

FBP415形取扱説明書

チップ取付け要領

切れ刃の振れ精度は工具寿命や面粗さに大きく影響します。

チップ交換は下記の方法で行って下さい。

(1) 清掃

●図1～2のチップ取付け部(シート面 A、本体面 B、C、クサビ面 D)をエアブローにより清掃する。

また、チップの上下面、外周面をウエスなどで清掃して下さい。

●チップとチップ座の間にごみなどが挟まったままクランプした場合、切れ刃の振れが悪くなるばかりか、切削中にチップが動いてしまい、大きなトラブルの原因になりますのでご注意下さい。

(2) チップ取り付け

●図1のようにチップをシート面 A に沿って下に滑り下す。

●図2のようにチップを本体面 C に沿って滑らせ、本体 B に押し当てる。

(注意)ワイパーチップを使用する場合は、図3のように W の文字のあるチップ座に取り付けて下さい。

(3) チップ締め付け(図4)

●チップを3つの面 ABC に押し付けたままの状態、クサビ T 用ネジを T レンチで軽く仮締めする。

●チップから手を離し、クサビ用ネジを T レンチでやや力を入れて本締めする。

(締め付トルク $8\text{N}\cdot\text{m}=81.6\text{kgf}\cdot\text{cm}$)

部品交換の手順

万が一の事故で、シートが破損した場合は、工具の性能・寿命に影響しますので、新品と交換して下さい。

また、T レンチは消耗品ですので、時々新品と交換して下さい。

(1) 部品交換の目安

●T レンチ: クランプネジに巻き込む先端のトルクス形状部分が塑性変形し、締め付けにくくなってきた場合

●クランプネジ: T レンチを巻き込むトルクス形状が塑性変形し、締め付けにくくなってきた場合

●シート: チップの当たり面の稜線部に 1mm 以上の損傷が有り、切刃オーバハングが過大になってきた場合

(2) シート交換手順

●チップとクサビを外す。

●シート止めネジをゆるめ、シートを外す。

●新しいシートを購入していただき、シート止めネジでクランプする。

(注意)クサビ用クランプネジは、図5のように頭部がクサビ面からやや沈む程度(0.5~1mm)にセットして下さい。

御使用上の注意

本製品には、純正部品をご使用ください。ネジ類、シートに純正以外の部品をお使いいただいた場合、性能が低下し、安全上の問題が発生する可能性があります。

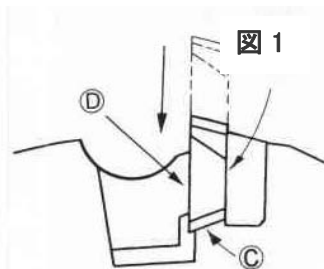


図1

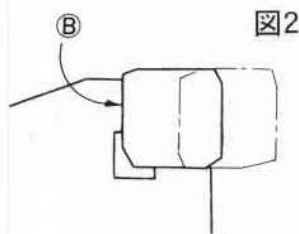


図2



図3

※ワイパーチップ
セット指定済



図4

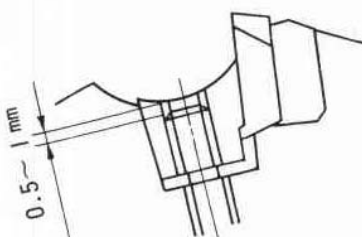


図5