

ピンミラー用コーティング材種

PMシリーズ

スーパーダイヤコート

被削材と耐性ニーズに合わせて選択可能。

耐摩耗性と耐衝撃性にすぐれた ピンミラー専用材種シリーズ。

■特長

鋼用

鋳鉄用

耐摩耗性を重視したい時は

PM7200

第一推奨

PM7300

PM5100

耐欠損性を重視したい時は

PM7400

耐摩耗性にすぐれた
CVDコーティング

耐欠損性、耐熱亀裂性に
すぐれた鋼ピンミラー
専用母材

PM7300

耐衝撃性にすぐれた
PVDコーティング

高硬度で
耐摩耗性にすぐれた
鋳鉄ピンミラー専用母材

PM5100



スーパーダイヤコートPMシリーズ

使用例

チップ材種	PM7300	PM7300	PM7200	
使用工具	インターナルピンミラー	インターナルピンミラー	インターナルピンミラー	
使用チップ	特殊	特殊	特殊	
被削材	インターナルピンミリング加工 L4 2,000ccクランクシャフト 炭素鋼(S45C)	インターナルピンミリング加工 L4 クランクシャフト 炭素鋼(S45C)	インターナルピンミリング加工 L4 1,800ccクランクシャフト 炭素鋼(SV40C)	
部品名	クランクシャフト	クランクシャフト	クランクシャフト	
切削条件	切削速度 (m/min)	140	110	140
	1刃当たり送り (mm/tooth)	0.45	0.40	0.16-0.44
	切込み (mm)	2.0	4.0	-
切削油剤	乾式	乾式	乾式	
結果	<p>加工数(本/コーナ) 0 1500 3000</p> <p>PM7300 従来品</p>	<p>加工数(本/コーナ) 0 200 400</p> <p>PM7300 他社P30コーティング</p>	<p>加工数(本/コーナ) 0 1000 1500</p> <p>PM7200 他社P30コーティング</p>	

チップ材種	PM7400	PM5100	PM5100	
使用工具	エクスターナルピンミラー	インターナルピンミラー	エクスターナルピンミラー	
使用チップ	特殊	特殊	特殊	
被削材	エクスターナルピンミリング加工 V6 4,700ccクランクシャフト 鍛造品(SCM440)	インターナルピンミリング加工 V8 4,700ccクランクシャフト ダクタイル鋳鉄	エクスターナルピンミリング加工 V6 3,500ccクランクシャフト ダクタイル鋳鉄	
部品名	クランクシャフト	クランクシャフト	クランクシャフト	
切削条件	切削速度 (m/min)	140	150	140
	1刃当たり送り (mm/tooth)	0.55	0.25-0.35	0.12-0.35
	切込み (mm)	2.5	-	2.5
切削油剤	乾式	乾式	乾式	
結果	<p>加工数(本/コーナ) 0 1500 3000</p> <p>PM7400 他社P30コーティング</p>	<p>加工数(本/コーナ) 0 300 600</p> <p>PM5100 他社P30コーティング</p>	<p>加工数(本/コーナ) 0 1500 3000</p> <p>PM5100 他社P30コーティング</p>	

注)PMシリーズは受注生産品になります。

安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。 ●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。 ●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ●チップや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

三菱マテリアル株式会社



ISO 9001:2008
登録番号: JSA40 060 (汎用製作所)
ISO 9001:2008
登録番号: JSA40 044 (炭素鋼製作所)



ISO 14001:1996
登録番号: JSAE 036 (汎用製作所)



三菱マテリアルツールズ株式会社

本社 03-5819-5240 営業企画本部 03-5819-5245 営業技術部 03-5819-5257 T S S O 03-5819-5260

東日本

東日本支店販売一部 03-5819-5241 仙台営業所 022-221-3230 太田営業所 0276-45-1700 南関東営業所 046-295-0444
東日本支店販売二部 03-5819-5251 郡山営業所 024-928-5110 新潟営業所 025-247-0155 富士営業所 0545-52-4599
古小牧営業所 0144-33-7035 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 静岡営業所 054-252-1139

中部

中部支店販売一部 052-745-5051 岐阜営業所 0584-27-4331 浜松営業所 053-411-8020 安城営業所 0566-77-3411
中部支店販売二部 052-745-6100

西日本

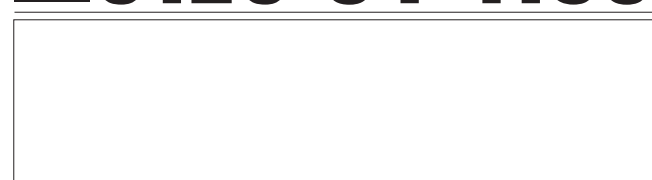
西日本支店販売一部 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815 金沢営業所 076-269-3051 広島営業所 082-221-4457
西日本支店販売二部 06-6355-1051 姫路営業所 0792-21-9266 岡山営業所 086-430-3006 九州営業所 092-436-4664
東大阪営業所 06-6745-7301

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱ヨイ工具

フリーダイヤル **0120-34-4159**



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)



このカタログの印刷には、環境にやさしい植物性大豆インキを使用しております。