

ดัชนี

ดัชนีรายการเครื่องมือ

A	2
B	2
C	3
D	5
E	6
F	6
G	7
H	7
J	8
K	8
L	8
M	8
N	9
O	10
P	10
Q	11
R	11
S	11
T	14
U	15
V	15
W	16
X	17
Z	17
ตัวเลข•อื่น ๆ	17



ดัชนีรายการเครื่องมือ

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
A					
A-DCLNR/L12	ดิมเบิลบาร์แบบดับเบิลแคลมป์	E013	APX4000-000A00RA	ปาดหน้าแบบ APX4000	L057
A-DDUNR/L15	ดิมเบิลบาร์แบบดับเบิลแคลมป์	E013	APX4000R000000A	ปาดหน้าแบบ APX4000	L057
A-DSKNR/L12	ดิมเบิลบาร์แบบดับเบิลแคลมป์	E014	APX4000R000M00A00	เอ็นดมิลล์แบบ APX4000	L058
A-DTFNR/L16	ดิมเบิลบาร์แบบดับเบิลแคลมป์	E014	APX4000R000SA000A	เอ็นดมิลล์แบบ APX4000	K056
A-DVUNR/L16	ดิมเบิลบาร์แบบดับเบิลแคลมป์	E015	APX4K-050A09A042RA	เอ็นดมิลล์แบบ APX4000 (คมตัดยาว)	L062
A-DWLNR/L00	ดิมเบิลบาร์แบบดับเบิลแคลมป์	E015	APX4KR000000A000A	เอ็นดมิลล์แบบ APX4000 (คมตัดยาว)	L062
A-MWLNR/L00	ด้ามคว้านแบบ M	E039	APX4KR0000SA42S056A	เอ็นดมิลล์แบบ APX4000 (คมตัดยาว)	L062
A-PCLNR/L00	ด้ามคว้านแบบ P	E036,P024	APX4KR0000WA508000A	เอ็นดมิลล์แบบ APX4000 (คมตัดยาว)	L062
A-PDQNR/L00	ด้ามคว้านแบบ P	E037	AQXR000M00A00	เอ็นดมิลล์แบบ AQX	L078
A-PDUNR/L00	ด้ามคว้านแบบ P	E036	AQXR000SA/N00S/L	เอ็นดมิลล์แบบ AQX	L076,L077
A-PDZNR/L00	ด้ามคว้านแบบ P	E038	ARX00R000M00A30	เอ็นดมิลล์แบบ ARX	L099
A-PSKNR/L00	ด้ามคว้านแบบ P	E035,P024	ARX00R000SA00S/LW	เอ็นดมิลล์แบบ ARX	L098,L099
A-PTFNR/L00	ด้ามคว้านแบบ P	E035	ASS0	สปริง (สำหรับคัตเตอร์แบบ AJX/BRE/CV)	C038 L084—L088,P032,P033
A-PWLNR/L00	ด้ามคว้านแบบ P	E037	ASX400-000A00R	ปาดหน้าแบบ ASX400	L032,L033
ABS000-ES-M	อะไหล่สำหรับหัว ABS	M024	ASX400R0000000	ปาดหน้าแบบ ASX400	L032
ABS000-ES-M0	อะไหล่สำหรับหัว ABS	M024,M025	ASX400R000AM1600	เอ็นดมิลล์แบบ ASX400	L034
ABS000-FS-W	อะไหล่สำหรับอแดปเตอร์ ABS	M023	ASX400R000S00	เอ็นดมิลล์แบบ ASX400	L034
ABS000M	อะไหล่สำหรับหัว ABS	M024	ASX445-000A00R	ปาดหน้าแบบ ASX445	L010,L011
ABS000W	อะไหล่สำหรับอแดปเตอร์ ABS	M023	ASX445R0000000	ปาดหน้าแบบ ASX445	L010
ABS00-F0	สกรู (สำหรับอแดปเตอร์ ABS)	M023	ASX445R000S00	เอ็นดมิลล์แบบ ASX445	L012
AEMW0000000R	ใบมีด (สำหรับเอ็นดมิลล์แบบ BAE)	K020	AXD4000-000A00RA/B	ปาดหน้าแบบ AXD4000	L064
AF5000R/L000000	ปาดหน้าแบบ AF5000	P027	AXD4000R0000000A/B	ปาดหน้าแบบ AXD4000	L064
AHX640W-000000R/L	ปาดหน้าแบบ AHX640W	L021	AXD4000R000SA0000	เอ็นดมิลล์แบบ AXD4000	L064
AHX640WR/L000000	ปาดหน้าแบบ AHX640W	L020	AXD7000-000A00RA/B	ปาดหน้าแบบ AXD7000	L067,L068
AJS0000T00	แคลมป์สกรู (สำหรับคัตเตอร์แบบ AJX)	P003	AXD7000R0000000A/B	ปาดหน้าแบบ AXD7000	L067
AJX00-00000000	ปาดหน้าแบบ AJX	L084,L085	AXD7000R0000000A-H63A	เอ็นดมิลล์แบบ AXD7000	L068
AJX00R0000000	ปาดหน้าแบบ AJX	L084	AXD7000R000SA00SA/B	เอ็นดมิลล์แบบ AXD7000	L067
AJX00R000AM0000	เอ็นดมิลล์แบบ AJX	L088	B		
AJX00R000SA00S/SS/L/EL	เอ็นดมิลล์แบบ AJX	L086,L087	B10000	อาเบอ์ (หัวคว้านแบบ D)	E043,F112,G033
AMS0	แคลมป์ปรับรัศมี	P014	แบบ BAE	เอ็นดมิลล์แบบ BAE	P032
AOGT123600PEFR-GM	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ APX3000)	K020,L053	BAP300R000000ES00	เอ็นดมิลล์แบบ BAP300 (คมตัดยาว)	L047
AOMT123600PEER-0	ใบมีด (สำหรับเอ็นดมิลล์แบบ APX3000)	K020,L053	BAP300R00000SN00LU/SU	เอ็นดมิลล์แบบ BAP300 (แบบ under-cut)	L049
AOMT184800PEER-0	ใบมีด (สำหรับเอ็นดมิลล์แบบ APX4000)	K020,L059	BAP300R000LS00	เอ็นดมิลล์แบบ BAP300 (แบบคานยาว)	L044
AOX445-000000R/L	ปาดหน้าแบบ AOX445	L022	BAP300R000S00	เอ็นดมิลล์แบบ BAP300	L044
AOX445R/L00000000	เอ็นดมิลล์แบบ AOX445	L022	แบบ BAP300	ปาดหน้าแบบ BAP300	P027
APGT1135PDFR-G2	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ BAP300)	K021,L045	BAP3500R000000SA/SB/LA	เอ็นดมิลล์แบบ BAP3500	L042
		L047	BAP400-000A00R	ปาดหน้าแบบ BAP400	P027
APGT1604PDFR-G2	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ BAP400)	K021	BAP400R0000000	ปาดหน้าแบบ BAP400	P027
APMT1135PDER-H0	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ BAP300/SRM2)	K021,L045,L047,L049,L127	BAP400R0000000000	เอ็นดมิลล์แบบ BAP400 (คมตัดยาว)	P032
		K021,L045,L047,L049,L127	BAP400R000S00	เอ็นดมิลล์แบบ BAP400	P032
APMT1135PDER-M0	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ BAP300/SRM2)	K021,L045,L047,L049,L127	BC0	แคลมป์เซ็ท (สำหรับคัทริดจ์แบบ BC/ด้ามคว้านแบบ FCDG4)	M005,P025
		K021,L127,L132	BC00	แคลมป์เซ็ท (สำหรับคัทริดจ์แบบ BC)	M005
APMT1604PDER-H0	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ BAP400/SRM2)	K021,L127,L132	BCP000	ชิมฟัน	P013
		K021,L127,L132	BF407R0000000	ปาดหน้าแบบ BF407	L028,P027
APMT1604PDER-M2	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ BAP400/SRM2)	K021,L127,L132	BF-CCGT0000000TA2	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B037
APX3000-000A00RA	ปาดหน้าแบบ APX3000	L051	BF-CNGG0000000TA4	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B022
APX3000R0000000A	ปาดหน้าแบบ APX3000	L051	BF-CNGM0000000TA2	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B023
APX3000R000M00A00	เอ็นดมิลล์แบบ APX3000	L052	BF-DCGT0000000TA2	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B040
APX3000R000SA000A	เอ็นดมิลล์แบบ APX3000	L050	BF-DNGG0000000TA4	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B025

