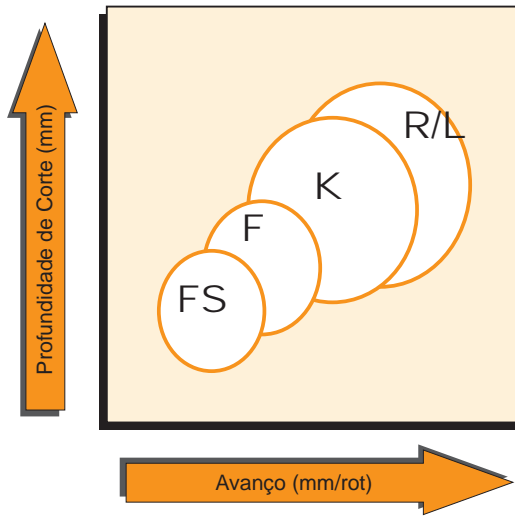


SISTEMA DE QUEBRA-CAVACOS DE PRECISÃO

QUEBRA-CAVACOS ANGULAR E PARALELO (INSERTOS NEGATIVOS)

■ CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO

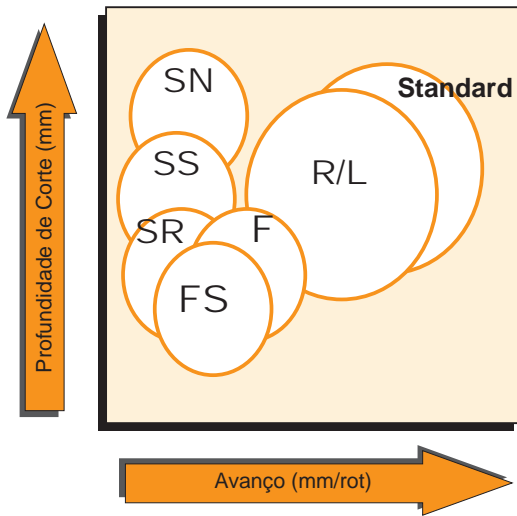


■ CARACTERÍSTICAS DOS QUEBRA-CAVACOS

Quebra-cavacos	Características	Tipo DNGG	Tipo SNGG	Tipo TNGG	Tipo VNGG
FS	<ul style="list-style-type: none"> ● Para acabamentos de precisão. ● Quebra-cavaco retificado estreito com bom controle de cavacos. ● Aresta de corte aguda permite bom acabamento superficial. 	—	—		—
F	<ul style="list-style-type: none"> ● Para acabamento. ● Quebra-cavaco retificado com controle do fluxo de cavacos. ● Aresta de corte aguda permite bom acabamento superficial. 	—	—		—
K	<ul style="list-style-type: none"> ● Quebra-cavaco paralelo para usinagem leve. ● Bom controle de cavacos em avanços baixos a médios. 	—	—		—
R/L	<ul style="list-style-type: none"> ● Quebra-cavaco paralelo para usinagem média. ● Bom controle de cavacos em avanços médios. 				

QUEBRA-CAVACOS ANGULAR E PARALELO (INSERTOS POSITIVOS)

■ CAMPO DE CONTROLE DE CAVACO



■ CARACTERÍSTICAS DOS QUEBRA-CAVACOS

Quebra-cavacos	Características	Tipo CCET	Tipo CCGT	Tipo DCET	Tipo DCGT	Tipo VBET
SR	<ul style="list-style-type: none"> ● Quebra-cavaco retificado amplo para usinagem média, ideal para tornos automáticos. ● Baixo esforço de corte e bom controle do fluxo de cavacos. 		—		—	
SS	<ul style="list-style-type: none"> ● Quebra-cavaco paralelo para usinagem média, ideal para tornos automáticos. ● Excelente controle de cavacos em baixos avanços. 	—		—		—
SN	<ul style="list-style-type: none"> ● Quebra-cavaco paralelo para uso geral, ideal para tornos automáticos. ● Excelente controle de cavacos em avanços baixos a médios. 					

Quebra-cavacos	Características	Tipo CCGH/CCGT	Tipo CPGT	Tipo DCGT	Tipo TPGH	Tipo TCGT	Tipo VBGT/VCGT	Tipo WBGT	Tipo WCGT	Tipo WPGT
FS	<ul style="list-style-type: none"> ● Para acabamentos de precisão. ● Quebra-cavaco retificado estreito com bom controle de cavacos. ● Aresta de corte aguda permite bom acabamento superficial. 	—	—	—		—	—	—	—	
F	<ul style="list-style-type: none"> ● Acabamento. ● Quebra-cavaco retificado com controle do fluxo de cavacos. ● Aresta de corte aguda permite bom acabamento superficial. 				—				—	—
R/L	<ul style="list-style-type: none"> ● Quebra-cavaco retificado para usinagem leve. ● Bom controle de cavacos em avanços baixos a médios. 	—	—	—	—	—	—	—		—
Standard	<ul style="list-style-type: none"> ● Para usinagem leve. ● Bom controle de cavacos em avanços baixos a médios. 	—		—	—	—	—	—	—	—