

ピンミラー用コーティング材種

# PMシリーズ

スーパーダイヤコート

被削材と耐性ニーズに合わせて選択可能。

## 耐摩耗性と耐衝撃性にすぐれた ピンミラー専用材種シリーズ。

### ■特長

鋼用

鋳鉄用

耐摩耗性を重視したい時は

**PM7200**

第一推奨

**PM7300**

**PM5100**

耐欠損性を重視したい時は

**PM7400**

耐摩耗性にすぐれた  
CVDコーティング

耐欠損性、耐熱亀裂性に  
すぐれた鋼ピンミラー  
専用母材

**PM7300**

耐衝撃性にすぐれた  
PVDコーティング

高硬度で  
耐摩耗性にすぐれた  
鋳鉄ピンミラー専用母材

**PM5100**



# スーパーダイヤコートPMシリーズ

## 使用例

チップ材種	PM7300	PM7300	PM7200	
使用工具	インターナルピンミラー	インターナルピンミラー	インターナルピンミラー	
使用チップ	特殊	特殊	特殊	
被削材	インターナルピンミーリング加工 L4 2,000ccクランクシャフト 炭素鋼(S45C)	インターナルピンミーリング加工 L4 クランクシャフト 炭素鋼(S45C)	インターナルピンミーリング加工 L4 1,800ccクランクシャフト 炭素鋼(SV40C)	
部品名	クランクシャフト	クランクシャフト	クランクシャフト	
切削条件	切削速度 (m/min)	140	110	140
	1刃当たり送り (mm/tooth)	0.45	0.40	0.16-0.44
	切込み (mm)	2.0	4.0	-
切削油剤	乾式	乾式	乾式	
結果	<p>加工数(本/コーナ) 0 1500 3000</p> <p>PM7300 従来品</p>	<p>加工数(本/コーナ) 0 200 400</p> <p>PM7300 他社P30コーティング</p>	<p>加工数(本/コーナ) 0 1000 1500</p> <p>PM7200 他社P30コーティング</p>	

チップ材種	PM7400	PM5100	PM5100	
使用工具	エクスターナルピンミラー	インターナルピンミラー	エクスターナルピンミラー	
使用チップ	特殊	特殊	特殊	
被削材	エクスターナルピンミーリング加工 V6 4,700ccクランクシャフト 鍛造品(SCM440)	インターナルピンミーリング加工 V8 4,700ccクランクシャフト ダクタイル鋳鉄	エクスターナルピンミーリング加工 V6 3,500ccクランクシャフト ダクタイル鋳鉄	
部品名	クランクシャフト	クランクシャフト	クランクシャフト	
切削条件	切削速度 (m/min)	140	150	140
	1刃当たり送り (mm/tooth)	0.55	0.25-0.35	0.12-0.35
	切込み (mm)	2.5	-	2.5
切削油剤	乾式	乾式	乾式	
結果	<p>加工数(本/コーナ) 0 1500 3000</p> <p>PM7400 他社P30コーティング</p>	<p>加工数(本/コーナ) 0 300 600</p> <p>PM5100 他社P30コーティング</p>	<p>加工数(本/コーナ) 0 1500 3000</p> <p>PM5100 他社P30コーティング</p>	

注)PMシリーズは受注生産品になります。

### 安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。 ●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。 ●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ●チップや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

**三菱マテリアル株式会社**



ISO 9001:2008  
登録番号 JSAO 060 (汎用製作所)  
ISO 9001:2008  
登録番号 JSAO 044 (炭素鋼製作所)



ISO 14001:1996  
登録番号 JSAE 036 (汎用製作所)



**三菱マテリアルツールズ株式会社**

本社 03-5819-5240 営業企画本部 03-5819-5245 営業技術部 03-5819-5257 T S S O 03-5819-5260

### 東日本

東日本支店販売一部 03-5819-5241 仙台営業所 022-221-3230 太田営業所 0276-45-1700 南関東営業所 046-295-0444  
東日本支店販売二部 03-5819-5251 郡山営業所 024-928-5110 新潟営業所 025-247-0155 富士営業所 0545-52-4599  
古小牧営業所 0144-33-7035 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 静岡営業所 054-252-1139

### 中部

中部支店販売一部 052-745-5051 岐阜営業所 0584-27-4331 浜松営業所 053-411-8020 安城営業所 0566-77-3411  
中部支店販売二部 052-745-6100

### 西日本

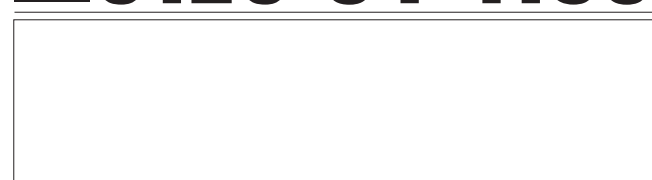
西日本支店販売一部 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815 金沢営業所 076-269-3051 広島営業所 082-221-4457  
西日本支店販売二部 06-6355-1051 姫路営業所 0792-21-9266 岡山営業所 086-430-3006 九州営業所 092-436-4664  
東大阪営業所 06-6745-7301

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱ヨイ工具

フリーダイヤル **0120-34-4159**



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)



このカタログの印刷には、環境にやさしい植物性大豆インキを使用しております。