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
BF-DNGM	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B026	C	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านคาร์ไบด์)	E031
BM-CNGM	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B023	C	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านคาร์ไบด์)	E029,P023
BM-DNGM	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B026	C	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านคาร์ไบด์)	P023
BM-TNGM	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B029	C	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านคาร์ไบด์)	P023
แบบ BN425	ปาดหน้าแบบ BN425	P027	C	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านคาร์ไบด์)	E028
BOES	เช็ทโบล (สำหรับคัดเตอร์แบบ OCTACUT)	P009	C	ด้ามคว้าน MICRO-DEX (ก้านคาร์ไบด์)	E017
แบบ BOE	ปาดหน้าแบบ BOE	P027	C	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านคาร์ไบด์)	E032
แบบ BOE	เอ็นด์มิลล์แบบ BOE	P032	C	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านคาร์ไบด์)	P023
BPT322	แผ่นซีม	P010	C	ด้ามคว้าน MICRO-DEX (ก้านคาร์ไบด์)	E016
BR	ด้ามคว้านแบบ PCD	I009	C-2JS	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J059
BRA	ส่วนแบบ BRA	N106	C-2LA	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J062
BRB	ส่วนแบบ BRB	N105	C-2LS	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J060
BRE	เอ็นด์มิลล์แบบ BRE	P032	C-2MA	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J061
BRK	ส่วนแบบ BRK	N102	C-2MB	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J152
BRL	ส่วนแบบ BRL	N108	C-2MHA	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J064
BRM	ส่วนแบบ BRM	N100	C-2MS	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J056
BRMB	ส่วนแบบ BRMB	N104	C-2SA	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J063
BRP	เอ็นด์มิลล์แบบ BRP	L102	C-2SS	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J055
BRP	เอ็นด์มิลล์แบบ BRP	L102	C-3SA	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J070
BRP	เอ็นด์มิลล์แบบ BRP	L102	C-3SARB	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J171
BRP	ปาดหน้าแบบ BRP	L104	C-4JC	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J094
BRP	ปาดหน้าแบบ BRP	L104	C-4LC	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J095
BRS	ลิ้มสกรู	P003	C-4MC	เอ็นด์มิลล์คาร์ไบด์	J093
BRS	ส่วนแบบ BRS	N098	CA	แคลมป์บริดจ์	P014
BRSB	ส่วนแบบ BRSB	N104	CAS51T	เช็ทสกรู	P003
BSPR	เอ็นด์มิลล์แบบ BSP	L092	CB	MICRO-MINI TWIN	E019
แบบ BSX400	ปาดหน้าแบบ BSX400	P028	CB	MICRO-MINI TWIN	E019
แบบ BSX500	ปาดหน้าแบบ BSX500	P028	CBJPR	เอ็นด์มิลล์แบบ CBJP	L138
แบบ BSX	เอ็นด์มิลล์แบบ BSX	P032	CBMPR	เอ็นด์มิลล์แบบ CBMP	L138
BT50	อาเวอร์แบบก้านยาว (BT50)	L085,L146	CBN-2XLB	เอ็นด์มิลล์ CBN	J151
BTAHR/L	ด้ามขนาดเล็ก (งานกลึงถอยหลังด้านนอก)	D012	CBN-2XLRB	เอ็นด์มิลล์ CBN	J170
BTAT	ไม่มีดสำหรับงานกลึงถอยหลังด้านนอก	D012	CBS	ชิ้นรองค้ายเศษ	P016
BTAT605000RX	ไม่มีดสำหรับงานกลึงถอยหลังด้านนอก	D012	CBT	ชิ้นรองค้ายเศษ	P016
BTBT	ไม่มีดสำหรับงานกลึงถอยหลังด้านนอก	D013	CBT	ชิ้นรองค้ายเศษ	P016
BTBT	ไม่มีดสำหรับงานกลึงถอยหลังด้านนอก	D013	CCET	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A090
BTVHR	ด้ามขนาดเล็ก (งานกลึงถอยหลังด้านนอก)	D014	CCET	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A090
BTVT	ไม่มีดสำหรับงานกลึงถอยหลังด้านนอก	B014	CCET	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A091
BXD4000	ปาดหน้าแบบ BXD4000	L072,L073	CCGH	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A088
BXD4000R	ปาดหน้าแบบ BXD4000	L072	CCGT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A088
BXD4000R	เอ็นด์มิลล์แบบ BXD4000	L074	CCGT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A088
BXD4000R	เอ็นด์มิลล์แบบ BXD4000	L074	CCGT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A088
BXD4000R	เอ็นด์มิลล์แบบ BXD	L074	CCGT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A091
BXD7000	ปาดหน้าแบบ BXD7000	P028	CCGT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A091
BXD7000R	เอ็นด์มิลล์แบบ BXD7000	P033	CCGT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A089
แบบ BZC400	ปาดหน้าแบบ BZC400	P028	CCGW	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A091
แบบ BZC400	เอ็นด์มิลล์แบบ BZC400	P033	CCK	แคลมป์บริดจ์	P014
C			CCMH	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A089
C	ด้ามคว้าน MICRO-MINI (โซลิด คาร์ไบด์)	E022,F105	CCMH	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A089
C	ด้ามคว้านแบบ S/MICRO-MINI (ก้านคาร์ไบด์)	E016	CCMT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A089
		E030,P023	CCMT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A088
C	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านคาร์ไบด์)	P023	CCMT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A089
			CCMT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A089

ดัชนีรายการเครื่องมือ

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
CCMW	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A091,B038,B056		CR	แหวนหยุด.....G013,H016,P021,P025	
CCMX	ไม่มีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ DCCC).....K021,L114		CR	MICRO-MINI TWIN.....E020	
CCMX09T308EN-B	ไม่มีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ DCCC).....K022,L114		CR	MICRO-MINI TWIN.....E020	
CCP	ซิมพัน.....P013		CRN-2MB	เอนด์มิลล์เคลือบ CRN.....J143	
CCTC1	แคลมป์บริดจ์.....P014		CRN-2MRB	เอนด์มิลล์เคลือบ CRN.....J167	
CESPR	เอ็นด์มิลล์แบบ CESP.....L136		CRN-2MS	เอนด์มิลล์เคลือบ CRN.....J049	
CFM	ซิมสกรู.....P021		CRN-2XL	เอนด์มิลล์เคลือบ CRN.....J050	
CFSPR	เอ็นด์มิลล์แบบ CFSP.....L136		CRN-2XLB	เอนด์มิลล์เคลือบ CRN.....J144	
CFT	ไม่มีด (สำหรับด้าม CF).....F113		CRN-2XLRB	เอนด์มิลล์เคลือบ CRN.....J168	
CG	MICRO-MINI TWIN.....F106		CRN-4JC	เอนด์มิลล์เคลือบ CRN.....J090	
CGSPR	เอ็นด์มิลล์แบบ CGSP.....L136		CS	แคลมป์สกรู.....P003	
CK	แคลมป์บริดจ์.....P014		CS	แคลมป์สกรู.....P010	
CKW6	แคลมป์บริดจ์.....P015		CS	แคลมป์สกรู.....P003	
C-MH	เอนด์มิลล์คาร์ไบด์.....J069		CSAF	สกรูหยุด.....P029	
C-MRA	เอนด์มิลล์คาร์ไบด์.....J108		CSBNR/L	ด้าม MC.....C016	
CNGG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....A058		CSBPR/L	ด้าม MC.....P018	
CNGG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....A059		CSDNN	ด้าม MC.....C018	
CNGG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....A058		CSDPN	ด้าม MC.....C040	
CNGN	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....B032		CSF401260T	แคลมป์สกรู.....P003	
CNMA	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A062,B024,B052		CSKNR/L	ด้าม MC.....C019	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A060		CSKPR/L	ด้าม MC.....P018	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A059		CSKPR	คาร์ทริดจ์แบบ BC.....M004	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A058		C-SRA	เอนด์มิลล์คาร์ไบด์.....J107	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A058		C-SRARB	เอนด์มิลล์คาร์ไบด์.....J172	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A058		CSSNR/L	ด้าม MC.....P018	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A061		CSSPR/L	ด้าม MC.....P018	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A061		CSSPR	คาร์ทริดจ์แบบ BC.....M004	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A061		CSTNR/L	ด้าม MC.....P018	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A059		CSVHR/L	ด้ามขนาดเล็ก (สำหรับตำแหน่งเครื่องมือ CAM).....D027	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A060		CSVTB	ไม่มีดสำหรับงานกลึงถอยหลังด้านนอก.....D028	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A059		CSVTB	ไม่มีดสำหรับงานกลึงถอยหลังด้านนอก.....D028	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A059		CSVTBXL	ไม่มีดสำหรับงานกลึงถอยหลังด้านนอก.....D028	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A061		CSVTC	ไม่มีดสำหรับงานตัดออฟด้านนอก.....D028	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A060		CSVTC	ไม่มีดสำหรับงานตัดออฟด้านนอก.....D028	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A059		CSVTF	ไม่มีดสำหรับงานกลึงหน้าด้านนอก.....D027	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A058		CSVTF	ไม่มีดสำหรับงานกลึงหน้าด้านนอก.....D027	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A059		CSVTFXL	ไม่มีดสำหรับงานกลึงหน้าด้านนอก, งานก๊อบบี้...D027	
CNMG	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A059		CSVTG	ไม่มีดสำหรับการเจาะร่อง.....D029	
CNMM	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A061		CSVTT	ไม่มีดสำหรับงานกลึงเกลียว.....D029	
CNMM	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A061		CSYPR	คาร์ทริดจ์แบบ BC.....M004	
CNMM	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A062		CT	แผ่นซิม.....P010	
CNMM	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A061		CT	MICRO-MINI TWIN.....G026	
CPEX	ไม่มีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ VIPER).....K022		CT	แผ่นซิม.....P011	
CPGT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....A092,B056		CTAHR/L	ด้ามขนาดเล็ก (สำหรับงานตัดออฟด้านนอก).....D018	
CPGT	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....A092		CTAHR1010-120S	ด้ามขนาดเล็ก (สำหรับงานตัดออฟด้านนอก).....D018	
CPMH	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A092		CTANR/L	ด้าม MC.....P018	
CPMH	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A092		CTAPR/L2020	ด้าม MC.....P018	
CPMH	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A092		CTAT	ไม่มีดสำหรับงานตัดออฟ.....D019	
CPMH	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A092		CTAT	ไม่มีดสำหรับงานตัดออฟ.....D019	
CPMT	ไม่มีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ PMR).....K022,L145		CTBHR/L	ด้ามขนาดเล็ก (สำหรับงานตัดออฟด้านนอก).....D013	
CPMX	ไม่มีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....A092			D020	
CPT	แผ่นโซลลิอิด.....C020,E039		CTBT	ไม่มีดสำหรับงานตัดออฟ.....D020	

