

ASPX4 シェル型 取り扱い説明書

1. インサート取り付け要領

- ① インサートを取り付ける前に、インサート座をエアブローやハケなどで清掃して下さい。
- ② インサートをインサート座に確実に押さえながら、付属のレンチを使用してインサートクランプねじを締め込んで下さい。
- ③ ネジは焼き付き防止剤を塗布し、規定の締め付けトルク:5.0 N・mにて管理して下さい。
- ④ インサート座に隙間が無いことを御確認の上で御使用ください。
- ⑤ 外周刃には必ず、SPGX1204100PPER-JMを御使用ください。

底刃インサート

JPGX1404*PPER-JM**

外周刃インサート

SPGX1204100PPER-JM

クーラントノズル

(締め付けトルク:1.5Nm)

HSD04004H08 (標準)

オプション(別売)

HSD04004H06

HSD04004H12

HSD04004H16



付属レンチ
TKY25D

本体セットボルト+シールワッシャ

クランプネジ **TS55**

(締め付けトルク:5.0N・m)

DC	セットボルト	クランプトルク	シールワッシャ
φ50	HSC10070	44N・m	W10-S1
φ63	HSC12070	80N・m	W12-S1
φ80	HSC16080	150N・m	W16-S1

2. 対応部品に関して

- ① 部品類は当社純正部品を御使用ください。
- ② クランプネジに関しては過度の使用による破損を避けるため、定期的な取替えをお願い致します。(特にトルクス穴の傷んだネジや、摩耗の進行したネジの使用は避けてください)

3. メンテナンスに関して

ASPX4形は非常に高い切削条件に適応し御使用頂けますが、安全のため下記事項に御注意ください。

【確認事項】

御使用中に以下のような異常が認められた場合は、使用を中止して新品に交換してください。

- ① 本体
 - ・インサート座のだれ、変形等
 - ・本体損傷(クラック等)
- ② インサート
 - ・異常摩耗、切れ刃欠損等
- ③ クランプネジ
 - ・トルクス穴、テーパ部摩耗、ネジ山の潰れ等

4. その他

- ① 切削条件詳細に関しては、ツールズニュースを参照してください。
- ② 工具は切削時高温になっております。使用後すぐに触れると火傷の可能性がありますので御注意ください。
- ③ 怪我をする危険性がありますので、切れ刃に直接素手で触ることはお避けください。