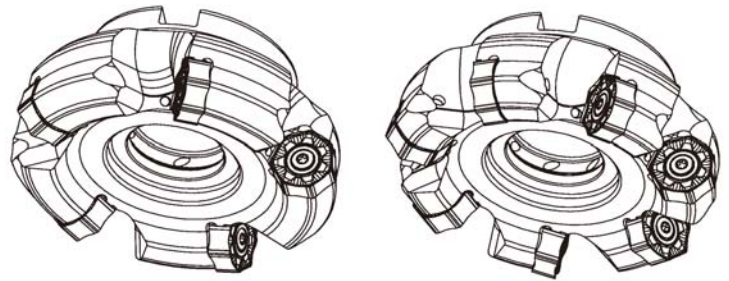


カッタの性能を低下させず、常時安全にご使用して頂く為に、下記作業の実施と各基準値(限界値)をお守り下さい。

多コーナ形汎用正面フライス AHX640S形 取り扱い説明書



1. 製品の特長

a. ダブルポジ刃形

ネガインサートにも関わらず、ダブルポジ刃形を実現、良好な切れ味を発揮します。(MK、MPブレカ搭載時)

b. 7角形インサート

上下面各7コーナーの計14コーナーの使用が可能。経済性に優れます。

2. インサート取り付け要領

a. 清掃

エアーやハケなどで、本体のインサート座及びインサートを入念に清掃して下さい。

b. クランプ

インサートをインサート座に確実に押さえつけながら、付属のレンチを使用してクランプねじを締め込んで下さい。(図 A参照)

- 締め付けトルク ; 5.0N・m(3.70ft・lb)
- トルクス溝底までしっかりとレンチを挿入して下さい。
- クランプねじには焼き付き防止剤を塗布して下さい。
- インサート座面に隙間が無いことを確認の上ご使用下さい。

付属部品

クランプねじ	レンチ
	
CS5015060T	TKY20T

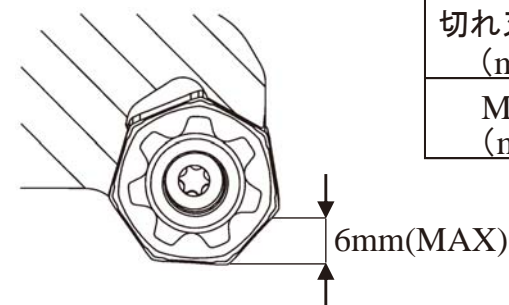
本製品には、純正部品をお使い下さい。
ねじ・クサビに純正以外の部品をお使い頂いた場合
性能が低下し、安全上の問題が発生する可能性があります。

3. アーバ取り付け要領

アーバを取り付ける前に、本体取り付け穴内部・端面及びアーバ取り付け軸・端面を入念に清掃して下さい。

4. 限界値

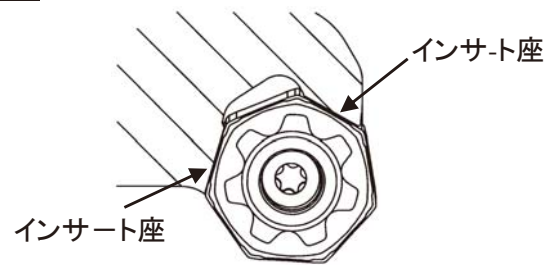
a. 最大切り込み量



b. 最高許容回転速度

切れ刃径D1 (mm)	φ63	φ80	φ100	φ125	φ160	φ200
MAX (min ⁻¹)	12,000	10,000	8,700	7,500	6,100	5,100

図 A



5. ワイパーインサート組み合わせ互換表

WNEU2006ZEN7C-WK(鋳鉄用ワイパーインサート)をお使いいただく場合は、必ずNNMU200608ZEN-MK、もしくはNNMU200608ZEN-HKと共にお使いください。

NNMU200708ZEN-MPと共に使用すると、性能が低下し、インサートが破損する可能性があります。

ブレカ種類	WK(ワイパ-インサ-ト)
MP	NG
MK、HK	OK