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
CTCHR/L0000-200	ด้ามขนาดเล็ก (สำหรับงานคัดออฟด้านนอก)	D021	DCGT000000R/L-F	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A093
CTCPR/L0000000	ด้าม MC	P018	DCGT000000R/L-SN	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A095
CTCT00000000-B	ใบมีดสำหรับงานคัดออฟ	D021	DCGT000000R/L-SS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A093
CTDHR/L1616-000	ด้ามขนาดเล็ก (สำหรับงานคัดออฟด้านนอก)	D022	DCGW000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A096
CTDT00000000N/R-B	ใบมีดสำหรับงานคัดออฟ	D022	DCK00000	แคลมป์บริดจ์	P015
CTDT25350V5R-BS	ใบมีดสำหรับงานคัดออฟ	D022	DCLNR/L0000000	ด้าม DOUBLE CLAMP	C010
CTE00T000	แผ่นซีม (สำหรับด้าม MMTE)	G012	DCMT000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A094
CTEHR/L1616-000	ด้ามขนาดเล็ก (สำหรับงานคัดออฟด้านนอก)	D023	DCMT000000-FV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A093
CTET00000000-B	ใบมีดสำหรับงานคัดออฟ	D023	DCMT000000-MV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A094
CTET30350V5R-BS	ใบมีดสำหรับงานคัดออฟ	D023	DCMT000000-SV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A093
CTFNR/L0000	ด้าม MC	C024	DCMW000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)...	A096,B041,B057
CTFPR/L0000	ด้าม MC	C041	DCS0	สปริง	C010,C012,C021,C025—C029, E013—E015,H006—H011
CTFPR/L00CA00	คาร์ทริดจ์แบบ BC	M004	DCSD000000	เอ็นด์มิลล์แบบ DCSD	P033
CTGNR/L0000	ด้าม MC	C022,P018	DCSN000000	เอ็นด์มิลล์แบบ DCSN	P033
CTGPR/L0000	ด้าม MC	C041	DC-SSM	สว่านเคลือบเพชร, ปานกลาง, วัสดุที่ไม่มีเหล็กประกอบ	N148
CTGPR00CA00	คาร์ทริดจ์แบบ BC	M004	DC-SSS	สว่านเคลือบเพชร, สั้น, วัสดุที่ไม่มีเหล็กประกอบ	N148
CTI00T000	แผ่นซีม (สำหรับด้าม MMTI)	G013	DCSVN32	แผ่นซีม	P010
CTTPR00CA00	คาร์ทริดจ์แบบ BC	M004	DCTU000R/L	หัวคว้านแบบ D	P024
แบบ CV	เอ็นด์มิลล์แบบ CV	P033	DDJNR/L0000000	ด้าม DOUBLE CLAMP	C012
CWAF10N	สกรูปรับตำแหน่ง (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ NF/NR10000/QF10000)...	L150,P030	DEGX000000R/L	ใบมีด (สำหรับด้าม AL)	A097
CWAF10R0	ลิ้ม	L150,P030	DEGX000000R/L-F	ใบมีด (สำหรับด้าม AL)	A097,B063
CWAF5R/L	ลิ้ม	P027	DF-2XLB	เอ็นด์มิลล์เคลือบเพชร	J148
CWAHX640WN	ลิ้ม	L021	DF-3XB	เอ็นด์มิลล์เคลือบเพชร	J156
CWAOX445N	ลิ้ม	L022	DF-4JC	เอ็นด์มิลล์เคลือบเพชร	J091
CWCV20	ลิ้ม	P033	DF-4XL	เอ็นด์มิลล์เคลือบเพชร	J092
CWFSTE	ลิ้ม	P033	DF-PSRB	เอ็นด์มิลล์เคลือบเพชร	J189
CWMSE445R2	ลิ้ม	P029	DGHR/L0000000	ด้าม DG	P022
CWS0	ลิ้ม	L153	DGK0R/L	แคลมป์บริดจ์	P015
CWS0R/L	ลิ้ม	P028,P029	DGS51	แคลมป์สกรู	P003
CWS42SER/L	ลิ้ม	L154	DKS0	แคลมป์สกรู	P003
CWS42SPR/L	ลิ้ม	L152	DLC-2MA	เอ็นด์มิลล์เคลือบ DLC	J052
CWS43SNN	ลิ้ม	P027	DLC-2MB	เอ็นด์มิลล์เคลือบ DLC	J150
CWSE000SN	ลิ้ม-S	L016—L018,L024,L026,P030,P034	DNGA000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)...	A067,B026,B052
CWSE000TN	ลิ้ม-T	P030	DNGG000000-FJ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A063
CWSE000TR/L	ลิ้ม-T	L016—L018,L024,L026,P034	DNGG000000-PK	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A063
CWSE300TR	ลิ้ม	L038,L040	DNGG000000R/L	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A066
CWSE300TR/L	ลิ้ม-T	P030	DNGM000000-MJ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A065
CWSF000TR/L0	ลิ้ม-T	L028,P027,P030	DNGN000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B032
CWSG20SN	ลิ้ม-S	L029	DNMA000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A067
CWSG20TR	ลิ้ม-T	L029	DNMG000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A065
CWTSE300TR	ลิ้ม-T	L038	DNMG000000-C	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A064
D			DNMG000000-FH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A063
DC0000T	แคลมป์สกรู	P003	DNMG000000-FS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A063
DC-BSS	สว่านเคลือบเพชร, สว่านสำหรับวัสดุแข็งแต่เปราะ	N149	DNMG000000-FY	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A063
DCCCR0000S00	เอ็นด์มิลล์แบบ DCCC	L113	DNMG000000-GH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A066
DCET000000R/L-SN	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A095	DNMG000000-GJ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A066
DCET000000R/L-SR	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A094	DNMG000000-GJ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A066
DCET000000R/LW-SN	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A095	DNMG000000-MA	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A065
DCGT000000-AZ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A093	DNMG000000-MH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A065
DCGT000000M-SMG	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A095	DNMG000000-MJ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A064

ดัชนีรายการเครื่องมือ

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
DNMG000000-MP	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A065	ETQNR/L000000S	ด้าม SL	P019
DNMG000000-MS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A066	ETXNR/L0000000	ด้าม ML	C025,P018
DNMG000000-SA	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A064	F		
DNMG000000-SH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A063	FA0	บอรั้งยูนิต (แบบทำมุม)	M012
DNMG000000-SY	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A064	FA0-FAPN000	บอรั้งยูนิต (แบบทำมุม)	M012
DNMM000000-HZ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A066	FA0-FASC000	บอรั้งยูนิต (แบบทำมุม)	M012
DNMX000000-MW	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A065	FA0-FASP000	บอรั้งยูนิต (แบบทำมุม)	M012
DNMX000000-SW	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A064	FAPN00	คาร์ทริดจ์ (สำหรับบอรั้งยูนิต)	M012
DPCL0000R/L	หัวคว้านแบบ D	E042,P024	FASC00	คาร์ทริดจ์ (สำหรับบอรั้งยูนิต)	M012
DPDH0000R/L	หัวคว้านแบบ D	E042,P024	FASP00	คาร์ทริดจ์ (สำหรับบอรั้งยูนิต)	M012
DPDU0000R/L	หัวคว้านแบบ D	E041,P024	FBE20000S0	เอ็นด์มิลล์แบบ FBE2	P035
DPDZ0000R/L	หัวคว้านแบบ D	P024	FBP415R00000	ปาดหน้าแบบ FBP415	L023,P028
DPSK0000R/L	หัวคว้านแบบ D	P024	FC400890T	แคลมป์สกรู	P004
DPT20000R	หัวคว้านแบบ D	G032,P024	FCDG40000R/L00	ด้ามคว้านแบบ FCDG4	P025
DPT40000R	หัวคว้านแบบ D	F112,P024	FCL50000R/L	ด้ามคว้านแบบ FCL5	P025
DPTF0000R/L	หัวคว้านแบบ D	E041,P024	FCSK0000R/L	ด้ามคว้านแบบ FCSK	P024
DPVP0000R/L	หัวคว้านแบบ D	E043,P024	FCTU0000R/L	ด้ามคว้านแบบ FCTU	E026,P024
DTGNR/L0000000	ด้าม DOUBLE CLAMP	C021	FE404R/L00000	ปาดหน้าแบบ FE404	L154
DVJNR/L0000000	ด้าม DOUBLE CLAMP	C026	FF3000R00000	ปาดหน้าแบบ FF3000	L151
DVPNR/L0000000	ด้าม DOUBLE CLAMP	C028	แบบ FF3000	เอ็นด์มิลล์แบบ FF3000	P033
DVVNN0000000	ด้าม DOUBLE CLAMP	C027	FFAWR	สกรูปรับตำแหน่ง	L151
DWLNLR/L0000000	ด้าม DOUBLE CLAMP	C029	FFCSR	คาร์ทริดจ์	L151
E			FFL	ลิเวอร์	L151
E00	แหวนหยุด	C026—C028,E043,F112,G032	FFLB	ลิเวอร์สกรู	L151
E000SCLPR00	ด้ามคว้านแบบ COBRA (ก้านคาร์ไบด์)	P023	FFP	ล้อคพิน	L151,P033
E000STFPR00	ด้ามคว้านแบบ COBRA (ก้านคาร์ไบด์)	P023	FFRP	เรเดียลสปริง	L151
E00M0000	ด้าม ML (เครื่องมือแบบเก่า)	P018	FFSS	แผ่นซีม	L151,P033
E00R/L0000	ด้าม ML (เครื่องมือแบบเก่า)	P018	FFW	แหวนสวมเกลียว	L151
แบบ E404	ปาดหน้าแบบ E404	P028	แบบ FN548	ปาดหน้าแบบ FN548	P028
ECMP0000S00	เอ็นด์มิลล์แบบ ECMP	P033	FP490R/L00000	ปาดหน้าแบบ FP490	L152
EGHR0000000	ด้าม EG	P020	FP590R/L00000	ปาดหน้าแบบ FP590	L153
EGS000000	แคลมป์สกรู	P004	FSCLC00000R/L00E	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E006
EGT0	ใบมีด (สำหรับด้าม EG)	F100	FSCLC00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E006
E-PSS	ส่วนก้านตรง, จำพวกแผ่นโลหะ	N197	FSCLC00000R00E-0/0	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E006
ER0	แหวนหยุด	C017,C021,C023—C025	FSCLP00000R/L00E	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E006
ESBNR/L0000000	ด้าม ML	P018	FSCLP00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E006
ESDNR/L0000000	ด้าม ML	P018	FSCLP00000R00E-0/0	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E006
ESENR/L0000000	ด้าม ML	P018	FSDQC00000R/L00E	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E009
ESKNR/L0000000	ด้าม ML	P018	FSDQC00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E009
E-SS	ส่วนก้านตรง, โคบอลท์ไฮสปีด, ความยาวโคนคมตัด	N186,N187	FSDUC00000R/L00E	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E008
ESS42	แผ่นซีม	P010	FSDUC00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E008
ESSNR/L0000000	ด้าม ML	C017	FSL50000R	ด้ามคว้านแบบ FSL5	F110,G030
EST00	แผ่นซีม	P010	แบบ FSTE	เอ็นด์มิลล์แบบ FSTE	P033
ETANR/L00000000	ด้าม ML	P018	FSTU0000R/L	ด้ามคว้านแบบ FSTU	E025
ETENN00000000	ด้าม ML	C023,P018	FSTUP00000R/L00E	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E007
ETFNR/L00000000	ด้าม ML	C024,P018	FSTUP00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E007
ETGNR/L00000000	ด้าม ML	C021	FSTUP00000R00E-0/0	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E007
ETHR0000000	ด้าม ET	P021	FSVJB00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E012
ETJNR/L000000S	ด้าม SL	P019	FSVJC00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E012
ETNNR/L000000S	ด้าม SL	P019	FSVPB00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E011
			FSVPC00000R/L00S	ดิมเบิลบาร์	E011

