

小径工具用ホルダ 取扱い上のご注意

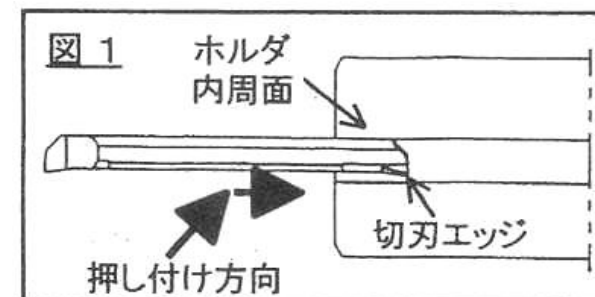
日頃から三菱マテリアル製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。
本製品をご使用になる前に、下記事項をよくお読みいただき、適正な操作要領でお取扱いいただきますよう、
よろしくお願い申し上げます。

- ①本ホルダの、三菱マテリアル対応工具製品は、
スティックバー（スローアウェイタイプ）、ステッキ（ソリッド1切刃タイプ）、ステッキツイン（ソリッド2切刃タイプ）です。

対象型番: C03*,C04*,C05*,C06*,C07*,CB*,CG*,CT*,CR*

- ②本ホルダにステッキツインを挿入する際、切刃エッジがホルダ内周面に強く当たりますと、チッピングや内面傷の原因となります。

図1のように、切刃の反対側をホルダ内周面に軽く押し付けながら、ゆっくり挿入してください。

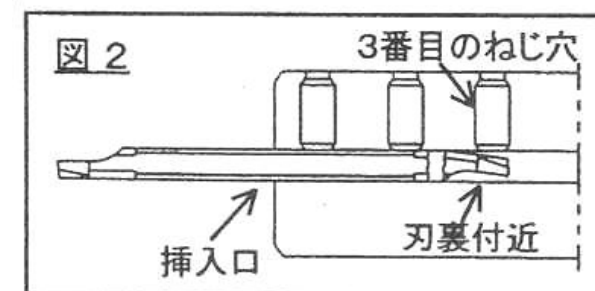


- ③本ホルダにステッキツインを固定する際、図2のように未使用切刃の裏側付近を締付けますと、シャンク割れの原因となります。

このため、3本目のねじは、あらかじめ外して梱包しております。

※スティックバー、ステッキをご使用の場合は、同封されているねじを、3本目のねじ穴に取付けてからご使用ください。

RBH**20*とRBH**126*には、3本目のねじがありません。



- ④ねじ締付け過ぎは、工具や本ホルダ破損の原因となります。

適正締付けトルク 2.0Nm にて締付けを完了してください。

MITSUBISHI

2011.08 **MITSUBISHI MATERIALS**