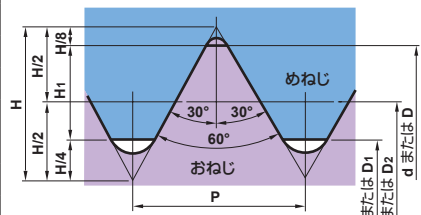
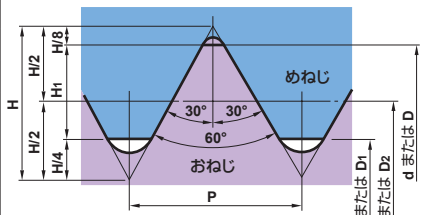
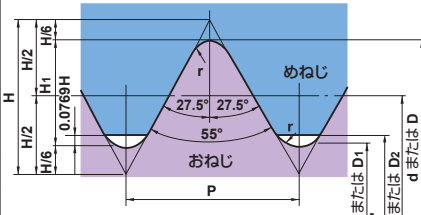


ねじの基準山形と対応インサート・ホルダー一覧

種類	基準山形	記号	加工部	対応インサート	さらい刃	対応ホルダ
ISOメートルねじ 60°	 <p> $H=0.866025P$ $d_2=d-0.649519P$ $H_1=0.541266P$ $d_1=d-1.082532P$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ </p>	M	めねじ	MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ ISO	あり	MMTER $\circ\circ\circ\circ\circ\circ$ -C
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ ISO-S	あり	
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 60	なし	
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 60-S	なし	
				SMTTR/L160360 $\circ\circ$	なし	
			MTTR/L4360 $\circ\circ$	なし	MTHR/L $\circ\circ\circ\circ\circ$ 4 MT1R/L $\circ\circ\circ\circ\circ$ 4	
			おねじ	MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ ISO	あり	MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ\circ$ -SP $\circ\circ$ MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ$ 16-C
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ ISO-S	あり	
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 60	なし	
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 60-S	なし	
MTTR/L4360 $\circ\circ$	なし	DPT2 $\circ\circ\circ$ R				
ユニファイねじ 60°	 <p> $H=0.866025 \times 25.4/n$ $d_2=(d-0.649519/n) \times 25.4$ $H_1=0.541266 \times 25.4/n$ $d_1=(d-1.082532/n) \times 25.4$ $d=(d) \times 25.4$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ $P=25.4/\text{山数}$ </p>	UNC UNF	めねじ	MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ UN	あり	MMTER $\circ\circ\circ\circ\circ\circ$ -C
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ UN-S	あり	
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 60	なし	
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 60-S	なし	
				SMTTR/L160360 $\circ\circ$	なし	
			MTTR/L4360 $\circ\circ$	なし	MTHR/L $\circ\circ\circ\circ\circ$ 4 MT1R/L $\circ\circ\circ\circ\circ$ 4	
			おねじ	MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ UN	あり	MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ\circ$ -SP $\circ\circ$ MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ$ 16-C
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ UN-S	あり	
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 60	なし	
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 60-S	なし	
MTTR/L4360 $\circ\circ$	なし	DPT2 $\circ\circ\circ$ R				
ワッス 55°	 <p> $H=0.9605P$ $d_2=d-H_1$ $d_1=d-2H_1$ $r=0.1373P$ $H_1=0.6403P$ $D_1=d_1+2 \times 0.0769H$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ $P=25.4/\text{山数}$ </p>	W	めねじ	MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ W	あり	MMTER $\circ\circ\circ\circ\circ\circ$ -C
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ W-S	あり	
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 55	なし	
				MMT $\circ\circ$ ER $\circ\circ\circ$ 55-S	なし	
				MTTR/L4355 $\circ\circ$	なし	
			おねじ	MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ W	あり	MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ\circ$ -SP $\circ\circ$ MMTIR $\circ\circ\circ$ A $\circ\circ$ 16-C
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ W-S	あり	
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 55	なし	
				MMT $\circ\circ$ IR $\circ\circ\circ$ 55-S	なし	
				MTTR/L4355 $\circ\circ$	なし	

さらい刃あり：ピッチごとにインサート呼び記号が決まっています。

さらい刃なし：1つのインサートで数種類のピッチに対応できます。

種類	基準山形	記号	加工部	対応インサート	さらい刃	対応ホルダ
管用平行ねじ	<p>めねじ おねじ</p> <p>$H=0.960491P$ $d_2=d-h$ $d_1=d-2h$ $r=0.137329P$ $h=0.640327$ $D=d$ $D_2=d_2$ $D_1=d_1$ 25.4/山数 d_1またはD_1 d_2またはD_2 dまたはD</p>	PF G Rp	おねじ	MMT \odot ER \odot W	あり	MMTER \odot W-C
				MMT \odot ER \odot W-S	あり	
			めねじ	MMT \odot IR \odot W	あり	MMTIR \odot A \odot SP \odot
				MMT \odot IR \odot W-S	あり	MMTIR \odot A \odot 16-C
イギリスBSPT 55°	<p>めねじ おねじ</p> <p>$H=0.960237P$ $h=0.640327$ $r=0.137278P$ $P=25.4$/山数</p>	BSPT	おねじ	MMT \odot ER \odot BSPT	あり	MMTER \odot BSPT-C
				MMT \odot ER \odot BSPT-S	あり	
			めねじ	MMT \odot IR \odot BSPT	あり	MMTIR \odot A \odot SP \odot
				MMT \odot IR \odot BSPT-S	あり	MMTIR \odot A \odot 16-C
丸DIN405 30°	<p>めねじ おねじ</p> <p>$a_c=0.05 \times P$ $h_3=H_4=0.5 \times P$ $R_1=0.238507 \times P$ $R_2=0.255967 \times P$ $R_3=0.221047 \times P$</p>	Rd	おねじ	MMT \odot ER \odot RD	あり	MMTER \odot RD-C
				めねじ	MMT \odot IR \odot RD	あり
ISO台形 30°	<p>めねじ おねじ</p> <p>d_1またはD_1 d_2またはD_2 dまたはD</p>	Tr	おねじ	MMT \odot ER \odot TR	あり	MMTER \odot TR-C
				めねじ	MMT \odot IR \odot TR	あり
ACME台形 29°	<p>めねじ おねじ</p>	ACME	おねじ	MMT \odot ER \odot ACME	あり	MMTER \odot ACME-C
				めねじ	MMT \odot IR \odot TACME	あり
アメリカンNPT 60°	<p>めねじ おねじ</p> <p>$H=0.866025P$ $h=0.800000P$</p>	NPT	おねじ	MMT \odot ER \odot NPT	あり	MMTER \odot NPT-C
				めねじ	MMT \odot IR \odot NPT	あり

さらい刃あり：ピッチごとにインサート呼び記号が決められています。
 さらい刃なし：1つのインサートで数種類のピッチに対応できます。