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
FSVUB○○○○R/L-○○S	ดิมเบิลบาร์	E011	GYAR/L○○○90-○○○	ด้าม GY	F080—F085
FSVUC○○○○R/L-○○S	ดิมเบิลบาร์	E011	GYDR/L○○○90-M○○	ด้าม GY	F080—F085
FSWL○○○R/L○	ด้ามคว้านแบบ FSWL	E027	GYHR/L○○○○○00-M○○R/L...	ด้าม GY	F014—F025,F036—F065
FSWUB○○○○R/L-○○E	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E010	GYHR/L○○○○○90-M○○R/L...	ด้าม GY	F026—F029,F066—F071
FSWUB○○○○R/L-○○S	ดิมเบิลบาร์	E010	GYM○○R/L○-○○○	เบลตแบบถอดแยกส่วนได้	F014—F085
FSWUB○○○○R-○○E-○○○	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E010	H		
FSWUP○○○○R/L-○○E	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E010	H100TH-B○○○○○	ด้ามคว้าน HSK	H022
FSWUP○○○○R/L-○○S	ดิมเบิลบาร์	E010	H63TH-A○○○DCLNR/L12...	ด้ามแบบ HSK DCLN	H008
FSWUP○○○○R-○○E-○○○	ดิมเบิลบาร์ (ก้านคาร์ไบด์)	E010	H63TH-B○○○○○	ด้ามคว้าน HSK	H021
FV○	บอรั้งยูนิต์ (แบบแนวตั้ง)	M012	H63TH-DCLNL-L12-3	ด้ามแบบ HSK DCLN	H008
FV○-FVFN○○○	บอรั้งยูนิต์ (แบบแนวตั้ง)	M012	H63TH-DCLNR/L-DX12	ด้ามแบบ HSK DCLN	H006
FV○-FVSC○○○	บอรั้งยูนิต์ (แบบแนวตั้ง)	M012	H63TH-DCMNN-○12	ด้ามแบบ HSK DCMN	H007
FV○-FVSP○○○	บอรั้งยูนิต์ (แบบแนวตั้ง)	M012	H63TH-DDJNL-L15-3	ด้ามแบบ HSK DDJN	H011
FVFN○○○	คาร์ทริดจ์ (สำหรับบอรั้งยูนิต์)	M012	H63TH-DDJNR/L-DX15	ด้ามแบบ HSK DDJN	H009
FVSC○○○	คาร์ทริดจ์ (สำหรับบอรั้งยูนิต์)	M012	H63TH-DDNNN-○15	ด้ามแบบ HSK DDNN	H010
FVSP○○○	คาร์ทริดจ์ (สำหรับบอรั้งยูนิต์)	M012	H63TH-EN○○○○R/L-○○○	ด้ามเครื่องมือกลึงด้านนอกแบบ HSK	H020
G			H63TH-EV○○○○R/L-○○○	ด้ามเครื่องมือกลึงด้านนอกแบบ HSK	H019
G-2MS	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J221	H63TH-EV○○○○R/L-105-3	ด้ามเครื่องมือกลึงด้านนอกแบบ HSK	H021
G-4LC	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J238	H63TH-MGHR/L-DX43○○	ด้ามแบบ HSK MG	H014
G-4MC	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J234	H63TH-MMTENR-○16	ด้ามแบบ HSK MMTE	H016
GBE	เอ็นด์มิลล์แบบ GBE	J106	H63TH-MMTER-DX16	ด้ามแบบ HSK MMTE	H016
GCMT○○○○○○-U○	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ TAF)	K045,N140	H63TH-MTHR/L-DX43	ด้ามแบบ HSK MTH	H017
GDCN2004PDFR3	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ NF10000/QF10000)	K041,L150	H63TH-PCLNR/L-DX12	ด้ามแบบ HSK PCLN	H006
GDCN2004PDR	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ AF10000)	K041	H63TH-PCMNN-○12	ด้ามแบบ HSK PCMN	H007
GDCN2004ZDTR1	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ NR10000)	K041	H63TH-PDJNR/L-DX15	ด้ามแบบ HSK PDJN	H009
G-MR	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J247	H63TH-PDNNN-○15	ด้ามแบบ HSK PDNN	H010
GPEA432R/L	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ AF3000)	K041	H63TH-PRDCN-○12	ด้ามแบบ HSK PRDC	H012
GPMT○○○○○○-U○	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ TAF)	K045,N140	H63TH-PRGCR/L-DX12	ด้ามแบบ HSK PRGC	H012
G-SD	ส่วนก้านตรง, TiN	N181,N182	H63TH-SVPBR/L-DX16	ด้ามแบบ HSK SVPB	H013
G-SFPR	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J240	H63TH-SVVBN-○16	ด้ามแบบ HSK SVVB	H013
GT○HR/L○○○○○-○○○	ด้ามขนาดเล็ก (เขาร่องด้านนอก)	D016	HBH○○○○○	แคลมป์สกรู	P002
GT○T○○○○○○○R/L-E	ใบมีด (สำหรับด้ามขนาดเล็ก)	D017	HBHA○○○○○	แคลมป์สกรู	P002
GT○T○○○○○○○R/L-U	ใบมีด (สำหรับด้ามขนาดเล็ก)	D016	HDS○○○○○	แคลมป์สกรู	P009
GT○T○○○○○○○R-VT	ใบมีด (สำหรับด้ามขนาดเล็ก)	D017	HFF06015	แคลมป์สกรู	P004
GT○TR/L	ใบมีด (แบบลงค์)	D017	HFF08043H	แคลมป์สกรู	P009
G-TD	ส่วนแบบก้านเดเปเปอร์, TiN	N198	HGM-PT○/○	ตัวอด	E035—E039,H007,H010 H012,H013,H016,P021
G-TTD	ส่วนแบบก้านเดเปเปอร์, TiN, สำหรับโครงสร้างเหล็ก	N208	HKY○○D	ไดรฟ์เวอร์	P002
G-WSL	ส่วนก้านตรง, TiN, ยาวเป็นพิเศษ	N192	HKY○○F	ประแจ Flag	P002
G-WSS	ส่วนก้านตรง, TiN, สำหรับรูลึก, คมตัดแบบขดม้วน	N190	HKY○○L	ประแจ L	P002
G-WTS	ส่วนแบบก้านเดเปเปอร์, TiN, สำหรับรูลึก, คมตัดแบบขดม้วน	N204	HKY○○R	ประแจ R	P002
GY05016S	แคลมป์สกรู	P004	HKY○○T	ประแจ T	P002
GY06013M	แคลมป์สกรู	P004	HLS○	สปริงลิเวอร์	L139,M003
GY1B○○○○○020N	ใบมีด (สำหรับด้าม GY)	F013	HP○	สปริง	L151
GY1G○○○○○○○N-GFGS	ใบมีด (สำหรับด้าม GY)	B050,F013	HP○○	แคลมป์พิน	E035—E038
GY2B○○○○○020N	ใบมีด (สำหรับด้าม GY)	F013	HR○○	ประแจ	M013,P026
GY2M○○○○○○○N-○○	ใบมีด (สำหรับด้าม GY)	F012,F013	HS○S	แคลมป์สกรู	P004
GY2M○○○○○○○R/L05-GM	ใบมีด (สำหรับด้าม GY)	F012	HSC○○○○○	แคลมป์สกรู	P009
			HSK-○○○○M	รายการเครื่องมือเดเปเปอร์แบบ HSK	M027
			HSP05008C	ล้อคสกรู	P004
			HSS○○○○○	แคลมป์สกรู	P002

ดัชนีรายการเครื่องมือ

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
HY	ยูนิคัสกร	P004	LLSRN	แผ่นซิม	P010
HY-A1	ยูนิคัสกร	P004	LLSSN	แผ่นซิม	P010
HY-V1	ยูนิคัสกร	P004	LLSSP42	แผ่นซิม	P010
J			LLSTE32	แผ่นซิม	P011
JDMT	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ AJAX) ...	K022,L089,L142	LLSTN	แผ่นซิม	P011
JDMT	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ AJAX) ...	K023,L089,L142	LLSTP	แผ่นซิม	P011
JDMW	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ AJAX) ...	K022,L089,L142	LLSWN	แผ่นซิม	P011
JENS42	แผ่นซิม	P033	LLSWP	แผ่นซิม	P011
JFS	รายการชุด JUST FIT SLEEVE	N142	LR	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J250
JFS	JUST FIT SLEEVE (JFS)	N142	LRB	ใบมีดสำหรับด้ามเชื่อม (มาตรฐานมิดซูบิชิ)	I004
JKDS4	คาร์ทริดจ์ (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ DCSD/DCSN) ...	P033	LS	แคลมป์สกรู	P005
JKNS4	คาร์ทริดจ์ (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ DCSD/DCSN) ...	P033	LS	แคลมป์สกรู	P005
JOMT	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ AJAX) ...	K022,L089,L142	LS	แคลมป์สกรู	P005
JOMW	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ AJAX) ...	K022,L089,L142	LS10TS	แคลมป์สกรู	P005
JPMT	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ TAB/CBJP) ...	K023	LS24H	แคลมป์สกรู	P005
JPMX	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SPX) ...	K023,L110	LSD	สว่านก้านตรง, ยาวเป็นพิเศษ	N194
JR	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J249	LSE445R	ปาดหน้าแบบ LSE445	P029
JSS7	ซิมสกรู	P004	LTD	สว่านแบบก้านเดเปออร์, ยาวเป็นพิเศษ	N205
K			M		
KGBN	บล็อก (สำหรับด้าม UG)	F098	MAE	สว่านแบบ MAE (หล่อเย็นด้านนอก)	N091
KGBN	บล็อกเครื่องมือ (สำหรับด้าม UG)	F098	MAS	สว่านแบบ MAS (หล่อเย็นด้านใน)	N091
KGC1	แคลมป์บริดจ์	P015	MBA	แคลมป์สกรู	P009
KGS	ก้าน (สำหรับเครื่องมือบล็อก UG)	F098	MCLNR	ด้าม DOUBLE CLAMP (สำหรับงานตัดหนัก)	C011
KGT	ใบมีด (สำหรับด้าม UG)	F099	MCS	สว่าน เคลือบเพชรแบบ CVD	N147
KGT	ใบมีด (สำหรับด้าม UG)	F099	MES	สปริง	C020,C022,C025,E039
KKCR/L445	ด้าม MH	P018		F101,G022,P021,P022	
K-MH	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J231	MG1R/L	ด้ามแบบ MG1	F101
KNMX	ใบมีด (สำหรับด้าม MH)	A085	แบบ MG200	เอนด์มิลล์แบบ MG200	P034
KS	สกรูแกน	P004	แบบ MG245	เอนด์มิลล์แบบ MG245	P034
KS	เช็ทโบลท์	P004	MG2R/L	ด้ามแบบ MG2	P020
KS	พรีเช็ทสกรู	P004	แบบ MG300	ปาดหน้าแบบ MG300	P029
KSD	สว่านก้านตรง, โคบอลท์ไฮสปีด, สำหรับสแตนเลส	N188	แบบ MG300	เอนด์มิลล์แบบ MG300	P034
KSMGR	เอนด์มิลล์แบบ KSMG	L139	แบบ MG345	ปาดหน้าแบบ MG345	P029
KTD	สว่านแบบก้านเดเปออร์, โคบอลท์ไฮสปีด	N203	แบบ MG345	เอนด์มิลล์แบบ MG345	P034
KY	ประแจ	P018	แบบ MG400	ปาดหน้าแบบ MG400	P029
L			แบบ MG445	ปาดหน้าแบบ MG445	P029
LDCN190412R/L	ใบมีด (สำหรับปาดหน้าแบบ AF5000)	K041	MGD	ไดรเวอร์	N084
LK1	แคลมป์บริดจ์	P015	MGEW	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ MG245/345/445) ...	K023
LLCL	แคลมป์ลิเวอร์	P013	MGEW	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ MG200/300/400) ...	K023
LLCS	แคลมป์สกรู	P005	MGHR/L	ด้าม MG	F102,P020
LLCS	แคลมป์สกรู	P005	MGHR12CA3323	คาร์ทริดจ์ (สำหรับงานเจาะร่องด้านนอก)	M010
LLP	ซิมพิน	P013	แบบ MGP445	ปาดหน้าแบบ MGP445	P028
LLR	เรเดียลสกรู	P004	MGS	โซลิดกันดริลล์	N083
LLSCN	แผ่นซิม	P010	MGS6	แคลมป์สกรู	P005
LLSCP	แผ่นซิม	P010	MGTR/L	ใบมีด (สำหรับด้าม MG)	B051,F103,F113
LLSDN	แผ่นซิม	P010		H015,L140	
LLSDP	แผ่นซิม	P010	MHK5NR/L	แคลมป์บริดจ์	P015
			MHS	สว่านแบบ MHS (หล่อเย็นด้านใน)	N060
			MHS	แผ่นซิม (สำหรับด้าม MH)	P011
			MHT1	แคลมป์สกรู	P005

