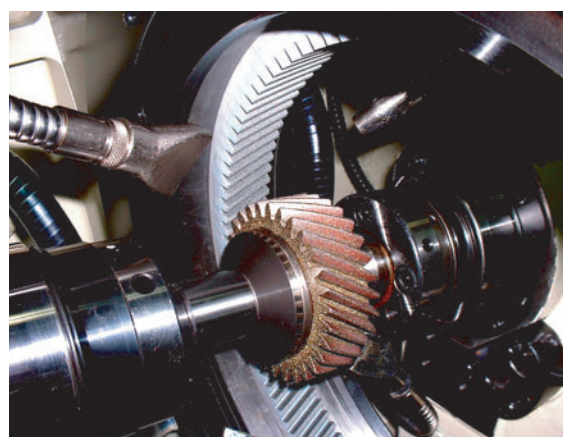


歯車加工用工具

ダイレクト80ドレッシングギヤ

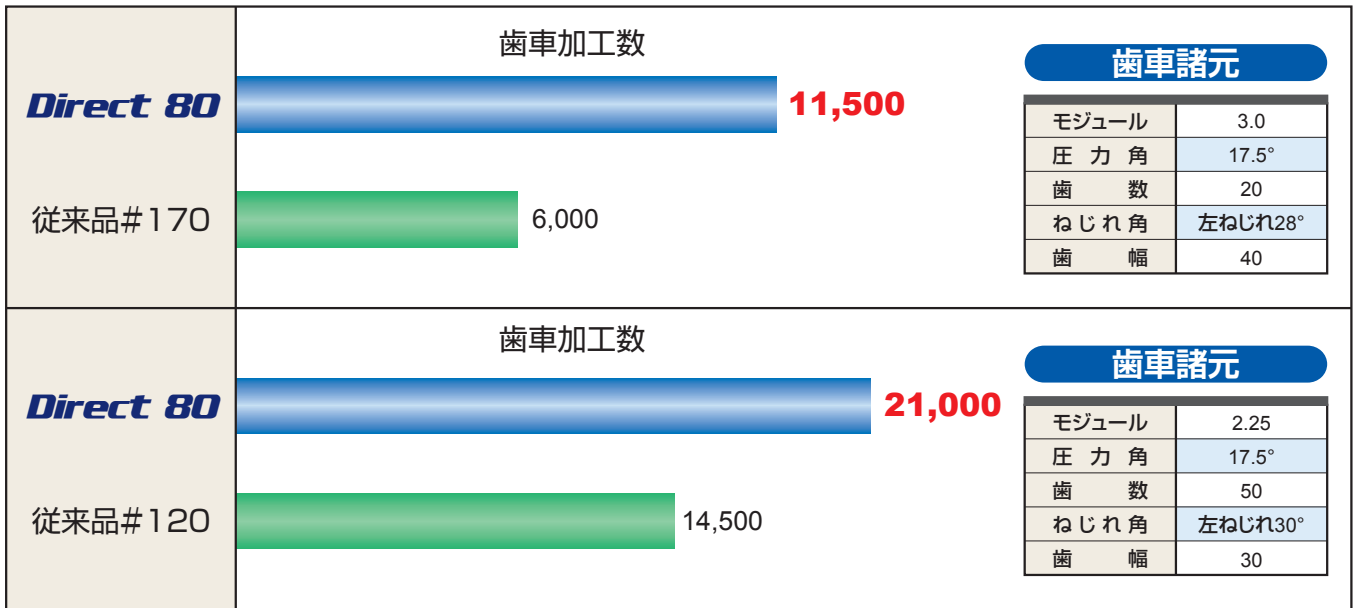


■ 特長

- #170砥粒に対して、直径で2倍・表面積で4倍の#80砥粒を使用しているため、砥粒強度および砥粒保持力が高く、#120・#170砥粒品の1.5～2倍の長寿命を達成。
- 当社独自の精密電着技術およびツルーイング法の採用により、歯形精度は従来品と同等以上を確保。

ダイヤモンド砥粒	#80	#120	#170
砥粒サイズ比	2	1.5	1
砥粒表面積比	4	2	1
砥粒保持力	大	中	小
平均砥粒径	<p>181μm</p>	<p>126μm</p> <p>ダイヤモンド砥粒 メッキ層</p>	<p>91μm</p>

加工事例



* 加工数は歯車諸元および歯形管理精度によって変わります。

精度保証

- 通常はドレッシングギヤの歯形精度保証
- 弊社トライアルによるワーク精度保証(砥石・ワークをご支給願います)

安全について
 ●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護メガネなどの保護具を使用してください。●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。●工具を回転して使用する場合、必ず試運転を実施し振れ、振動、異常音がないことを確認してください。工具の取り付け方向についても正しいことを確認してください。●ご使用前に工作機械側の段取り、各種設定(加工プログラムなど)が工具諸元に合ったものであることを確認してください。

三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱ヨイ工具

0120-34-4159

営業本部
 流通営業部 03-5819-5251 仙台営業所 022-221-3230 新潟営業所 025-247-0155 南関東営業所 045-332-6925
 直需営業部 03-5819-5241 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 富士営業所 0545-65-8817
 苫小牧営業所 0144-57-7007 営業企画部 03-5819-8770 加-0キ-7加工小部 03-5819-7057

名古屋支店
 流通営業課 052-684-5536 直需営業課 052-684-5535 三河営業所 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030

大阪支店
 流通営業課 06-6355-1051 京滋営業所 077-554-8570 広島営業所 082-221-4457 九州営業所 092-436-4664
 直需営業課 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

2014.10.E(1A)