

Reafiação de inserto

O valor máximo de reafiação é 0.6 mm.

Use insertos reafiados em condições similares para manter o balanceamento.

Podem ocorrer problemas, se a fresa não estiver balanceada corretamente.

Após a reafiação, a aresta secundária será reduzida e pode afetar o acabamento superficial.

Verifique o *offset* no diâmetro após instalar os insertos reafiados.

* Para mais informações sobre condições adequadas para reafiação, por favor, entre em contato conosco.