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
PTOTR	แผ่นซีม	P011	RN-S	แคลมป์สกรู	P006
PTANR/L	ด้าม LL	P017	RPMT/M0E-JS	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ BRP)	K026,L105
PTBNR/L	ด้าม LL	P017	RPMW/M0	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ BRP)	K026,L105
PTFER/L	ด้าม AL	P020	RRKY4	ประแจปากตาย (สำหรับด้ามแบบ RRSD/RRSN)	C045,C046
PTFNR/L	ด้าม LL	C023,P017	RRSDR/L	ด้ามแบบ RRSD	C045
PTFNR/L/CA	คาร์ทริดจ์แบบ LL	M002	RRSDS1	โลเกเตอร์	C045
PTGER/L	ด้าม AL	P020	RRSNR/L	ด้ามแบบ RRSD	C046
PTGNR/L	ด้าม LL	C020,P017	RRSNS1	โลเกเตอร์	C046
PTGNR/L/CA	คาร์ทริดจ์แบบ LL	M002	RS	แคลมป์สกรู	P006
PTTNR/L	ด้าม LL	P017	RTG/A	ใบมีด (สำหรับด้ามแบบ TL)	A117,B047,C047
PTTNR/L/CA	คาร์ทริดจ์แบบ LL	M002	S		
PV	แผ่นซีม	P012	S	แคลมป์สกรู	P006
PVJNR/L	ด้าม MP	C026	S/SCLCR/L	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	E030
PVJNR/L/CA	คาร์ทริดจ์แบบ LL	M002	S/SCLPR/L	ด้ามคว้านแบบ COBRA (ก้านเหล็ก)	P023
PVJNR/L/MP	ด้าม MP	C028,P019	S/SCZCR/L	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	E034,P023
PVNN	ด้าม MP	C027,P019	S/SDQCR/L	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	E031,P023
PWLNR/L	ด้าม LL	C029	S/SDUCR/L	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	E029
Q			S/SDZCR	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	P023
QB	ถอดเปลี่ยนรวดเร็วแบบ Q	M021	S/SSKCR/L	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	E033,P023
QBF407R	ตัดเตอร์ Qing แบบ QBF407	P030	S/STFCR/L	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	E028
QBP415R	ตัดเตอร์ Qing แบบ QBP415	P030	S/STFER/L	ด้ามคว้านแบบ AL (ก้านเหล็ก)	E040
QF1000R	ตัดเตอร์ Qing แบบ QF1000	P030	S/STFPR	ด้ามคว้านแบบ COBRA (ก้านเหล็ก)	P023
QFA	ถอดเปลี่ยนรวดเร็วแบบ T	M019	S/SVQCR/L	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	E032
QFA/B/R/L	ถอดเปลี่ยนรวดเร็วแบบ Q	M018	S/SVUCR/L	ด้ามคว้านแบบ S (ก้านเหล็ก)	E033
QFA/N/R/L	ถอดเปลี่ยนรวดเร็วแบบ Q	M018	S/SWLPR/L	ด้ามคว้านแบบ COBRA (ก้านเหล็ก)	P023
QFB/R/L	ถอดเปลี่ยนรวดเร็วแบบ Q	M019	S-2MB	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J251
QOGT/R-G1	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ AQX)	K025,L079	S-2MD	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J219
QOMT/R-M2	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ AQX)	K025,L079	S-2SDA	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J229
QPAR1	จานควบคุม	P030	S-4JC	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J237
QPCR1	จานควบคุม	P030	S-4MD	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J233
QSE415R	ตัดเตอร์ Qing แบบ QSE415	P030	SBA/ES-M	อะไหล่สำหรับหัว ABS	M025
QWGR1	ลิ้ม-T	P030	SBA/ES-M	อะไหล่สำหรับหัว ABS	M025
R			SBAHR	ด้ามคว้าน	D030
RBG	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B047	SBAT/L	ใบมีด (สำหรับด้ามแบบ SBAHR)	D030
RBH/N	อาเบอร์ (สำหรับด้ามคว้านแบบ MICRO-DEX/MICRO-MINI)	E018,E023,F108,G028	SBAT/L-B	ใบมีด (สำหรับด้ามแบบ SBAHR)	D030
RC	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J253	SBH/R	ด้ามแบบเหลี่ยม (สำหรับด้ามคว้านแบบ MICRO-DEX/MICRO-MINI)	E024,F109,G029
RCGT/M0-AZ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A098	SBR	ด้าม MI	M015
RCMT/M0	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A098	SC/M/S/L	อาเบอร์สำหรับเครื่องมือแบบสกรูอื่น	L147
RCMX/M0	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A098	SC/M/S/SW/LW	อาเบอร์สำหรับเครื่องมือแบบสกรูอื่น	L147
RCMX/M0-RBS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A098	SC/M/S/HSK63A	อาเบอร์สำหรับเครื่องมือแบบสกรูอื่น	L148
RCMX/M0-RR	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A098	SC/M/S/10-BT	อาเบอร์สำหรับเครื่องมือแบบสกรูอื่น	L148
RDGH120400-M4	ใบมีด (สำหรับด้ามแบบ RRSD)	A099	SCACR/L-SM	ด้ามขนาดเล็ก (งานกลึงหน้าด้านนอก)	D008
RDMW/M0E	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ ARX)	K025,L098	SCD43	แผ่นซีม	P028
REMX/N-JS	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ OCTACUT)	K026,L094	SCLCR/L	ด้าม SP	C030
REMX/N	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ OCTACUT)	K025,L094	SCLCR/L-SM	ด้ามขนาดเล็ก (งานกลึงหน้าด้านนอก)	D008
RGEN2004M0SN	ใบมีด (สำหรับปาดหน้าแบบ SG20)	K026,L029	SCLCR12CA12	คาร์ทริดจ์ (สำหรับงานกลึงหน้าด้านนอก)	M008
RGGM2004M0	ใบมีด (สำหรับด้าม SR)	A100	SCMT	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A101
RNGJ190600-M5	ใบมีด (สำหรับด้ามแบบ RRSN)	A068	SCMT-FV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A101
RNGN	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B033	SCMW	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A101
RNMG	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A068			

