

小径ラジアスエンドミル ARX形 取り扱い説明書

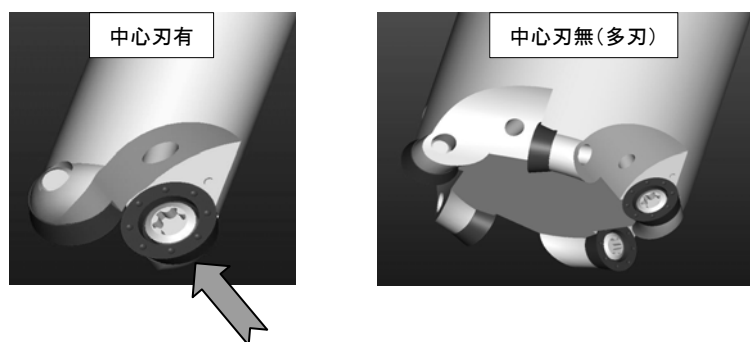
インサート取り付け要領

①インサート座の清掃

エアブロー、ハケなどを使って、工具本体のインサート座を清掃して下さい。インサートとインサート座の間にゴミなどが挟まったままクランプした場合、切れ刃の振れが悪くなるばかりか、切削中にインサートが動いてしまい、大きなトラブルの原因になりますのでご注意ください。

②インサートの取り付け

インサート下面をインサート座にしっかりと押さえ付けながら、付属のレンチを使用して、クランプねじを締め込んで下さい。 ☆締め付けトルク：0.5Nm
※中心刃有りタイプは、中心部付近で2枚の切れ刃がわずかにオーバーラップしていますので、2枚目のインサートは1枚目のインサートに接触させないように座にセットし押さえ付けながら、ねじを挿入し締め込んで下さい。



インサート同士が接触しないようにして下さい。心下がりに設計されているので、横からスライドさせるようにすれば接触しません。

③インサートのコーナーチェンジ

インサートとホルダに施されたディンプル(マーク)を目安に、コーナーチェンジ角度を任意に設定出来ます。これにより、切れ刃全周を無駄なく使用することが出来ます。



●=切削部位(例:45° 付近までご使用の場合、8コーナー使用可能)