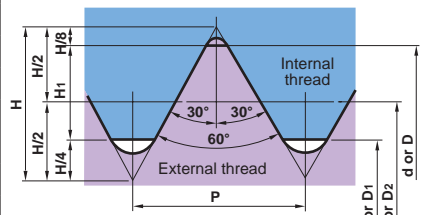
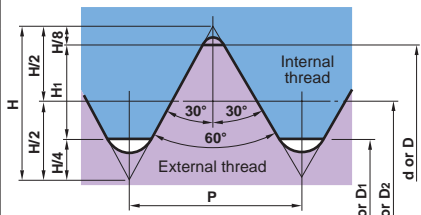


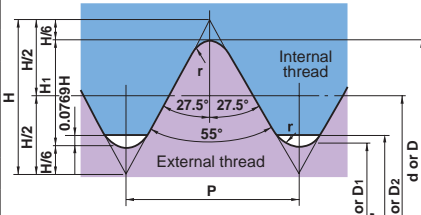
# STANDARD THREAD AND CORRESPONDING INSERT • HOLDER

Thread Name	Standard Thread Type	Type	Ext./Int.	Insert Number	Wiper/General	Tool Holder	Page
ISO Metric	 <p> <math>H=0.866025P</math> <math>d_2=d-0.649519P</math>  <math>H_1=0.541266P</math> <math>d_1=d-1.082532P</math>  <math>D=d</math> <math>D_2=d_2</math> <math>D_1=d_1</math> </p>	M	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ ISO	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ ISO-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 60	General		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 60-S	General		
				SMTTR/L160360 $\odot\odot$	General		
			MTTR/L4360 $\odot\odot$	General	MTHR/L $\odot\odot\odot\odot$ 4	G022	
			MT1R/L $\odot\odot\odot\odot$ 4				
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ ISO	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ -SP $\odot$	G013
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ ISO-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 60	General		
MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 60-S	General						
MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ 16-C							
DPT2 $\odot\odot\odot$ R	General	G032					

American UN	 <p> <math>H=0.866025 \times 25.4/n</math> <math>d_2=(d-0.649519/n) \times 25.4</math>  <math>H_1=0.541266 \times 25.4/n</math> <math>d_1=(d-1.082532/n) \times 25.4</math>  <math>d=(d) \times 25.4</math> <math>D=d</math> <math>D_2=d_2</math> <math>D_1=d_1</math> <math>P=25.4/\text{thread}</math> </p>	UNC UNF	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ UN	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ UN-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 60	General		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 60-S	General		
				SMTTR/L160360 $\odot\odot$	General		
			MTTR/L4360 $\odot\odot$	General	MTHR/L $\odot\odot\odot\odot$ 4	G022	
			MT1R/L $\odot\odot\odot\odot$ 4				
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ UN	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ -SP $\odot$	G013
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ UN-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 60	General		
MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 60-S	General						
MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ 16-C							
DPT2 $\odot\odot\odot$ R	General	G032					

Whitworth for BSW, BSP	 <p> <math>H=0.9605P</math> <math>d_2=d-H_1</math> <math>d_1=d-2H_1</math> <math>r=0.1373P</math>  <math>H_1=0.6403P</math> <math>D_1=d_1+2 \times 0.0769H</math>  <math>D=d</math> <math>D_2=d_2</math> <math>D_1=d_1</math> <math>P=25.4/\text{thread}</math> </p>	W	Ext.	MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ W	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ W-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 55	General		
				MMT $\odot\odot$ ER $\odot\odot$ 55-S	General		
				MTTR/L4355 $\odot\odot$	General		
			MT1R/L $\odot\odot\odot\odot$ 4				
			Int.	MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ W	Wiper	MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ -SP $\odot$	G013
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ W-S	Wiper		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 55	General		
				MMT $\odot\odot$ IR $\odot\odot$ 55-S	General		
MMTIR $\odot\odot$ A $\odot\odot$ 16-C							
DPT2 $\odot\odot\odot$ R	General	G032					

Wiper : Insert order number is determined by selected pitch.  
 General : An insert is applicable to several pitch types.

Thread Name	Standard Thread Type	Type	Ext./Int.	Insert Number	Wiper/General	Tool Holder	Page
Parallel Pipe Thread	<p> <math>H=0.960491P</math> <math>d_2=d-h</math> <math>d_1=d-2h</math> <math>r=0.137329P</math>  <math>h=0.640327</math> <math>D=d</math> <math>D_2=d_2</math> <math>D_1=d_1</math> <math>25.4/\text{thread}</math> </p>	PF G Rp	Ext.	MMT $\odot\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ W	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
				MMT $\odot\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ W-S	Wiper		
			Int.	MMT $\odot\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ W	Wiper	MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP $\odot$ MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot$ 16-C	G013
				MMT $\odot\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ W-S	Wiper		
BSPT	<p> <math>H=0.960237P</math> <math>h=0.640327</math> <math>r=0.137278P</math> <math>P=25.4/\text{thread}</math> </p>	BSPT	Ext.	MMT $\odot\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ BSPT	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
				MMT $\odot\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ BSPT-S	Wiper		
			Int.	MMT $\odot\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ BSPT	Wiper	MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP $\odot$ MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot$ 16-C	G013
				MMT $\odot\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ BSPT-S	Wiper		
Round DIN 405	<p> <math>ac=0.05xP</math> <math>h_3=H_4=0.5xP</math>  <math>R_1=0.238507xP</math> <math>R_2=0.255967xP</math> <math>R_3=0.221047xP</math> </p>	Rd	Ext.	MMT $\odot\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ RD	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
			Int.	MMT $\odot\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ RD	Wiper	MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP $\odot$ MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot$ 16-C	G013
ISO Trapezoidal 30°		Tr	Ext.	MMT $\odot\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ TR	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
			Int.	MMT $\odot\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ TR	Wiper	MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP $\odot$ MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot$ 16-C	G013
American ACME		ACME	Ext.	MMT $\odot\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ ACME	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
			Int.	MMT $\odot\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ TACME	Wiper	MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP $\odot$ MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot$ 16-C	G013
American NPT	<p> <math>H=0.866025P</math> <math>h=0.800000P</math> </p>	NPT	Ext.	MMT $\odot\odot\odot$ ER $\odot\odot\odot$ NPT	Wiper	MMTER $\odot\odot\odot\odot\odot\odot$ -C	G012
			Int.	MMT $\odot\odot\odot$ IR $\odot\odot\odot$ NPT	Wiper	MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot\odot\odot$ -SP $\odot$ MMTIR $\odot\odot\odot$ A $\odot$ 16-C	G013

Wiper : Insert order number is determined by selected pitch.  
General : An insert is applicable to several pitch types.