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
SNMG000000-SH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A069	SR	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J246
SNMG000000-SY	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A069	SRBT00	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SRB)	K033,L120
SNMM000000-HV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A071	SRDCN000000	ด้าม SP	C033,P019
SNMM000000-HX	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A071	SRDCR12CA08	คาร์ทริดจ์ (สำหรับงานกลึงด้านนอก)	M008
SNMM000000-HXD	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A071	SRE00R	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SRE)	P034
SNMM000000-HZ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A071	SRFH00AM0000	เอนด์มิลล์แบบ SRF	L119
SNMN000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A086,K029	SRFH00S000	เอนด์มิลล์แบบ SRF	L118
SNTF00000R	ด้าม SNT	P025	SRFH00S000W	เอนด์มิลล์แบบ SRF (ก้านคาร์ไบด์)	L119
SOET12T308PEER-JL	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ ASX400)	K029,L035	SRFT00	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SRF)	K033,L120
SOGT12T308PEFR-JP	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ ASX400)	K030,L035	SRG00C	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SRM2)	K033,L127
SOMT12T308PEER/L-JM	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ ASX400)	K030,L035			L132
SOMT12T308PEER-JH	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ ASX400)	K030,L035	SRG00E	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SRM2)	K033,L127
SOMT12T320PEER-FT	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ ASX400)	K030,L035			L132
SONX1206PER	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ VOX400)	K030,L031	SRGCR/L000000	ด้าม SP	C033,P019
SPCA53Z	ใบมีด (สำหรับปาดหน้าแบบ FF3000)	K030,L151	SRK1R	แคลมป์รีดจ์	P016
SPCG53Z	ใบมีด (สำหรับปาดหน้าแบบ FF3000)	K030,L151	SRM00C-M	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SRM2)	K033,L127
SPEA000R/L	ใบมีด (สำหรับปาดหน้าแบบ AF3000)	K042	SRM00E-M	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SRM2)	K034,L127
SPEN0000EDR/L	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์ที่มีมุม 15°)	K031	SRM2000AM00S/L00	เอนด์มิลล์แบบ SRM2	L128
SPEN0000A	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ FP490/590)	K031	SRM2000M/SWNL0	เอนด์มิลล์แบบ SRM2	L132
		L152,L153	SRM2000S00	เอนด์มิลล์แบบ SRM2	L126,L127
SPEN1203EEER/L1	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ FBP415/QBP415)	K031,L023	SRS5	แคลมป์สกรู	P034
		K031,L023	SRSGN0000000	ด้าม SR	P020
SPEN1203EETR1	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ FBP415/QBP415)	K042,L023	SRSGR/L0000000	ด้าม SR	P020
		K042,L023	SRXCR/L0000000	ด้าม SP	P019
SPER1203EEER-JS	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ FBP415/QBP415)	K031,L023	SSBCR/L1616H09	ด้าม SP	P019
		K031,L023	SSE41R/L	โลเกเตอร์ (สำหรับปาดหน้าแบบ E404)	P028
SPGN000000	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ S400/500)	A118	SSKPR00CA00	คาร์ทริดจ์แบบ SS	M006
		B048,B065,K032	SSP00R/L	โลเกเตอร์	P029
SPGR000000R/L	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A118	SSSCR/L0000000	ด้าม SP	C034
SPGX000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A102,B057	SSSPR00CA00	คาร์ทริดจ์แบบ SS	M006
SPKN000000EDR/L	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์ที่มีมุม 15°)	K031	SSYPR00CA00	คาร์ทริดจ์แบบ SS	M006
SPMB1204APT	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ BSP)	K031,L092	STASX000N	แผ่นซิม	P012
SPMN000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A118,K032	STAWSN0000S00	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ STAW)	N112
SPMN000000T	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	K032	STAWN0000TH	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ STAW)	K052,N114,N115
SPMR000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A118	STBE445NF	แผ่นซิม (สำหรับคัตเตอร์แบบ LSE445)	P029
SPMT000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A102	STBS500N	แผ่นซิม	P012
SPMT120408-A	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ TBE1)	K032	STFCR/L0000000	ด้าม SP	C035
SPMW000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A102,K032,L136	STFER/L0000000	ด้าม AL	C043
SPMX120408-00	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SPX)	K032,L110	STFPR/L000CA00	คาร์ทริดจ์แบบ SS	M006
SPNN000000EEER/L1	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์แบบ FBP415)	K031,L023	STGCR/L0000000	ด้าม SP	C035
SPS1	โลเกเตอร์สกรู	P006	STGER/L0000000	ด้าม AL	C043
SPSE000R/L	โลเกเตอร์	L016,L018,L024,L026,P030,P034	STGPR00CA00	คาร์ทริดจ์แบบ SS	M006
SPSEW000R/L	โลเกเตอร์	P030	STJPR12CA16	คาร์ทริดจ์ (สำหรับงานกลึงด้านนอก)	M008
SPSG20R	โลเกเตอร์	L029	STLGR00S00	เอนด์มิลล์แบบ STLG	L141
SPSHP400R/L	โลเกเตอร์	P030,P034	STPMR00N	แผ่นซิม (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ PMR)	L145
SPSVN32	แผ่นซิม	P012	STS1	แคลมป์สกรู	P006
SPTSE000R	โลเกเตอร์	L038,L040	STSE000R/L	แผ่นซิม (สำหรับคัตเตอร์แบบ SE445/SE545/SE515)	L016,L018,L024,L026
SPX4000A24A058RA	เอนด์มิลล์แบบ SPX	L109	STSP415R	แผ่นซิม (สำหรับคัตเตอร์แบบ FBP415/QBP415)	L023,P030
SPX4R000000A058A	เอนด์มิลล์แบบ SPX	L109			
SPX4R000000BT50N00	เอนด์มิลล์แบบ SPX	L108	STTPR00CA00	คาร์ทริดจ์แบบ SS	M006
SPX4R000000MT5N0	เอนด์มิลล์แบบ SPX	L108	SUFT00R00	ใบมีด (สำหรับเอนด์มิลล์แบบ SUF)	K034,L124
SPX4R000000WVN00	เอนด์มิลล์แบบ SPX	L108			

ดัชนีรายการเครื่องมือ

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
SVJBR/L0000000-SM	ด้ามขนาดเล็ก (งานกลึงหน้าด้านนอก)	D010	TEKN0000PEOR	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ NSE400/SE400)	K035,L041
SVJCR/L0000000	ด้าม SP	C036,P019	TEKN0000PEOR1	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ NSE400/SE400)	K035,L041
SVJCR12CA16	คาร์ทริดจ์ (สำหรับงานกลึงด้านนอก)	M008	TIP000	ประแจ	P002
SVJDR/L0000000	ด้าม AL	C044	TKY000D	โคโรไวเวอร์	P002
SVLPR/L0000000-SM	ด้ามขนาดเล็ก (งานกลึงหน้าด้านนอก)	D010	TKY000F	ประแจ Flag	P002
SVPCR/L0000000	ด้าม SP	C037,P019	TKY000R	ประแจ L	P002
SVPCR12CA16	คาร์ทริดจ์ (สำหรับงานกลึงด้านนอก)	M008	TKY000T	ประแจ T	P002
SVPDR/L0000000	ด้าม AL	P020	TLHN0000	ด้าม TL	C047
SVPPR/L0000000-SM	ด้ามขนาดเล็ก (งานกลึงหน้าด้านนอก)	D011	TLHR0000	ด้าม TL	C047
SVVBR/L0000000-SM	ด้ามขนาดเล็ก (งานกลึงหน้าด้านนอก)	D011	TNGA000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G) ...A079,B029,B053	
SVVCN0000000	ด้าม SP	C036,P019	TNGG000000-PK	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A074
SVVDN0000000	ด้าม AL	P020	TNGG000000R/L	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A078
SXZCR/L000000015	ด้ามโปรไฟล์	C038	TNGG000000R/L-F	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A074
T					
TAB0000CS00	ส่วนแบบ TAB	P038	TNGG000000R/L-FS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A074
TAF/L/M/S00000F00	ส่วนแบบ TAF	N136	TNGG000000R/L-K	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A075
TAGS/M00000F00	ส่วนแบบ TAGS/M	P037	TNGN0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A087,B035
TASS00000C/S00	ส่วนแบบ TASS	P036	TNMA0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A079
TAW0B00000S32	ส่วนแบบ TAW (สำหรับงานก่อสร้างสะพาน)	N133	TNMG0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A077
TAW0N00000S00	ส่วนแบบ TAW (ใช้งานทั่วไป)	N118	TNMG0000000-C	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A075
TAW0NH00000S00	ส่วนแบบ TAW (ใช้งานทั่วไป)	N117	TNMG0000000-FH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A074
TAW200R-90	วงแหวนแชมเฟอร์	N134	TNMG0000000-FS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A074
TAWB00000T	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ TAW)	K051,N133	TNMG0000000-FY	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A074
TAWBH00000T	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ TAW)	K047,N133	TNMG0000000-GH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A078
TAWC12T301-45GM	ใบมีด (สำหรับวงแหวนแชมเฟอร์)	N135	TNMG0000000-MA	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A076
TAWKH00000TG	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ TAW)	K048,N128	TNMG0000000-MH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A076
TAWN00000T	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ TAW)	K050,N130	TNMG0000000-MJ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A076
TAWNH00000T	ใบมีด (สำหรับส่วนแบบ TAW)	K046,N126	TNMG0000000-MP	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A076
TAWP000000	จานควบคุม	N134	TNMG0000000-MS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A077
TBE10000S0	เส้นดรัมลิ้นแบบ TBE1	P035	TNMG0000000R/L-1G	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A075
แบบ TBE1	ปาดหน้าแบบ TBE1	P035	TNMG0000000R/L-1M	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A075
แบบ TBE2	ปาดหน้าแบบ TBE2	P035	TNMG0000000R/L-2G	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A077
TBGN0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B049	TNMG0000000R/L-2M	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A077
TCGN0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A119	TNMG0000000R/L-ES	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A077
TCGT0000000-AZ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A103	TNMG0000000-SA	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A075
TCGT0000000R/L-F	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A103	TNMG0000000-SH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A075
TCGW0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B058	TNMG0000000-SY	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A075
TCMT0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A103	TNMM0000000-HV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A079
TCMT0000000-FV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A103	TNMM0000000-HZ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A079
TCMW0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M) ...A103,B042,B058		TNMN0000000	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A087
TD	ส่วนแบบกันเดเปอร์	N199	TNMX0000000-MW	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A077
TECN00000PEOR/L1	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ SE300/400)	K035 K042,K043,L039,L041	TNMX0000000-SW	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A075
TECN1603PE01W	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ NSE300/SE300)	K034,L039	TNP-CCGW0000000G2	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B037
TEEN00000PEOR/L1	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ SE300/400)	K034 K035,L039,L041	TNP-CNGA000000002	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B023
TEER00000PEER-JS	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์แบบ NSE300/400/SE300)	K034,L039,L041	TNP-DCGW00000000G2	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B040
TEGX0000000	ใบมีด (สำหรับด้าม AL)	B063	TNP-DNGA000000002	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B026
TEGX0000000R/L	ใบมีด (สำหรับด้าม AL)	A104,B063	TNP-SNGA000000002	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B027
			TNP-TNGA000000003	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B029
			TNP-VNGA000000002	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	B030
			TPEN00000POR	ใบมีด (สำหรับตัดเตอร์ที่มุม 0°)	K035

