1.6	+0.14	0.991	+0.076
			1.1	+0.14	1.168	0	2.2		1.85	0	1.168	0
			1.3	0	1.422	+0.102	2.7		2.15		1.422	+0.102
			1.6		1.727	0	3.2	+0.18	2.65		1.727	0
			1.85		2.184	+0.127	4.2	0	3.15	+0.18	2.184	+0.127
			2.15		2.616	0			4.15	0	2.616	0
			2.65		3.048				5.15		3.048	
 C形同心止め輪	軸用 穴用	ANSI B27.7/27.8 (米) BS 3673 (英) DIN 471/472 (独) NF E 22 163 (仏) UNI 7435/7438 (伊) JIS B 2804 (日)	3.15	+0.18	3.531	+0.152			6.2	+0.22		
			4.15	0								
			5.15									
			6.2	+0.22								
				0								
 E形止め輪	軸用	N1*** American	0.32	+0.05	0.305		0.3					
			0.5	0	0.457	+0.051	0.4	+0.05				
			0.7	+0.10	0.584	0	0.5	0				
			1.0	0	0.737	+0.076	0.7	+0.10				
			1.2	+0.14	0.991	0	0.9	0				
			1.4	0	1.168		1.15					
					1.422	+0.102	1.75	+0.14				
		1.727	0	2.2	0							

Oリング規格一覧

種類	規格	溝幅(公差)		
		一般工業用	一般工業油圧用	一般工業空気圧用
固定用	DIN 3770/3771 (独)	2.54		
		3.18	+0.13	
		4.32	0	
		6.1		
JIS B 2401 (日)	ISO 3601	3.2	+0.2	
		4.0	0	
		7.5		
		11.0		
SMS 1586/1588 (ス)	BS 1806/4518 (英)	2.5	+0.14	
		3.2	0	
		4.7		
		7.5		
SAE AS-568 (米)		2.39	+0.25	
		3.58	0	
		4.78		
		7.14		
運動用		11.1		
		2.3		
		3.1	+0.2	
		3.7	0	
		3.6	+0.2	
		4.5	0	
		6.4		
		9.0		
		5.5	+0.3	
		7.0	0	
		9.5		
		10.7	+0.5	
		2.4	+0.25	
		3.6	0	
		4.8		
		7.1		
		2.3		
		3.1	+0.2	
		3.7	0	
		6.4		
		2.2	+0.25	
		3.4	0	
		4.6		
		6.9		
		9.3		

- 精密級インサートMFプレーカで一度の加工が可能です。
- 従来GYシリーズインサートで一度の加工が可能です。
- 複数回または横送り加工で対応可能です。

L寸法差換算表

刃幅 CW (mm)	*1 基準寸法 L (mm)	*2 プレーカ毎の基準寸法 (L) に対する寸法差 (mm)						
		GU	GS/GM	MS/MM	R/L-GM	フラットトップ	MF	BM
1.50	14.70		0					
2.00	20.70	0	0		0.10	-0.30	0.35	0.20
2.24	*3 (20.7)						0.35	
2.39	20.70	0	0			-0.30	0.35	
2.50	20.70	0	0	0	0.125	-0.30	0.35	0.20
2.74	*3 (20.7)						0.35	
3.00	20.70	0	0	0	0.15	-0.30	0.35	0.20
3.18	20.70	0	0			-0.30	0.35	0.20
3.24	*3 (20.7)						0.35	
4.00	25.65	0	0	0	0.20	-0.35	0.30	0.15
4.24	*3 (25.65)						0.30	
4.75	25.65	0	0			-0.35	0.30	0.15
5.00	25.65	0	0	0	0.30	-0.35	0.30	0.15
5.24	*3 (25.65)						0.30	
6.00	25.65	0	0	0			0.30	0.25
6.31	*3 (25.65)						0.30	
6.35	25.65	0	0				0.30	0.25
8.00	30.50		0	0				0.30

- *1 ホルダ記載寸法にはこの値が採用されています。
- *2 該当プレーカが無い場合は網掛としております。
- *3 ここに示す基準寸法は近似する刃幅を用いております。