

ねじの基準山形と対応インサート・ホルダー一覧

種類	基準山形	記号	加工部	対応インサート	さらい刃	対応ホルダ	掲載ページ
ISOメートルねじ 60°	<p> $H=0.866025P$ $d_2=d-0.649519P$ $H_1=0.541266P$ $d_1=d-1.082532P$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ </p>	M	めねじ	MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ ISO	あり	MMTER $\circ\circ\circ\circ\circ\circ$ -C	G012
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ ISO-S	あり		
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 60	なし		
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 60-S	なし		
				SMTTR/L160360 $\circ\circ$	なし		
			MTTR/L4360 $\circ\circ$	なし	MTHR/L $\circ\circ\circ\circ\circ$ 4 MT1R/L $\circ\circ\circ\circ\circ$ 4	G022	
			めねじ	MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ ISO	あり	MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ\circ$ -SP \circ MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ$ 16-C	G013
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ ISO-S	あり		
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 60	なし		
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 60-S	なし		
MTTR/L4360 $\circ\circ$	なし	DPT2 $\circ\circ\circ$ R		G032			
ユニファイドねじ 60°	<p> $H=0.866025 \times 25.4/n$ $d_2=(d-0.649519/n) \times 25.4$ $H_1=0.541266 \times 25.4/n$ $d_1=(d-1.082532/n) \times 25.4$ $d=(d) \times 25.4$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ $P=25.4/\text{山数}$ </p>	UNC UNF	めねじ	MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ UN	あり	MMTER $\circ\circ\circ\circ\circ\circ$ -C	G012
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ UN-S	あり		
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 60	なし		
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 60-S	なし		
				SMTTR/L160360 $\circ\circ$	なし		
			MTTR/L4360 $\circ\circ$	なし	MTHR/L $\circ\circ\circ\circ\circ$ 4 MT1R/L $\circ\circ\circ\circ\circ$ 4	G022	
			めねじ	MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ UN	あり	MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ\circ$ -SP \circ MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ$ 16-C	G013
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ UN-S	あり		
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 60	なし		
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 60-S	なし		
MTTR/L4360 $\circ\circ$	なし	DPT2 $\circ\circ\circ$ R		G032			
ワスプス 55°	<p> $H=0.9605P$ $d_2=d-H_1$ $d_1=d-2H_1$ $r=0.1373P$ $H_1=0.6403P$ $D_1=d_1+2 \times 0.0769H$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ $P=25.4/\text{山数}$ </p>	W	めねじ	MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ W	あり	MMTER $\circ\circ\circ\circ\circ\circ$ -C	G012
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ W-S	あり		
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 55	なし		
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 55-S	なし		
				MTTR/L4355 $\circ\circ$	なし		
			めねじ	MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ W	あり	MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ\circ$ -SP \circ MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ$ 16-C	G013
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ W-S	あり		
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 55	なし		
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 55-S	なし		
				MTTR/L4355 $\circ\circ$	なし		

さらい刃あり：ピッチごとにインサート呼び記号が決まっています。

さらい刃なし：1つのインサートで数種類のピッチに対応できます。

種類	基準山形	記号	加工部	対応インサート	さらい刃	対応ホルダ	掲載ページ
管用平行ねじ	<p>H=0.960491P d₂=d-h d₁=d-2h r=0.137329P h=0.640327 D=d D₂=d₂ D₁=d₁ 25.4/山数</p>	PF G Rp	おねじ	MMT \circlearrowleft ER \circlearrowright W	あり	MMTER \circlearrowleft W-C	G012
			めねじ	MMT \circlearrowleft IR \circlearrowright W	あり		
		PF G Rp	おねじ	MMT \circlearrowleft ER \circlearrowright W-S	あり	MMTER \circlearrowleft W-S-C	
			めねじ	MMT \circlearrowleft IR \circlearrowright W-S	あり		MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright SP \circlearrowright MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright 16-C
イギリスBSPT 55°	<p>H=0.960237P h=0.640327 r=0.137278P P=25.4/山数</p>	BSPT	おねじ	MMT \circlearrowleft ER \circlearrowright BSPT	あり	MMTER \circlearrowleft BSPT-C	
			めねじ	MMT \circlearrowleft IR \circlearrowright BSPT	あり		MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright SP \circlearrowright MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright 16-C
		BSPT	おねじ	MMT \circlearrowleft ER \circlearrowright BSPT-S	あり	MMTER \circlearrowleft BSPT-S-C	
			めねじ	MMT \circlearrowleft IR \circlearrowright BSPT-S	あり		MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright SP \circlearrowright MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright 16-C
丸DIN405 30°	<p>a_c=0.05×P h₃=H₄=0.5×P R₁=0.238507×P R₂=0.255967×P R₃=0.221047×P</p>	Rd	おねじ	MMT \circlearrowleft ER \circlearrowright RD	あり	MMTER \circlearrowleft RD-C	
			めねじ	MMT \circlearrowleft IR \circlearrowright RD	あり		MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright SP \circlearrowright MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright 16-C
ISO台形 30°		Tr	おねじ	MMT \circlearrowleft ER \circlearrowright TR	あり	MMTER \circlearrowleft TR-C	
			めねじ	MMT \circlearrowleft IR \circlearrowright TR	あり		MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright SP \circlearrowright MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright 16-C
ACME台形 29°		ACME	おねじ	MMT \circlearrowleft ER \circlearrowright ACME	あり	MMTER \circlearrowleft ACME-C	
			めねじ	MMT \circlearrowleft IR \circlearrowright TACME	あり		MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright SP \circlearrowright MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright 16-C
アメリカンNPT 60°	<p>H=0.866025P h=0.800000p</p>	NPT	おねじ	MMT \circlearrowleft ER \circlearrowright NPT	あり	MMTER \circlearrowleft NPT-C	
			めねじ	MMT \circlearrowleft IR \circlearrowright NPT	あり		MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright SP \circlearrowright MMTIR \circlearrowleft A \circlearrowright 16-C

さらい刃あり：ピッチごとにインサート呼び記号が決められています。
さらい刃なし：1つのインサートで数種類のピッチに対応できます。