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
TPEW○○○○ZP○R2	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ PMF).....	K035,K043 L144	VA-PDM	ส่วน VIOLET, ปานกลาง, ความแม่นยำสูง	N157
TPGH○○○○○○R/L-FS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....	A105	VA-PDM-SUS	ส่วน VIOLET, ปานกลาง, ความแม่นยำสูง, สำหรับสแตนเลส	N167
TPGN○○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)....	A121,B050,B065	VA-PDS	ส่วน VIOLET, สั้น, ความแม่นยำสูง	N152
TPGR○○○○○○○R/L	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....	A120	VA-PDS-CB	ส่วน VIOLET, ความยาวฟันสั้น, ความแม่นยำสูง, สำหรับ counter boring	N174
TPGT○○○○○○○R/L-F	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....	B059	VA-PDS-SUS	ส่วน VIOLET, สั้น, ความแม่นยำสูง, สำหรับสแตนเลส	N161
TPGV○○○○○○○R/L-F	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....	B060	VA-SFPR	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J241
TPGX○○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)....	A107,B044,B060	VBET○○○○○○○R/L-SN	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A108
TPGX○○○○○○○R/L	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G).....	A106	VBET○○○○○○○R/L-SR	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A108
TPKN○○○○○P○R	ใบมีด (สำหรับคัตเตอร์ที่มีมุม 0°).....	K035	VBET○○○○○○○R/LW-SN	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น E)	A108
TPMH○○○○○○○-FV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....	A105	VBGT○○○○○○○R/L-F	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A108
TPMH○○○○○○○-MV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A107	VBMT○○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A108
TPMH○○○○○○○-SV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A106	VBMT○○○○○○○-FV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A108
TPMN○○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....	A120,K035	VBMT○○○○○○○-MV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A108
TPMR○○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A120	VBMT○○○○○○○-SV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A108
TPMX○○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....	A107	VC-2C	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J211
TPMX○○○○○○○L	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M).....	A106	VC-2ESB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J135
TPNX1605N	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ VIPER)	K035	VC-2JS	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J048
TPS○○	แคลมป์สกรู	P007	VC-2LB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J140
TRM2○○○○S○	เอ็นด์มิลล์แบบ TRM2	P035	VC-2MB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J138
TRM4○○○○S○	เอ็นด์มิลล์แบบ TRM4	L134	VC-2MDB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J139
TS○	แคลมป์สกรู	P007	VC-2MS	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J046
TS○○	แคลมป์สกรู	P007	VC-2MT	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J199
TS○○○	แคลมป์สกรู	P007	VC-2PSB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J136
TSMPR○○○○S○○	เอ็นด์มิลล์แบบ TSMP	L137	VC-2PSB-P	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J137
TSR○○○○○S	แคลมป์สกรู	P007	VC-2SS	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J045
TSS○○○○○	เรเดียลสกรู	P008	VC-3MB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J155
TTAHR/L○○○○○	ด้ามขนาดเล็ก (กลึงเกลียวด้านนอก)	D024	VC-4JC	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J088
TTAT○○○○○○○R/L○-B	ใบมีด (สำหรับด้ามขนาดเล็ก)	D024	VC-4JRB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J184
TTD	ส่วนแบบก้านเดปเปอร์, สำหรับโครงสร้างเหล็ก	N209	VC-4MB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J159
U			VC-4MC	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J087
UCR	แคลมป์บริดจ์	P016	VC-4SRB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J183
UDC○○F	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ FBE2)	K036,K043	VC-4STB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J209
UDK○○A	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ TBE1)	K036	VC-6MH	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J103
UDK15	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ TBE1)	K036	VC-8MH	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J105
UGHN○○○	ด้าม UG	F098	VCGT○○○○○○○-AZ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A110
UGHR/L○○○○○○○	ด้าม UG	F099	VCGT○○○○○○○R/L-F	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A110
UGS1	ประแจ	F098	VC-HFRB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J185
UPM○○	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ TRM4)	K036,L134	VC-HSM	ส่วน MIRACLE, ปานกลาง, สำหรับวัสดุขบแข็ง	N090
UPM○○P○	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ TRM4)	K036,L134	VC-LD	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J102
V			VC-MD-SC	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J089
V10000-○○○○○○○	ปาดหน้าแบบ V10000	L149	VC-MH	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J068
VA-2MS	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J216	VC-MHDB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J187
VA-2SS	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J215	VCMT○○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A110
VA-4MC	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J232	VCMT○○○○○○○-FV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A110
VA-JR	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J244	VCMT○○○○○○○-MV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A110
VA-LR	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J245	VCMT○○○○○○○-SV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A110
VA-MFPR	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J242	VCMW○○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A110
VA-MH	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J230	VC-PSRB	เอ็นด์มิลล์ MIRACLE	J163
VA-MR	เอ็นด์มิลล์ VIOLET	J243			

รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า	รายการสินค้า	ชื่อสินค้า	หน้า
WNMG○○○○○○-FH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A082	04-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I002
WNMG○○○○○○-FS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A082	05-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I002
WNMG○○○○○○-FY	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A082	06-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I002
WNMG○○○○○○-GH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A084	07-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I003
WNMG○○○○○○-GJ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A084	08-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I003
WNMG○○○○○○-MA	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A083	09E1	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I003
WNMG○○○○○○-MH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A083	1LA	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J214
WNMG○○○○○○-MJ	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A083	1MA	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J213
WNMG○○○○○○-MP	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A083	2LS	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J225
WNMG○○○○○○-MS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A084	2MK	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J227
WNMG○○○○○○-MW	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A084	2MS	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J223
WNMG○○○○○○-SA	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A082	2SS	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J217
WNMG○○○○○○-SH	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A082	31-○	ด้ามเชื่อมแบบ 31	I005
WNMG○○○○○○-SW	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A082	32-○	ด้ามเชื่อมแบบ 32	I005
WNMG○○○○○○-SY	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A083	33-○	ด้ามเชื่อมแบบ 33	I005
WOEW12T308PE○○8C	ใบมีดไวเปอร์ (สำหรับคัดเตอร์แบบ ASX400)	K040,L035	33-○C	เครื่องมือด้ามเชื่อมแบบติด PCD	I008
WPC42EEER/L10C	ใบมีดไวเปอร์ (สำหรับคัดเตอร์แบบ FBP415/QBP415)	K040,L023	34-○	ด้ามเชื่อมแบบ 34	I005
WPC42W3GR/L	ใบมีดไวเปอร์ (สำหรับคัดเตอร์แบบ P425/DP)	K040	35-○	ด้ามเชื่อมแบบ 35	I005
WPGT○○○○○○	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A115,B062	35-○C	เครื่องมือด้ามเชื่อมแบบติด PCD	I008
WPGT○○○○○○R/L-FS	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น G)	A115	36-○	ด้ามเชื่อมแบบ 36	I005
WPMT○○○○○○-MV	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A115	37-○	ด้ามเชื่อมแบบ 37	I006
WPSTN○○	แผ่นซิม	P012	37-○C	เครื่องมือด้ามเชื่อมแบบติด PCD	I008
WPSWC43	แผ่นซิม	P012	38-○	ด้ามเชื่อมแบบ 38	I006
WPSWN43	แผ่นซิม	P012	39-○	ด้ามเชื่อมแบบ 39	I006
WS○○○○○○T	แคลมป์สกรู	P008	3KD	สว่านแบบก้านสามเหลี่ยม, (แบบ 6.5)(แบบ 10)(แบบ 13)	N210
WS○○○○○○TPS	แคลมป์สกรู	N116	40-○	ด้ามเชื่อมแบบ 40	I006
WS○○LH	ตัวหยุด	N116	41-○	ด้ามเชื่อมแบบ 41	I006
WS1	ลิ้มสกรู	P008	42-○	ด้ามเชื่อมแบบ 42	I006
X			43-○	ด้ามเชื่อมแบบ 43	I006
XCMT○○○○○○-SVX	ใบมีด (ค่าความผิดพลาดชั้น M)	A116	47-○	ด้ามเชื่อมแบบ 47	I007
XDGT1550PDR-G○○	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ BXD)	K037,L075	49-○	ด้ามเชื่อมแบบ 49	I007
XDGT1550PDFR-GL○○	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ BXD)	K037,L075	4LC	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J239
XDGX1750○○PDFR-GL	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ AXD4000)	K037,L065	4MC	เอนด์มิลล์ ไฮสปีด	J235
XDGX2270○○PDFR-GL	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ AXD7000)	K037,L069	51-○	ด้ามเชื่อมแบบ 51	I007
XNMU190912-MS	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ VFX6)	K038,L116	6100-1-75	ประแจสำหรับโลกเตอร์	C046
XPGT○○○○PDR-G○○	ใบมีด (สำหรับคัดเตอร์แบบ AXD7000)	K038,L043	95-○	ด้ามเชื่อมแบบ 95	I007
XPMT○○○○PDER-M○○	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ BAP3500)	K038 L043	HA-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อมแบบเก่า)	I004
Z			I-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อมแบบเก่า)	I004
ZCMX○○○○○○ER-○	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ DCCC)	K038,L114	RI-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อมแบบเก่า)	I004
ZR○○○C	หัวแบบ C (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ ZR)	P034	RU-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อมแบบเก่า)	I004
ZR○○○T	หัวแบบ T (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ ZR)	P034	TO-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อมแบบเก่า)	I004
ZRM○○○R-M○	ใบมีด (สำหรับเอ็นด์มิลล์แบบ BAP300)	K038,L049			
ตัวเลข • อื่น ๆ					
01-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I002			
02-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I002			
03-○	ใบมีด (สำหรับด้ามเชื่อม)	I002			

ความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือตัดกลึง

1. การใช้งานเครื่องมือตัดกลึง

บรรจุภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่มีค่าเตือนในการใช้เครื่องมือระบุไว้ อย่างไรก็ตามที่จุดกลึงนั้นจะไม่มีคำอธิบายในรายละเอียด โปรดอ่าน "คำแนะนำในการใช้เครื่องมือตัดกลึง" ในแค็ตตาล็อกเล่มนี้ก่อนที่จะใช้งานเครื่องมือตัดกลึง และวัสดุซีเมนต์คาร์ไบด์ และเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานของท่าน กรุณาชี้แจง "คำแนะนำในการใช้เครื่องมือตัดกลึง" นี้แก่พนักงานทุกคนด้วย

2. ลักษณะพื้นฐานของวัสดุเครื่องมือแข็ง

● คำว่า "ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์เครื่องมือตัดกลึง"

วัสดุเครื่องมือแข็ง : เป็นคำที่ใช้ทั่วไปสำหรับวัสดุเครื่องมือ เช่น ซีเมนต์คาร์ไบด์อัลลอย, เซอร์เมท, เซรามิก, CBN เฟอร์โรม, เพชรเฟอร์โรม, เหล็กไฮสปีดและอัลลอย

● ลักษณะทางกายภาพ

ลักษณะภายนอก : มีสีหลากหลาย ขึ้นอยู่กับประเภทวัสดุ เช่น สีเทา, สีดำ, สีทอง เป็นต้น
กลิ่น : ไม่มี

ความแข็ง, ความถ่วงจำเพาะ :

เครื่องมือเหล็กแข็ง	ความแข็ง (HV)	ความถ่วงจำเพาะ	เครื่องมือเหล็กแข็ง	ความแข็ง (HV)	ความถ่วงจำเพาะ
เหล็กไฮสปีด (HSS)	200—1200kg/mm ²	7—9	CBN เฟอร์โรม	2000—5000kg/mm ²	3—5
ซีเมนต์คาร์ไบด์	500—3000kg/mm ²	9—16	เพชรเฟอร์โรม	8000—12000kg/mm ²	3—5
เซอร์เมท	500—3000kg/mm ²	5—9	เหล็กอัลลอย	200—1200kg/mm ²	7—9
เซรามิก	1000—4000kg/mm ²	2—7	ผลิตภัณฑ์จากการขึ้นรูป Diamond ด้วยวิธี Electroforming	8000—12000kg/mm ²	3—5

