

外径加工用工具一覧

くし刃型刃物台用工具

● 前挽き加工用

ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
SCAC-SM D008	8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	
SCLC-SM D008	8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	
SDJC-SM D009	8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	
SDNC-SM D009	8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	
SVLP-SM D010	10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	
SVJB-SM D010	10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	
SVPP-SM D011	10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	
SVVB-SM D011	10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150	

● 後挽き加工用

ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
BTAH (切れ刃長 2.8, 3.5, 5.0mm) D012	8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	
CTBH (切れ刃長 4.5, 6.0mm) D013	10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	
BTVH (切れ刃長 7.5mm) D014	10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	

● ねじ切り加工用

ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
TTAH D024	8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	

● 溝入れ加工用

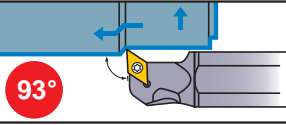
ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
GTAH (溝幅 0.3-3.0mm) D016	8 x 8 x 80 8 x 8 x 120 10 x 10 x 80 10 x 10 x 120 12 x 12 x 80 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	
GTBH (溝幅 1.45-3.0mm) D016	10 x 10 x 80 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	
GTCH (溝幅 2.5-3.0mm) D016	10 x 10 x 80 10 x 10 x 120	

● 突切り加工用

ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
CTAH (最大突切り径 12mm) D018	8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	
CTAH-S (最大突切り径 12mm) D018	10 x 10 x 80	
CTBH (最大突切り径 16mm) D020	10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	
CTCH (最大突切り径 20mm) D021	10 x 10 x 120 12 x 12 x 120	
CTDH (最大突切り径 23-35mm) D022	16 x 16 x 120 16 x 16 x 125	
CTEH (最大突切り径 23-35mm) D023	16 x 16 x 120 16 x 16 x 125	

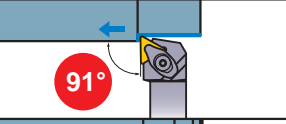
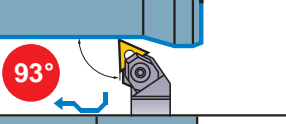
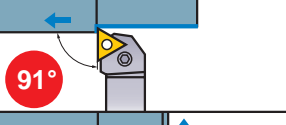
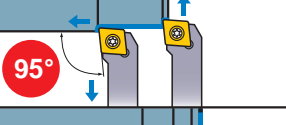



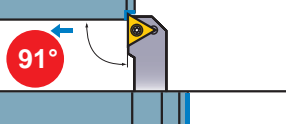
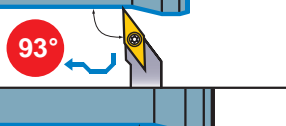

対抗刃物台用工具

● ディンプルスリーブホルダ

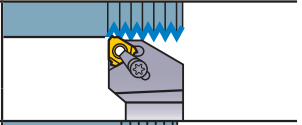
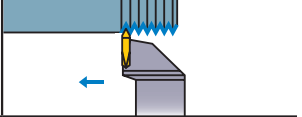
ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (シャンク径×長さ)	ホルダ形状
SH (前挽き、倣い、 端面加工用) ディンプル スリーブホルダ ⇒ D026	φ15.875 x 100 φ19.05 x 125 φ20 x 125 φ22 x 125 φ25.4 x 150	 93°

タレット型刃物台用工具

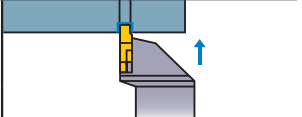
● 前挽き加工用

ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
DTGN ⇒ C016	16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150	 91°
MTJN ⇒ C017	20 x 20 x 125 25 x 25 x 150	 93°
PTGN ⇒ C016	10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150	 91°
SCLC ⇒ C022	8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100	 95°
SDJC ⇒ C023	10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100	 93°
SDNC ⇒ C023	8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100	 62° 30°
SSSC ⇒ C026	12 x 12 x 80 16 x 16 x 100	 45°
STGC ⇒ C027	10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100	 91°
SVJC ⇒ C028	10 x 10 x 70 16 x 16 x 100	 93°
SVVC ⇒ C028	16 x 16 x 100	 72° 30°

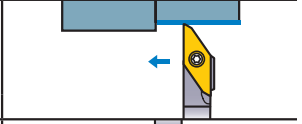
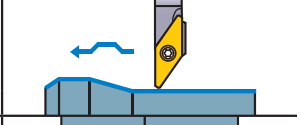
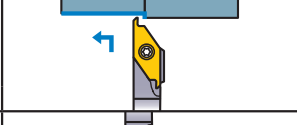
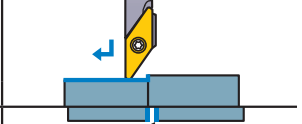
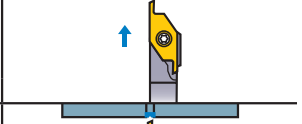
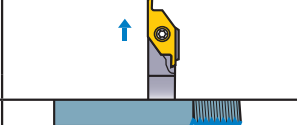
● ねじ切り加工用

ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
MMT ⇒ G012	12 x 12 x 100 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 32 x 170	
SMGH ⇒ G024	10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100	

● 溝入れ加工用

ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
SMGH ⇒ F124	10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100	

カム式刃物台用工具

ホルダ名称	シャンク寸法(mm) (高さ×幅×長さ)	ホルダ形状
CSVH (前挽き加工用) ⇒ D027	7 x 7 x 140 8 x 8 x 140 9.5 x 9.5 x 140 10 x 10 x 140 12 x 12 x 140	
CSVH (前挽き、倣い加工用) ⇒ D027	7 x 7 x 140 8 x 8 x 140 9.5 x 9.5 x 140 10 x 10 x 140 12 x 12 x 140	
CSVH (後挽き加工用) ⇒ D027	7 x 7 x 140 8 x 8 x 140 9.5 x 9.5 x 140 10 x 10 x 140 12 x 12 x 140	
CSVH (後挽き、倣い加工用) ⇒ D027	7 x 7 x 140 8 x 8 x 140 9.5 x 9.5 x 140 10 x 10 x 140 12 x 12 x 140	
CSVH (突切り加工用) ⇒ D027	7 x 7 x 140 8 x 8 x 140 9.5 x 9.5 x 140 10 x 10 x 140 12 x 12 x 140	
CSVH (溝入れ加工用) ⇒ D027	7 x 7 x 140 8 x 8 x 140 9.5 x 9.5 x 140 10 x 10 x 140 12 x 12 x 140	
CSVH (ねじ切り加工用) ⇒ D027	7 x 7 x 140 8 x 8 x 140 9.5 x 9.5 x 140 10 x 10 x 140 12 x 12 x 140	