● ส่วนประกอบ

คาร์ไบด์, ไนไตรต์, คาร์บอนไนไตรต์, ออกไซด์ เช่น W, Ti, Al, Si, Ta, B, V และโลหะ เช่น Fe, Co, Ni, Cr, Mo

3. ความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือตัดกลึง

○ วัสดุเครื่องมือแข็งนั้นมีความถ่วงจำเพาะสูง ดังนั้นถ้าจะหยิบจับวัสดุนี้ ต้องระมัดระวังเป็นอย่างมากถ้ามีขนาดใหญ่หรือจำนวนมาก ๆ

○ เครื่องมือตัดกลึงจะเกิดฝุ่นขึ้นได้ เมื่อทำการลับคมหรือให้ความร้อน ฝุ่นและความชื้นที่เกิดขึ้นอาจอันตรายเมื่อสัมผัสกับตาหรือผิวหนัง และอาจสะสมในร่างกายถ้าผ่านช่องคอเข้าไป แนะนำให้ใช้อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก แวนตา ถุงมือ ถ้าสัมผัสกับมือให้ล้างให้สะอาดด้วยสบู่ ห้ามรับประทานอาหารในบริเวณที่ฝุ่นกระจายและให้ล้างมือก่อนรับประทานอาหาร

○ ในคาร์ไบด์และวัสดุเครื่องมืออื่น ๆ จะมีโคบอลต์ และนิกเกิลที่เป็นอันตราย อาจเกิดการระคายเคืองผิวหนังได้ถ้าสัมผัสบ่อย ๆ หรือเป็นเวลานาน

○ สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาดูที่ **MSDS** (เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของแมททีเรียล)

MSDS=เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของแมททีเรียล

โบรมเพจ : <http://www.mitsubishicarbide.com/msds/>

4. การหยิบจับเครื่องมือ

○ สภาพผิวมีผลต่อความทนทานของเครื่องมือตัดกลึงดังนั้นควรใช้หินเจียรโดมมอนส์ สำหรับการเก็บละเอียด

○ วัสดุเครื่องมือแข็งนั้นแข็งมากแต่ขณะเดียวกันก็เปราะมาก ดังนั้นอาจจะแตกได้ถ้าเกิดการกระแทกหรือขึ้นแน่นเกินไป

○ วัสดุเครื่องมือแข็งและวัสดุโลหะมีอัตราการขยายตัวจากความร้อนแตกต่างกันถ้าใช้อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าอุณหภูมิที่เหมาะสม อาจเกิดการแตกหรือร้าวจากการหดหรือขยายตัวได้

○ การจับต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ ความทนของวัสดุเครื่องมือแข็งนั้น จะต่ำลงถ้าถูกกัดกร่อน โดยสารหล่อเย็นและของเหลวอื่น ๆ

○ ในการเชื่อมวัสดุเครื่องมือแข็ง ถ้าอุณหภูมิสูงหรือต่ำเกินไปจากจุดเดือดของวัสดุที่เชื่อม อาจทำให้เกิดการหลอมหรือแตกได้

○ หลังจากการลับเครื่องมือ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีรอยร้าวเกิดขึ้น

○ การใช้งานเครื่องมือแข็งกับ EDM อาจทำให้เกิดรอยร้าวบนผิวเนื่องจากมีอิเล็กตรอนหลงเหลืออยู่ และทำให้ความทนทานของเครื่องมือลดลง อาจกำจัดรอยร้าวได้ด้วยการลับ

คำแนะนำในการใช้เครื่องมือตัดกิ่ง

สินค้า	ความอันตราย	การป้องกัน
เครื่องมือตัดกิ่งทุกชนิด	◎เครื่องมือตัดกิ่งมีคมตัดที่คมมาก การจับด้วยมือเปล่าอาจทำให้เกิดบาดแผลได้	* ควรป้องกัน เช่น ใส่ถุงมือโดยเฉพาะเวลาใช้งานและในขั้นตอนการติดตั้ง
	◎การใช้เครื่องมือไม่เหมาะสมกับงานและการใช้งานไม่ถูกต้องอาจทำให้เครื่องมือแตกหักและกระเด็นจากเครื่อง ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	* ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันและสวมแว่นป้องกัน * ควรใช้เครื่องมือให้เหมาะสมตามที่ได้นแนะนำไว้ในรายละเอียดการใช้งานและในแค็ตตาล็อก
	◎น้ำหนักกดและแรงดันที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วจากแรงที่เกินควร อาจทำให้เครื่องมือแตกหักและกระเด็นจากเครื่อง ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	* ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันและสวมแว่นป้องกัน * เปลี่ยนเครื่องมือก่อนที่จะสึกมากเกินควร
	◎เครื่องมือตัดและชิ้นงานจะร่อนมากระหว่างตัด การสัมผัสด้วยมือเปล่าอาจทำให้ผิวหนังไหม้พองได้	* ควรสวมถุงมือป้องกัน
	◎เศษเหล็กหรือสนิมที่เกิดจากการตัด อาจกระเด็นออกมา ทำให้เกิดอันตรายได้	* ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันและสวมแว่นป้องกัน * ระหว่างการถอดเครื่องมือและการทำความสะอาดเครื่อง ต้องแน่ใจว่าได้ปิดเครื่องจักรแล้วและสวมถุงมือทุกครั้ง กรุณาใช้เครื่องมือ เช่น คีมตัดและอุปกรณ์สำหรับตัด
	◎ในขณะการใช้งานอาจเกิดประกายไฟ เศษเหล็กและความร้อน อาจเกิดการติดไฟได้	* หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือในบริเวณที่มีวัสดุไวไฟ * ในกรณีที่ใช้น้ำมันหล่อลื่น ควรแน่ใจว่ามีการป้องกันไฟไหม้แล้ว
	◎การใช้เครื่องจักร หัวจับและเครื่องตัดที่ไม่สมดุลด้วยความเร็วรอบสูง อาจทำให้เครื่องมือหักและเกิดอันตรายได้	* ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันและสวมแว่นป้องกัน * ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงที่ผิดปกติของเครื่องจักร
	◎การจับชิ้นงานที่ผิวเป็นเสี้ยนด้วยมือเปล่า อาจทำให้เกิดบาดแผลได้	* สวมถุงมือป้องกัน
เครื่องมือแบบถอดเปลี่ยนใบมีดได้	◎ถ้ายึดมีดกับหัวจับไม่ดีพอ อาจทำให้หลุดออกจากกัน และกระเด็นออกมา ก่อให้เกิดอันตรายได้	* ทำความสะอาดที่วางใบมีดและหัวจับก่อนการติดตั้งใบมีด * ใช้เครื่องมือสำหรับการติดตั้งมีดกิ่งเท่านั้น และต้องแน่ใจว่าทั้งใบมีดและชิ้นส่วนอื่น ๆ ถูกติดตั้งอย่างแน่นหนา ห้ามใช้เครื่องมืออื่นใดนอกเหนือจากที่กำหนดไว้เท่านั้น
	◎การยึดมีดกับหัวจับแน่นเกินไปอาจทำให้ใบมีดหักเป็นอันตรายได้	* ห้ามใช้เครื่องมือพิเศษในการขันให้แน่นเกินความจำเป็น ควรใช้เครื่องมือตามที่แนะนำไว้เท่านั้น
	◎เมื่อใช้ความเร็วตัดสูง ใบมีดอาจหลุดกระเด็นจากเครื่อง เนื่องจากแรงหนีศูนย์กลาง ให้ทำตามคำแนะนำอย่างเคร่งครัด	* ควรใช้เครื่องมือให้เหมาะสมตามที่ได้นแนะนำไว้ในรายละเอียดการใช้งานและในแค็ตตาล็อก
คัตเตอร์และเครื่องมือแบบหมุนชนิดอื่น ๆ	◎มีดปาดมีคมตัดที่คมมาก การจับด้วยมือเปล่าอาจทำให้เกิดอันตรายได้	* ควรสวมถุงมือป้องกัน
	◎ความไม่สมดุลหรือการหมุนไม่ดีศูนย์กลางของเครื่อง อาจทำให้สั่นและกระทบกัน ซึ่งจะเป็เหตุให้เครื่องมือแตกหักและกระเด็นได้	* ใช้ความเร็วตัดภายในช่วงที่แนะนำ * ปรับความสมดุลของเพลาและลูกปืนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการหมุนไม่ไค้ศูนย์กลางและการเกิดการสั่นสะเทือนจากชิ้นส่วนที่สึกหรอ
เครื่องมือเจาะ	◎งานเจาะชิ้นงานที่หมุน อาจทำให้เกิดแผ่นเศษที่มีขอบคมเมื่อเครื่องตัดผ่านชิ้นงาน	* ควรสวมอุปกรณ์และแว่นตาป้องกัน ติดตั้งฝาปิดบนตัวจับ
	◎ดอกสว่านที่มีเส้นผศก.เล็กมากจะมีหัวที่แหลมคมมาก อาจเจาะทะลุผิวหนังใดตาไม่ระมัดระวัง ถาดดอกสว่านหักระหว่างการเจาะ ชิ้นส่วนที่หักอาจกระเด็นเป็นอันตรายได้	* จับดอกสว่านด้วยความระมัดระวัง ควรสวมถุงมือและแว่นตาป้องกัน
ด้ามเชื่อม	◎การเชื่อมที่รอยต่อเชื่อมไม่ดีพอ และมีรอยแตกของมีด อาจก่อให้เกิดอันตรายได้	* ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือผ่านการเชื่อมมาอย่างดี * ห้ามใช้ปาดมีดเชื่อมในสภาพที่อาจเกิดอุณหภูมิสูงมาก ๆ
อื่น ๆ	◎เครื่องจักรและเครื่องมือ อาจเสียหายถ้าถูกใช้ในนอกเหนือวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้	* ใช้เครื่องมือเครื่องจักรตามที่แนะนำไว้อย่างเคร่งครัด

ข้อมูล

แค็ตตาล็อกนี้ได้อธิบายถึงการป้องกันเบื้องต้นสำหรับสินค้าของบริษัทสำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาอ้างอิงไกดไลน์, แค็ตตาล็อกหรือติดต่อบริษัททางบริษัทไม่สามารับผิดชอบต่ออุบัติเหตุที่เกิดจากการดัดแปลงเครื่องมือโดยไม่ได้รับอนุญาต